

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

اللَّهُمَّ صَلِّ عَلَى مُحَمَّدٍ وَآلِ مُحَمَّدٍ وَعَجِّلْ فَرَجَهُمْ



دانش فنی پایه

رشته تأسیسات مکانیکی

گروه مکانیک

شاخه فنی و حرفه‌ای

پایه دهم دوره دوم متوسطه



وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی



- نام کتاب:** دانش فنی پایه (رشته تأسیسات مکانیکی) - ۲۱۰۴۴۱
- پدیدآورنده:** سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی
- مدیریت برنامه‌ریزی درسی و تألیف:** دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش
- شناسه افزوده برنامه‌ریزی و تألیف:** رضا افشاری‌نژاد، داود بیطرفان، ناصر جمادی، حسن ضیغمی، محمد قربانی، حسن میرمنتظری، عقیل نوروزی (اعضای شورای برنامه‌ریزی)
- مدیریت آماده‌سازی هنری:** مهدی اسماعیلی، رضا افشاری‌نژاد، ناصر جمادی، وحید سجادی، حسن ضیغمی، عقیل نوروزی (اعضای گروه تألیف)
- شناسه افزوده آماده‌سازی:** اداره کل نظارت بر نشر و توزیع مواد آموزشی
- نشانی سازمان:** مجید ذاکری یونسی (مدیر هنری) - مجتبی احمدی (صفحه‌آرا) - فاطمه رئیسبان فیروزآباد (رسام)
- ناشر:** تهران: خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهید موسوی)
تلفن: ۸۸۸۳۱۱۶۱-۹، دورنگار: ۸۸۳۰۹۲۶۶، کد پستی: ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹
وب‌گاه: www.irtextbook.ir و www.chap.sch.ir
- چاپخانه:** شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران: تهران - کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج - خیابان ۶۱ (داروپخش) تلفن: ۴۴۹۸۵۱۶۱-۵، دورنگار: ۴۴۹۸۵۱۶۰، صندوق پستی: ۳۷۵۱۵-۱۳۹
- سال انتشار و نوبت چاپ:** شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران «سهامی خاص»
چاپ پنجم ۱۳۹۹

کلیه حقوق مادی و معنوی این کتاب متعلق به سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی وزارت آموزش و پرورش است و هرگونه استفاده از کتاب و اجزای آن به صورت چاپی و الکترونیکی و ارائه در پایگاه‌های مجازی، نمایش، اقتباس، تلخیص، تبدیل، ترجمه، عکس برداری، نقاشی، تهیه فیلم و تکثیر به هر شکل و نوع بدون کسب مجوز از این سازمان ممنوع است و متخلفان تحت پیگرد قانونی قرار می‌گیرند.



ما باید زحمت بکشیم تا در همهٔ جناح‌ها خودکفا باشیم. امکان ندارد که استقلال به دست بیاید، قبل از اینکه استقلال اقتصادی داشته باشیم. اگر ما بنا باشد که در اقتصاد احتیاج داشته باشیم، در چیزهای دیگر هم وابسته خواهیم شد و همین‌طور اگر در فرهنگ، ما وابستگی داشته باشیم، در اساس مسائل وابستگی پیدا می‌کنیم.

امام خمینی «قَدَسَ سِرُّهُ»

۷.....	پودمان اول: کلیات
۲۱.....	پودمان دوم: مواد و کاربرد آنها
۶۷.....	پودمان سوم: محاسبات و برآورد
۱۰۵.....	پودمان چهارم: سیستم‌ها و دستگاه‌ها
۱۳۳.....	پودمان پنجم: مقاومت قطعات در برابر تغییر شکل
۱۶۰.....	منابع

سخنی با هنرآموزان گرامی

با توجه به آموزه‌های اسلامی، کار و اشتغال از ارزش تربیتی برخوردار است و انسان از طریق کار، نفس سرکش را رام کرده و شخصیت وجودی خویش را صیقل داده، هویت خویش را تثبیت کرده و زمینه ارتقای وجودی خویش را مهیا و امکان کسب روزی حلال و پاسخگویی به نیازهای جامعه را فراهم می‌آورد. آموزش فناوری، کار و مهارت‌آموزی، باعث پیشرفت فردی، افزایش بهره‌وری، مشارکت در زندگی اجتماعی و اقتصادی، کاهش فقر، افزایش درآمد و توسعه‌یافتگی خواهد شد. برای رسیدن به این مهم، برنامه‌ریزی درسی حوزه دنیای کار و دنیای آموزش بر مبنای نیازسنجی شغلی صورت گرفته است. درس‌های رشته‌های تحصیلی شاخه فنی و حرفه‌ای شامل دروس آموزش عمومی، دروس شایستگی‌های غیرفنی و شایستگی‌های فنی مورد نیاز بازار کار است. دروس دانش فنی از دروس شایستگی‌های فنی است که در هر رشته در دو مرحله طراحی شده است. درس دانش فنی پایه با هدف شناخت مفاهیم و کسب دانش فنی پایه در گروه و رشته تحصیلی است که هنرجویان در پایه دهم و در آغاز ورود به رشته تحصیلی خود می‌بایست آن را آموزش ببینند و شایستگی‌های لازم را در ارتباط با دروس عملی و ادامه تحصیل در رشته خود کسب نمایند. درس دانش فنی تخصصی که در پایه دوازدهم طراحی شده است، شایستگی‌هایی را شامل می‌شود که موجب ارتقای دانش تخصصی حرفه‌ای شده و زمینه را برای ادامه تحصیل و توسعه حرفه‌ای هنرجویان در مقطع کاردانی پیوسته نیز فراهم می‌کند.

لازم به یادآوری است که کتاب دانش فنی پایه تئوری تفکیک شده در دروس عملی کارگاه‌های ۸ ساعته نیست بلکه در راستای شایستگی‌ها و مشاغل تعریف شده برای هر رشته تدوین شده است. در ضمن، آموزش این کتاب نیاز به پیش‌نیاز خاصی ندارد و براساس آموزش‌های قبلی تا پایه نهم به تحریر درآمده است. محتوای آموزشی کتاب دانش فنی پایه، آموزش‌های کارگاهی را عمق می‌بخشد و نیازهای هنرجویان را در راستای محتوای دانش نظری تأمین می‌کند. تدریس کتاب در کلاس درس به صورت تعاملی و با محوریت هنرآموز و هنرجوی فعال صورت می‌گیرد.

دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش

درس دانش فنی پایه با هدف شناخت مفاهیم، کسب دانش فنی پایه در گروه مکانیک و رشته تحصیلی تأسیسات مکانیکی برای شما هنرجویان عزیز طراحی و کتاب آن تألیف شده است.

در تدوین درس دانش فنی پایه، مؤلفه‌هایی مانند تاریخچه رشته، محتوا جهت ایجاد انگیزش، مشاغل و هدف رشته‌ای، نقش رشته شما در توسعه کشور، مثال‌هایی از نوآوری، خلاقیت و الهام از طبیعت، اصول، مفاهیم، قوانین، نظریه، فناوری، علائم، تعاریف کمیت‌ها، واحدها و یکاها، فرمول‌های فنی، تعریف دستگاه‌ها و وسایل کار، مصادیقی از ارتباط مؤثر فنی و مستندسازی، زبان فنی، ایمنی و بهداشت فردی و جمعی، پیشگیری از حوادث احتمالی شغلی و نمونه‌هایی از مهارت حل مسئله در بستر گروه تحصیلی و برای رشته تحصیلی در نظر گرفته شده است.

می‌توانید در هنگام ارزشیابی این درس، از کتاب همراه هنرجوی خود استفاده نمایید. توصیه می‌شود در یادگیری این درس به دلیل کاربرد زیاد آن در درس‌های دیگر رشته، کوشش لازم را داشته باشید.

دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش

پودمان اول

کلیات



مقدمه

هدف از این بخش آشنایی هنرجویان با اهمیت رشته تأسیسات و مشاغل مرتبط با آن است که می‌توانند پس از طی دوره سه ساله به آن دست پیدا نمایند، همچنین در پایان این فصل با اختراعات این رشته و ارتباط آن با صنایع مختلف آگاهی پیدا می‌نمایند.

اهمیت و ضرورت رشته تحصیلی تأسیسات

صنعت ساختمان و صنعت تأسیسات مکانیکی ساختمان لازم و ملزوم یکدیگرند. تأمین گرما در زمستان، تأمین سرما در تابستان، تأمین آب آشامیدنی، تأمین آب گرم مصرفی از نیازهای اولیه ساکنین یک ساختمان است که محاسبه و طراحی آن توسط مهندسان و نصب و راه‌اندازی و اجرای آنها توسط تکنسین‌ها، کمک تکنسین‌ها و کارگران ماهر تأسیسات مکانیکی ساختمان انجام می‌شود.

پایه‌پای تحول و پیشرفت زیادی که در امر ساختمان‌سازی به وقوع پیوسته است در فناوری تأسیسات مکانیکی ساختمان نیز دگرگونی و پیشرفت‌های زیادی به وجود آمده است. امروزه مدیریت هوشمند ساختمان (BMS) مطرح است که بدون دخالت انسان‌ها، دستگاه‌ها در زمان لازم روشن و خاموش شوند و در صورت نیاز تغییرات شبانه‌روزی لازم به‌طور خودکار انجام گیرد. اتاق‌ها و ساختمان‌های سالم مطرح می‌شود که شرایط هوا در آنها از نظر دما، رطوبت، جریان طوری باشد که باعث کسالت، خواب‌آلودگی و بیماری نشود و راندمان و بهره‌وری را بالا ببرد.

انواع سیستم گرمایشی

از جمله رشته‌های تحصیلی، رشته تأسیسات مکانیکی می‌باشد. این رشته به طراحی و اجرای سیستم‌های تهویه مطبوع، تأسیسات سرمایشی، تأسیسات گرمایشی، تأسیسات گازرسانی و تأسیسات آبرسانی می‌پردازد. عمده مطالب این رشته در این مقطع تحصیلی تأسیسات گرمایشی است.

سیستم‌های گرمایشی یک ساختمان را می‌توان به روش‌های متفاوتی دسته‌بندی کرد:



مشاغل قابل احراز در رشته تأسیسات

در جدول‌های زیر مشاغل مرتبط با رشته تأسیسات در دو ستون ارائه شده که هنرجویان می‌توانند پس از طی دوره سه ساله هنرستان و دوره پنج ساله تکنسینی به آن دست یابند.

کمک تکنسین تهویه مطبوع		کارگر ماهر تأسیسات مکانیکی ساختمان	
ردیف	نام گروه کاری/شغل	ردیف	نام گروه کاری/شغل
۱	کمک تکنسین تأسیسات مکانیکی	۱	نصاب پکیج شوفاژ
۲	نقشه کش تأسیسات مکانیکی	۲	تعمیر کار شوفاژ
۳	کمک تکنسین دستگاه‌های تهویه مطبوع	۳	شوفاژ کار
۴	کمک تکنسین دستگاه‌های سردکننده	۴	عایق کار تجهیزات حرارتی، تهویه و تبرید
۵	کمک تکنسین ناظر لوله کشی گاز	۵	مکانیک تهویه مطبوع
۶	کمک تکنسین دیگ بخار	۶	نصاب تأسیسات ساختمان
۷	اپراتور توربین گاز	۷	نصاب سیستم گرمایش از کف
۸	نصاب دستگاه خورشیدی	۸	تعمیر کار مشعل
۹	مکانیسین تأسیسات	۹	تعمیر کار پمپ آب
۱۰	نصاب دستگاه‌های خنک کننده و تهویه	۱۰	متصدی کنترل و تنظیم دستگاه‌های تهویه
۱۱	نصاب پخش کننده‌های تابشی	۱۱	نصاب کولر آبی
۱۲	نصاب و تعمیر کار کولرهای گازی پنجره‌ای	۱۲	نصاب موتورخانه
۱۳	نصاب و تعمیر کار کولرهای گازی اسپلیت	۱۳	نصاب پمپ
۱۴	تعمیر کار دستگاه تهویه	۱۴	نصاب سیستم آب گرم مصرفی
۱۵	سرپرست تأسیسات برودتی و حرارتی	۱۵	راه انداز موتورخانه

الهام از طبیعت

تهویه مطبوع طبیعی: لانه موربانه معمولاً ۲/۵ متر ارتفاع دارد و از خاک رس و سنگریزه‌هایی تشکیل شده که حشرات کارگر با زحمت بسیار آنها را جمع‌آوری کرده‌اند. یک یا دو متر زیر زمین در داخل لانه، شبکه‌ای تو در تو از تونل‌های دراز و ستون‌هایی دیده می‌شود که به‌طور منظم ساخته شده‌اند. درون تپه موربانه‌ها دما و رطوبت بدون توجه به رطوبت، خشکی و یا انجماد بیرونی آن تقریباً ثابت باقی می‌ماند، این چالش پیچیده از طریق منفذهای تپه که توانایی باز و بسته شدن را طی روز دارند بر طرف می‌شود. ستون‌ها نیز نمایانگر یک طراحی مهندسی و

در عین حال هوشمندانه هستند که به تثبیت دمای محیط داخلی لانه کمک می‌کند. تثبیت دمای داخلی یک ساختمان، معضل مشترک همه معماران است. می‌توان در ساختمان‌های واقع در مناطق گرمسیری از طرح موربانه‌ها در ثابت نگه‌داشتن نسبی گرما و رطوبت الگو گرفت که در همین راستا یکی از معماران، با بررسی ساختار سرمایشی و گرمایشی تپه موربانه‌ها، مرکز خریدی ساخته است که نسبت به مراکز خرید مشابه خود ۱۰ درصد انرژی کمتری مصرف می‌کند. این صرفه‌جویی باعث شد تا نرخ اجاره دفاتر و... نیز در این ساختمان کاهش یابد.



ساخت برج‌ها با الهام از لانه موربانه

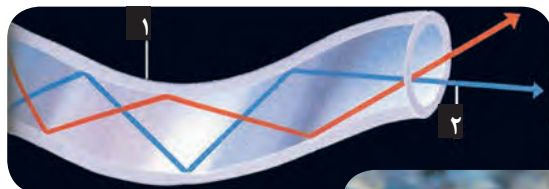
فناوری فیبر نوری در موجودات زنده: فیبرهای نوری، کابل‌های شیشه‌ای شفاف هستند که از قابلیت انتقال نور برخوردار می‌باشند. از آنجایی که فیبرهای نوری به آسانی خم می‌شود و پیچ‌وتاب می‌خورد، آنها را می‌توان برای انتقال نور از طریق کابل، حتی به دور دست‌ترین مناطق، مورد استفاده قرار داد. همچنین فیبرهای نوری قابلیت انتقال پیام‌های رمزی بارگذاری شده را دارند.

خز خرس قطبی، شباهت زیادی به فیبر نوری دارد که اشعه ضعیف خورشید را مستقیماً به بدن آن منتقل می‌کند. از آنجایی که خز قابلیت فیبر نوری دارد، پرتوهای خورشید به صورت مستقیم با پوست خرس قطبی تماس پیدا می‌کند.

قابلیت انتقال نور خز خرس قطبی به قدری زیاد است که علی‌رغم آب و هوای بسیار سرد و خشن قطب، پوست حیوان تیره می‌شود، انگار که دچار آفتاب‌سوختگی شده است. این نور به گرما تبدیل و جذب می‌شود و به گرم ماندن بدن خرس قطبی کمک می‌کند.

اما خرس قطبی تنها موجود زنده‌ای نیست که به فناوری فیبر نوری مجهز است. گیاه فنستراریا (Fenestraria) که در بیابان‌های آفریقای جنوبی می‌روید، تقریباً به صورت کامل در شن پنهان است. این امر گیاه را در برابر از دست دادن آب و حیوانات چرخنده محافظت می‌کند. نوک هر برگ این گیاه شفاف است و موجب می‌شود نور از آن وارد شده و به پایین برگ منتقل شود.

مرغابی شمالی و سیستم عایق‌بندی آن: بدن‌های ما از طریق هضم غذایی که در طول روز می‌خوریم، به تولید انرژی گرمایی می‌پردازد. بهترین راه برای جلوگیری از هدر رفتن این گرما، ممانعت از خروج بسیار سریع آن از بدن می‌باشد. به همین دلیل است که بسته به شرایط آب و هوایی، ما از لباس‌هایی با لایه‌های مختلف استفاده می‌کنیم. هوای گرم با جمع شدن در میان این لایه‌ها، نمی‌تواند به بیرون درز پیدا کند. جلوگیری از هدر رفتن انرژی به این روش را عایق‌بندی می‌گویند. مرغابی شمالی دقیقاً از همین شیوه استفاده می‌کند. پرهای این پرنده، مانند بسیاری از پرندگان، امکان پرواز و گرم ماندن را برای آن فراهم می‌کند. این پرنده از پرهای نرم و کرک‌دار سینه خود برای ساختن آشیانه‌اش استفاده می‌کند. این پر نرم، از تخم‌ها و جوجه‌های بدون پر تازه از تخم بیرون آمده در برابر هوای سرد محافظت می‌نماید. از آنجایی که پرهای مرغابی شمالی هوای گرم را در خود نگاه می‌دارند، نشان‌دهنده بهترین نمونه از عایق‌کاری طبیعی می‌باشند. کوهنوردان امروزی، از طریق پوشیدن لباس‌های مخصوصی که با پرهای دارای ویژگی نگهدارندگی بالای گرما، مشابه ویژگی پرهای مرغابی شمالی پر شده‌اند، بدن‌های خود را گرم نگاه می‌دارند.



تصویر خرس قطبی و گیاه فنستراریا که مجهز به فناوری فیبر نوری است و تصویر فیبر نوری که نور از درون آن بازتاب می‌کند.



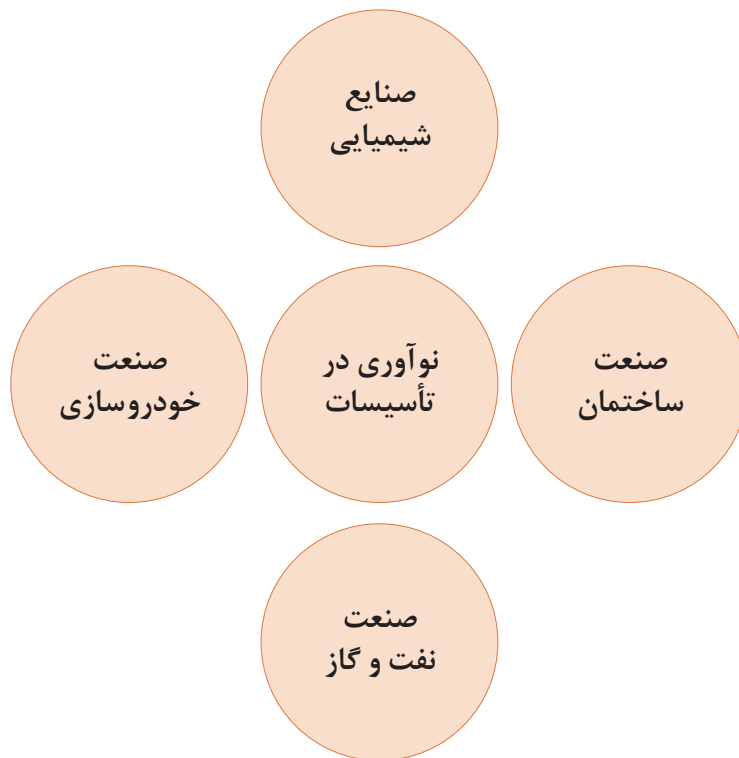


در طبیعت موارد دیگری که به نوعی به تأسیسات مرتبط می‌شود را یافته و نتیجه تحقیق خود را به کلاس ارائه دهید.

نوآوری‌ها و اختراعات در رشته تأسیسات

آب و هوای بیشتر نقاط کره زمین طوری است که انسان برای زندگی توأم با آسایش در تابستان و زمستان نیاز به دستگاه‌های خنک‌کننده هوا، گرم‌کننده و تهویه مطبوع دارد. امروزه دستگاه‌های سردکننده و گرم‌کننده خانگی و تجاری مانند کولرگازی، یخچال، بخاری، آب‌گرم‌کن، پکیج و... جزئی از زندگی بشر است. اختراعات مرتبط با رشته تأسیسات را می‌توان از نظر اهمیت و فراوانی در صنایع مختلف به چهار دسته زیر تقسیم نمود.

در طول تاریخ بشر امکان استفاده سریع از آب سالم در دسترس نبوده است، مدت زیادی طول کشید تا پیشرفت‌های زیادی به تدریج در علم و تکنولوژی انجام گرفت تا سیستم‌های جدید توزیع آب به شکل قابل اطمینان، سریع و ارزان همان‌گونه که امروز هست به وجود آید و در اختیار مردم قرار گیرد و با افزایش جمعیت، کاهش نزولات آسمانی و گرم شدن کره زمین که در نتیجه اثر گلخانه‌ای زمین را تحت تأثیر خود قرار داده است، گرایش به انرژی‌های نو و منابع انرژی تجدیدپذیر در زندگی امروزی اهمیت بسزایی خواهد داشت.



برای هر یک از صنایع فوق، مثالی از کاربرد تأسیسات بزنید.





از جمله اختراعات و شاهکارهای معماری ایران که در میان ساختمان‌های سنتی کشور از اهمیت بالایی برخوردار می‌باشد ساخت بادگیرها در مناطق مرکزی و جنوبی کشور می‌باشد. ساکنین این مناطق با ساخت بادگیرها توانستند با گرمای طاقت فرسای کویر مقابله نموده و نسیم خنکی را وارد خانه‌های خود نمایند.

به نظر شما چرا در مناطق کویری از بادگیر برای تهویه مطبوع ساختمان‌ها استفاده می‌کردند؟

کار کلاسی



یخچال سنتی ایران

یکی دیگر از شاهکارهای معماری ایران یخچال‌های سنتی است، از گذشته‌های دور یخ برای خنک کردن نوشیدنی‌ها، میوه‌ها، تهیه شربت و بستنی و نگهداری مواد غذایی مورد استفاده قرار می‌گرفت. در گذشته در فصل زمستان یخ در یخچال‌ها انبار می‌شد تا در چله تابستان مصرف شود.

در مورد ساختمان یخچال‌ها و نحوه جمع‌آوری یخ در آن یک بررسی انجام و به کلاس ارائه دهید.

پژوهش



تاریخچه پیدایش سیستم تهویه مطبوع

جدول تاریخچه پیدایش سیستم‌های تهویه مطبوع

سال (میلادی)	کارهای انجام شده
قدمت تاریخی	به‌کارگیری نی در پنجره‌ها و ریختن آب روی آن توسط مصریان باستان - گذر آب درون دیوارها توسط رومی‌های باستان، کاربرد بادگیرها توسط ایرانیان.
۱۷۵۸	آزمایش‌های بنجامین فرانکلین و جان هدلی برای کشف اصل تبخیر (به‌عنوان وسیله‌ای برای سرد کردن یک شیء به تندی) - آنها به این نتیجه رسیدند که یک نفر را می‌توان تا سرحد مرگ در تابستان سرد کرد.
۱۸۲۰	کشف مایکل فارادی در مورد سردسازی با فشرده سازی و میعان آمونیاک و اجازه تبخیر به آن.

به کارگیری جان گوری از کمپرسور و ماشین یخ ساز برای سرد کردن اتاق بیماران مبتلا به تب زرد و پایین آوردن رطوبت هوای اتاق‌ها	۱۸۴۲
اختراع جعبه داغ (رادیاتور آبی) توسط فرانز سن گالی روسی	۱۸۵۵
اختراع کولرگازی پنجره‌ای که ضمن سرد و گرم کردن می‌توانست هوا را رطوبت‌گیری، رطوبت زدایی و فیلتر کند.	۱۹۴۵

تاریخچه پیدایش مواد سرمازا

جدول خلاصه تاریخچه سردسازی

عملیات	سال (میلادی)
برداشت برف و یخ در فصل سرد و استفاده از آن در فصل‌های گرم در بسیاری از فرهنگ‌های باستانی از جمله چینی، یونانی، رومی و ایرانی مرسوم بوده است. یخ و برف ذخیره شده در غارها یا گودال‌ها با کاه پوشش داده می‌شدند. ایرانیان یخ ذخیره شده در گودال را یخچال می‌نامیدند.	قبل از میلاد مسیح
نزدیک به هزار سال پیش ابن سینا برای تقطیر بخار عطر یک کویل سرد را به کار گرفته است.	قرن ۱۱
نخستین یخچال مصنوعی شناخته شده به دست ویلیام کالن رونمایی شد. کالن توانست با استفاده از یک پمپ خلأ، فشار ظرفی را که حاوی اتر بوده کاهش داده و چون این ماده میل به جوشیدن داشت گرمای هوای اطراف را جذب نماید. با این آزمایش فقط می‌توان مقدار کوچکی از یخ را به دست آورد ولی در آن زمان هیچ کاربرد عملی نداشت.	۱۷۴۸
کاربرد آمونیاک مایع به عنوان مبرد	۱۷۸۰
الیور اوانز طرح اولین دستگاه سردساز را داد که در آن به جای مایع از بخار استفاده می‌شد.	۱۸۰۵
کشف اصول سردسازی جذبی توسط مایکل فارادی	۱۸۲۴
ژاکوب پرکینز با تغییر در طرح اولیه اوانز توانست اولین سردساز جهان را بسازد.	۱۸۳۴
جان گوری با ادامه آزمایش برای ساخت یخ توانست اختراع خود را به ثبت برساند.	۱۸۵۱
اختراع مبرد مصنوعی CFC با نام تجاری فریون توسط توماس میدگلی و ساخت اولین یخچال خانگی مدار بسته	۱۹۲۶
کاربرد انرژی خورشیدی برای تولید یخ (بر اساس تبرید جذبی)	۱۹۵۰
کشف «حفره اوزون» بر سر قطب جنوب	۱۹۸۵

تاریخچه گرما

برای نخستین بار پدیده گرما توسط مرد و زن غارنشین ماقبل تاریخ برای آفروختن آتش، برای گرم شدن و برای پخت غذا ابداع شد.

فلاسفه باستان بر این باور بوده‌اند که جهان از چهار عنصر آب، خاک، باد و آتش ساخته شده است. بنابراین آنها گرما (آتش) را یکی از عناصر چهارگانه جهان می‌دانستند.

دانشمندان روزگاران گذشته گرما را شاره‌ای از یک سیال نامرئی به نام «کالریک» در نظر می‌گرفتند. عقیده بر این بود که جسم با دمای بالا مقدار زیادی کالریک و جسم با دمای پایین مقدار کمتری کالریک دارد و چون دو جسم نزدیک یکدیگر قرار گیرند جسمی که از نظر کالریک غنی است مقداری از آن را به جسم دیگر می‌داد و دمای نهایی بین دو دمای اولیه قرار می‌گرفت. بنجامین تامسون^۱ معروف به کنت رامفورد (۱۷۵۳-۱۸۱۴) نقشی قابل توجه در تصحیح نظریه سرشت گرما دارد. زمانی که تامسون به فکر سوراخ کردن لوله‌ی یک توپ جنگی در اواخر سال‌های ۱۷۹۰ بود، متوجه شد که سلاح پس از مدت کوتاهی سوراخ شدن بسیار داغ می‌شود. او جعبه‌ی عایق و آب‌بندی شده‌ای را که حاوی حدود ده لیتر آب بود در تماس با لوله‌ی توپ قرار داد. در حالی که لوله‌ی توپ سوراخ می‌شد، آب موجود در جعبه داغ‌تر و داغ‌تر شد و پس از دو ساعت و نیم شروع به جوشیدن کرد. او نتیجه گرفت که کار انجام شده برای سوراخ کردن لوله به گرما تبدیل شده است.

تاریخچه دماسنجی: بی‌شک حس لامسه اولین ابزار بشر برای اندازه‌گیری دما بوده است.

اما این حس چقدر دقیق است؟

اگر در روزهای برفی زمستان به مدت زیاد برف بازی کرده باشید، به‌خاطر می‌آورید وقتی به خانه برمی‌گشتید و دستان سرد خود را روی بخاری یا زیر آب گرم می‌گرفتید، تشخیصی از گرمای هوا یا آب نداشتید. بلکه برعکس به نظرتان آب یا هوا، سرد می‌آمد. در واقع این اشتباه از اینجا ناشی می‌شود که حواس ما در سرمای زیاد تقریباً کارایی خود را از دست می‌دهند و دیگر تشخیص درستی از سرما و گرما ندارند. پس ظاهراً حس لامسه با وجود اینکه اولین و در دسترس‌ترین ابزار تعیین دماست، چندان دقیق و مناسب نیست. اندازه‌گیری دقیق دما با «دماسنج» امکان پذیر است.

در قرن دوم میلادی یک فیزیک‌دان یونانی به‌نام گالن ثابت کرد که می‌توان حس‌هایی مثل سرما و گرما را به کمک وسیله‌ای شامل یک ستون چهار درجه‌ای اندازه‌گیری کرد. این نظریه تا پایان قرن شانزدهم پایه‌ای برای تعلیمات پزشکی بود.



گالیلهو گالیله (۱۶۴۲-۱۵۶۴)

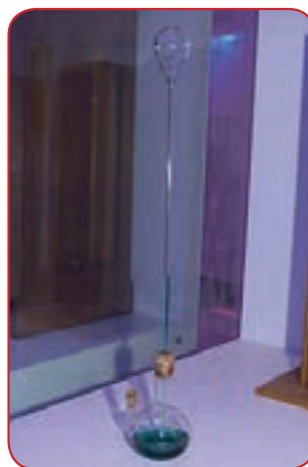
گالیله نخستین وسیله واقعی علمی را برای اندازه‌گیری دما در سال ۱۵۹۳ اختراع کرد این دستگاه به‌طور کیفی، (نه از نظر کمی و مقدار معین دما) اثر گرما را در انبساط هوا نشان می‌داد. دماسنج ساده آن زمان شامل یک حباب و یک لوله شیشه‌ای بود که درون



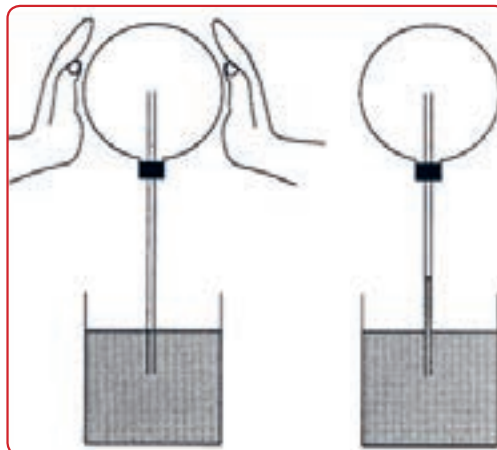
بنجامین تامسون

۱- Benjamin Thompson

آن آب رنگی قرار داشت وقتی تنگ گرما می‌دید، هوای داخل آن منبسط می‌شد و از دهانه لوله باریک و بلند خارج می‌گردید. سپس تنگ به‌طور وارونه به داخل آب قرار داده می‌شد. هوای جمع شده داخل تنگ، به هنگام خروج، آب اطراف تنگ را بالا می‌برد. تغییرات بعدی میزان ارتفاع آب، نشانگر گرمای هوای متراکم داخل تنگ بود. وسیله گالیله مقیاسی واقعی برای سنجش دما نبود به طوری که وسیله وی بیشتر جنبه دمانما (Thermoscope) داشت. تا جنبه دماسنج (Thermometer). برای مثال برای اندازه‌گیری دمای بدن، شخص بیمار دست خود را اطراف حباب می‌گذاشت و با دمای بدن شخص سالم مقایسه می‌شد.



دمانما



اندازه‌گیری دمای نسبی با دمانما

بعدها عده‌ای میزان دمای خون و عده‌ای دیگر دمای ذوب کره و ... را مبنای مدرج‌سازی دماسنج قرار دادند. در سال ۱۷۱۴ گابریل دانیل فارنهایت موفق شد، دماسنجی بسازد که امروز استفاده می‌شود. چون در آن زمان برای مطالعه اقلیم‌ها دماسنج ضرورت داشت. او توجه خاصی به ساختن اسباب اندازه‌گیری دما کرد. در قرن هفدهم نوعی دماسنج‌های گازی و الکلی ساخته شده بود که دقت کافی نداشتند. فارنهایت جیوه را مورد استفاده قرار داد و در سال ۱۷۱۴ میلادی دماسنجی جیوه‌ای ساخت. دماسنج جیوه‌ای دارای این مزیت بود که اندازه‌گیری دماهای بالاتر از نقطه جوش و پایین‌تر از نقطه انجماد آب را ممکن می‌ساخت. از این گذشته میزان انبساط و تراکم جیوه به نسبت ثابت‌تر از غالب مواد دیگر است. به همین دلیل درجه‌بندی دقیق آن مقدور بود.

براساس مقاله‌ای که در ۱۷۲۶ توسط او نوشته شده، مقیاس او براساس سه نقطه پایه‌گذاری شده‌است. نقطه اول دمای مخلوط یک به یک آب و یخ و نشادر است که به عنوان صفر در نظر گرفته شده‌است. نقطه بعدی دمای مخلوط یک به یک آب خالص و یخ است و نقطه سوم دمای بدن انسان است. فارنهایت بعد از مشاهده فاصله این نقاط از هم به این نتیجه رسید که فاصله نقطه ذوب یخ خالص و یخ با نشادر نصف فاصله نقطه ذوب یخ خالص از دمای بدن است. پس برای سادگی تقسیم‌بندی بین این نقاط، فاصله‌ها را به دو مقدار ۳۲ قسمتی و ۶۴ قسمتی تقسیم نمود که با نصف کردن چند باره فاصله‌ها امکان پذیر است. پس در مقیاس او دمای ذوب یخ خالص برابر با ۳۲ و دمای بدن برابر با ۹۶ درجه (۶۴+۳۲) اندازه‌گیری شد. فارنهایت مشاهده کرد که آب با این مقیاس در ۲۱۲ درجه به جوش می‌آید. بعدها دانشمندان در این مقیاس تغییراتی دادند تا نقطه ذوب یخ دقیقاً ۳۲ درجه و دمای جوش آب ۲۱۲ درجه در نظر گرفته شود و فاصله آنها ۱۸۰ واحد باشد. به خاطر همین تغییرات دمای بدن انسان در این مدل حدود ۹۸ درجه به دست آمد.

آمونتون» با انجام آزمایش‌های گوناگون دریافت که در حجم ثابت با کاهش دمای گاز، فشار آن به‌طور خطی کاهش می‌یابد و این روند، تا پایین‌ترین دماهایی که او می‌توانست ایجاد کند، ادامه یافت. آمونتون نتیجه گرفت که در دمایی حدود 240°C - درجهٔ سلسیوس فشار گاز صفر می‌شود. از آنجایی که فشار منفی برای گاز معنا ندارد، نتیجه گرفت که این دما پایین‌ترین حد دما است و دمایی پایین‌تر از آن وجود ندارد.

متعاقب قضیه کارنو، کلوین متوجه شد که اگر در چرخه کارنو کار انجام یافته، فقط به دمای منبع سرد و منبع گرم بستگی داشته باشد، می‌توان، مقیاس دمای جدیدی وضع کرد که مستقل از خواص ماده باشد. به‌کار بردن یک نقطه مرجع، به‌عنوان مثال نقطه ذوب یخ و اندازه‌گیری دما از روی نسبت فشارها که با معادله حالت به یکدیگر ارتباط دارند می‌توانست ساده‌تر باشد. بدیهی است، انتخاب نقطه ذوب یخ، به‌عنوان نقطه مرجع، کاملاً مناسب نیست زیرا این نقطه تابع فشار است و معمولاً نمی‌توان آن را به‌صورت قابل اعتماد تکرار کرد. در نتیجه امروزه، به‌عنوان نقطه مرجع، نقطه سه‌گانه آب را به‌کار می‌برند. این نقطه دمایی است که در آن سه حالت آب، بخار آب و یخ در تعادل می‌باشند. این حالت با دمای $0/01^{\circ}\text{C}$ سلسیوس متناظر است. مقیاس کلوین، مقیاسی برای دماست که صفر مطلق را به‌عنوان صفر برگزیده است و هر درجهٔ آن 1°C درجهٔ سلسیوس می‌باشد. اما صفر کلوین چگونه تعیین می‌شود؟ در واقع صفر کلوین دمایی نیست که بتوان به آن دست یافت. اما برای مشخص کردن شاخص مقیاس کلوین نقطهٔ سه‌گانهٔ آب را معادل $273/15^{\circ}\text{C}$ درجهٔ کلوین در نظر می‌گیرند.

افزایش یا کاهش یک درجه سلسیوس برابر افزایش یا کاهش یک درجه کلوین است. $k = 273 + ^{\circ}\text{C}$

تاریخچه فشارسنجی: اوان جلیستا توریچلی Evangelista Torricelli (۱۶۴۷-۱۶۰۸) از اولین کسانی است که به‌صورت علمی بر روی فشارسنجی تحقیقات گسترده‌ای انجام داد. او به توصیه گالیله بر روی پمپ‌های هیدرولیکی تحقیقاتی انجام داد و

آندره سلسیوس (۱۷۴۴-۱۷۰۱) دماسنج خود را در سال ۱۷۴۲ اختراع کرد. مقیاس او براساس دو نقطه پایه‌گذاری شده‌است. نقطه اول دمای مخلوطی از آب و یخ در حال تعادل و تحت فشار جو و نقطه بعدی دمای مخلوط آب و بخار در حال تعادل در فشار جو است و بین این دو را به 100 قسمت مساوی تقسیم کرد و هر قسمت را یک درجه سانتی‌گراد (این نام از واژهٔ لاتین centum به معنی «۱۰۰» و gradus به معنی «گام» یا «مرحله» گرفته شده است.) او ابتدا نقطه جوش آب را صفر و نقطه انجماد آب را 100 تعیین کرد، اما سال بعد این روش را معکوس کرد و این همان درجه‌بندی است که در درجه‌بندی سلسیوس یا سانتی‌گراد یا صدبخشی معروف است.



رُرد کلوین



آندره سلسیوس

ویلیام تامسون (۱۸۲۴-۱۹۰۷) مشهور به رُرد کلوین یکی از پیشگامان مهم علوم طبیعی در قرن نوزدهم بود. او کارهای مهمی در ترمودینامیک انجام داد. او به خاطر پیشنهاد مقیاس دمای ترمودینامیکی کلوین در ۱۸۴۸ معروف است. این یکا اندازه‌گیری دما که مستقل از خواص فیزیکی ماده است، به افتخار او مقیاس دمای کلوین نام گرفته است.

دمای صفر مطلق: ایدهٔ «صفر مطلق» در نیمهٔ دوم قرن ۱۸ مطرح شد با این سؤال که آیا برای میزان سرد بودن ماده حدی وجود دارد؟ پاسخ مثبت است. همان‌گونه که آورده شد دما معیاری از انرژی جنبشی است و هر زمان که ماده کمترین انرژی را داشته باشد دما صفر می‌شود. در آن زمان «گیوم

مشاهده نمود که بیشترین ارتفاع مکش پمپ آب ۱۰ متر است و چنانچه ارتفاع مکش بیشتر شود آب توسط پمپ بالا نمی‌آید. او نتیجه گرفت که هوا وزن دارد و وزن هوا باعث فشار روی مکش پمپ شده و آب را بالا می‌آورد. او برای تکمیل نظریه خود یک لوله شیشه‌ای به طول یک متر را پر از جیوه کرد و آزمایش‌های مربوط به آن را انجام داد.

پاسکال (۱۶۶۲-۱۶۴۳) نیز مطالعاتی در زمینه هواسنج و فشار هوا دارد که بسیار مهم است. فراموش نباید کرد که پاسکال کسی بود که برای اولین بار به اختلاف فشار هوا در ارتفاعات و نقاط هم سطح دریا پی برد. او با این جمله، پیش بینی خود را اعلام کرد: حقیقت ساده‌ای وجود دارد و آن این است که فشار هوا در ارتفاعات، کمتر از فشار هوا در دشت، و یا نقاط هم سطح دریا است.



پاسکال



توریچلی

ارزشیابی پایانی پودمان اول

بخش اول:

جدول زیر حوزه‌های کاری تأسیسات مکانیکی را نشان می‌دهد. مشخص کنید که انجام هر کار با کدام یک از چهار حرفه: ۱- مهندس مکانیک، ۲- تکنسین تأسیسات مکانیکی، ۳- کمک تکنسین تأسیسات مکانیکی، ۴- کارگر ماهر تأسیسات مکانیکی، بیشترین ارتباط را دارد.

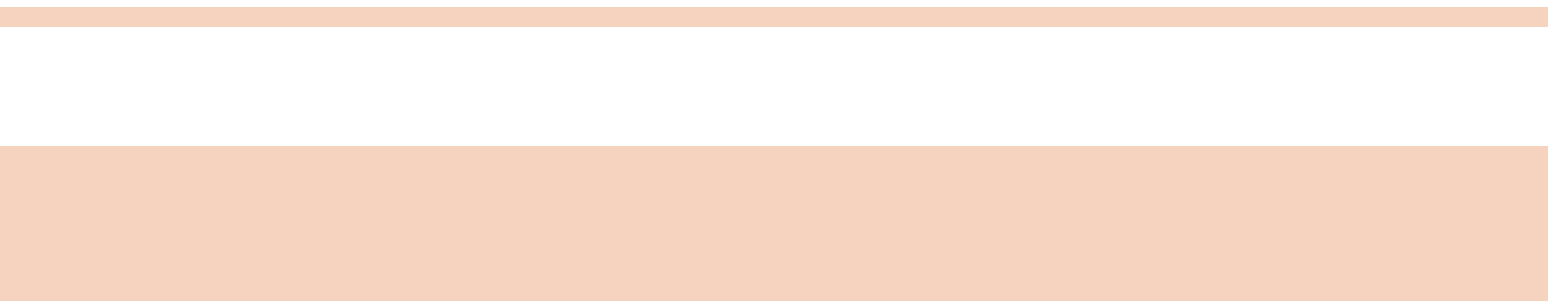
گروه شغلی	عنوان شغل	مسئول انجام
آبرسانی	<ul style="list-style-type: none"> - لوله کش تأسیسات بهداشتی ساختمان - نقشه کش تأسیسات - نصاب آب گرم کن دیواری - نصاب لوازم بهداشتی ساختمان - لوله کش سیستم پساب ساختمان 	
گازرسانی	<ul style="list-style-type: none"> - نصاب دستگاه‌های گازسوز - لوله کش گاز ساختمان - ناظر سیستم گازرسانی ساختمان 	
تهویه مطبوع	<ul style="list-style-type: none"> - نصاب پکیج شوفاژ گازی - نصاب سیستم گرمایش از کف - کانال ساز - نصاب و راه انداز چیلر - نصاب پمپ - نصاب موتورخانه گرمایشی - نصاب هواساز - نصاب کولر گازی اسپلیت 	
دستگاه‌های سردکننده	<ul style="list-style-type: none"> - یخچال ساز - نصاب و راه انداز سردخانه - محاسبه سیستم‌های سردکننده - نگهدار سردخانه 	

بخش دوم:

چنانچه هنرجو نمونه جدول بخش اول را تکمیل نماید قادر به ورود به این بخش می‌باشد و چنانچه در این بخش گزارش کاملی که مورد تأیید هنرآموز محترم است تهیه نماید، نمره قابل قبول را کسب می‌نماید. یک گزارشی از تغییرات مشاغل در بازار کار با توجه به فناوری تهیه و ارائه کنید. قالب این گزارش باید حداقل در یکی از حیطه‌های آبرسانی، گازرسانی، تهویه مطبوع، دستگاه‌های سردکننده و یا سایر موارد مربوط به تأسیسات مکانیکی باشد.

بخش سوم:

چنانچه گزارش تهیه شده در بخش دوم حداقل در سه حیطه مربوط به تأسیسات مکانیکی باشد، نمره بالاتر از حد انتظار را هنرجو می‌تواند کسب نماید.





پودمان دوم

مواد و کاربرد آنها



مقدمه

تکنولوژی مواد، علم و فناوری است که درباره فرایندهای تولید، استخراج، تصفیه، آلیاژ کردن، شکل دادن و نیز خواص فیزیکی، مکانیکی، تکنولوژیکی، شیمیایی و عملیات حرارتی بحث می‌کند و به بررسی ساختمان داخلی مواد از نظر ترکیب، ساختار و ریزساختار آنها می‌پردازد. از زمانی که بشر به روش‌هایی برای تغییر مواد طبیعی و تولید مواد جدید دست یافت، تنوع مواد جدید به سرعت گسترش پیدا کرد و بحث انتخاب ماده مناسب از میان چند ماده مختلف براساس ویژگی‌های مورد انتظار مطرح بوده است. نمودار ذیل، دوره‌های مهم ایجاد تحول اساسی در مواد صنعتی را در طول تاریخ بشر نشان می‌دهد.

هدف از این فصل آشنایی هنرجویان با انواع مواد صنعتی، کاربرد و ویژگی‌های آنها می‌باشد. همچنین هنرجویان، ساختمان پلیمر و انواع لوله‌های پلیمری را می‌شناسند. در ادامه با کاربردهای انواع پلیمرها، سرامیک‌ها و کامپوزیت‌ها و فناوری نانو آشنا می‌شوند.

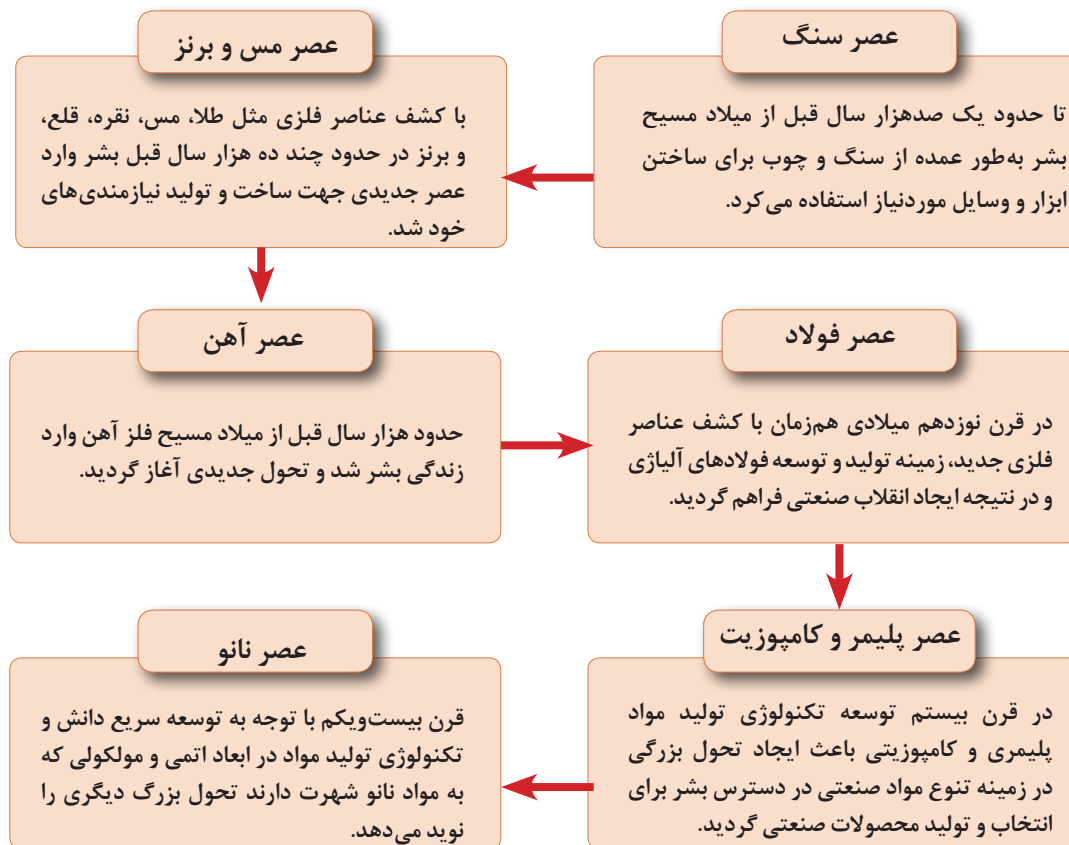
ضرورت شناخت مواد صنعتی

به‌طور کلی به موادی که در ساخت و تولید قطعات، تجهیزات و سازه‌های صنعتی به‌کار می‌روند، مواد صنعتی می‌گویند. با این تعریف مواد صنعتی دربرگیرنده مواد جامد، مایع و گازی مورد استفاده در صنایع مختلف می‌شود.

فکر کنید



شناخت مواد صنعتی چه اهمیتی دارد؟ و این شناخت برای چه کسانی ضروری است؟



نمودار دوره‌های ایجاد تحول بزرگ صنعتی در طول تاریخ بشر

برای آنکه هریک از لوازم زیر فرسوده نشود و آسیب نبیند چه می کنید؟

فکر کنید



چند نوع از موادی که در اطراف خود می بینید را بنویسید و سپس به چند پرسش زیر پاسخ دهید.

- ۱- _____
- ۲- _____
- ۳- _____
- ۴- _____

مواد فوق چه تفاوتی از لحاظ جنس با یکدیگر دارند؟

آیا در صورت آسیب دیدن قابل تعمیر و بازسازی هستند؟

آیا این مواد قابل بازیافت هستند؟

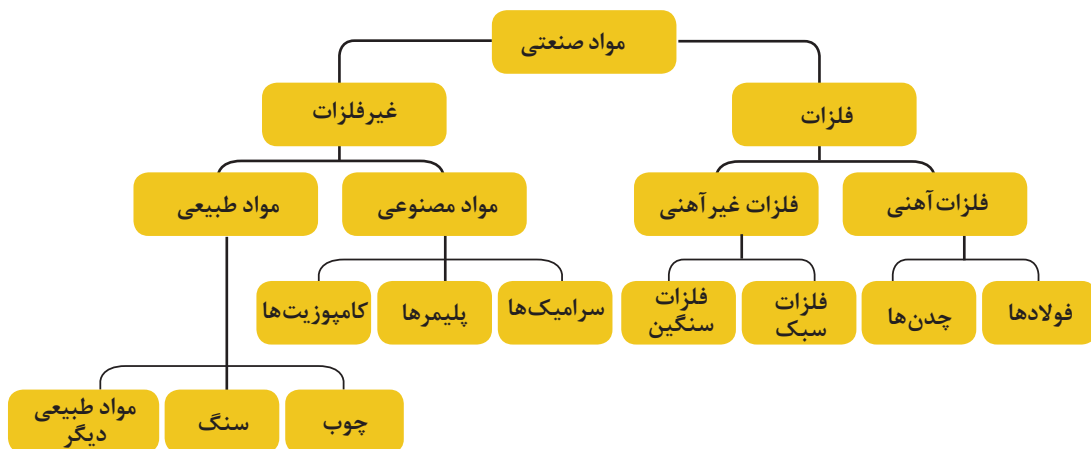
آیا برای حفظ و افزایش طول عمر آن راهکارهای خاصی مورد نیاز است؟

بحث کلاسی



دسته بندی مواد جامد صنعتی

مواد جامد صنعتی را به صورت های مختلفی می توان دسته بندی کرد. در حالت کلی می توان آنها را به دو دسته اصلی شامل فلزات و غیرفلزات تقسیم کرد.



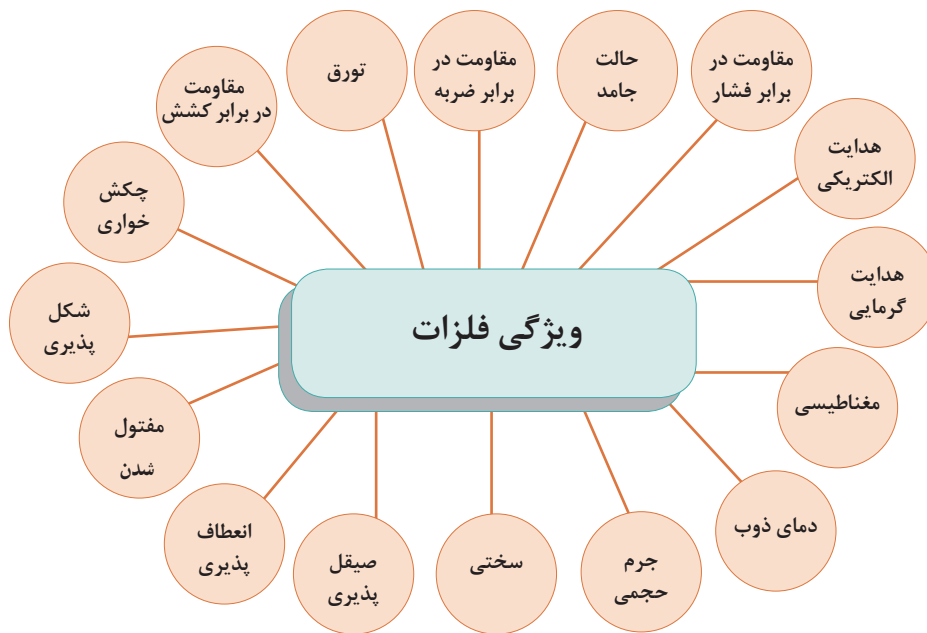
نمودار دسته بندی مواد جامد صنعتی



برای هر یک از مواد و دسته‌بندی‌ها در نمودار دسته‌بندی نشان داده شده، یک نمونه را بیان کنید.



در تصویر زیر چند ویژگی برای فلزات در حالت طبیعی آورده شده است. در راستای هر ویژگی، از کم و زیاد بودن آن ویژگی و یا از بود و نبود آن در فلزات بحث کنید.



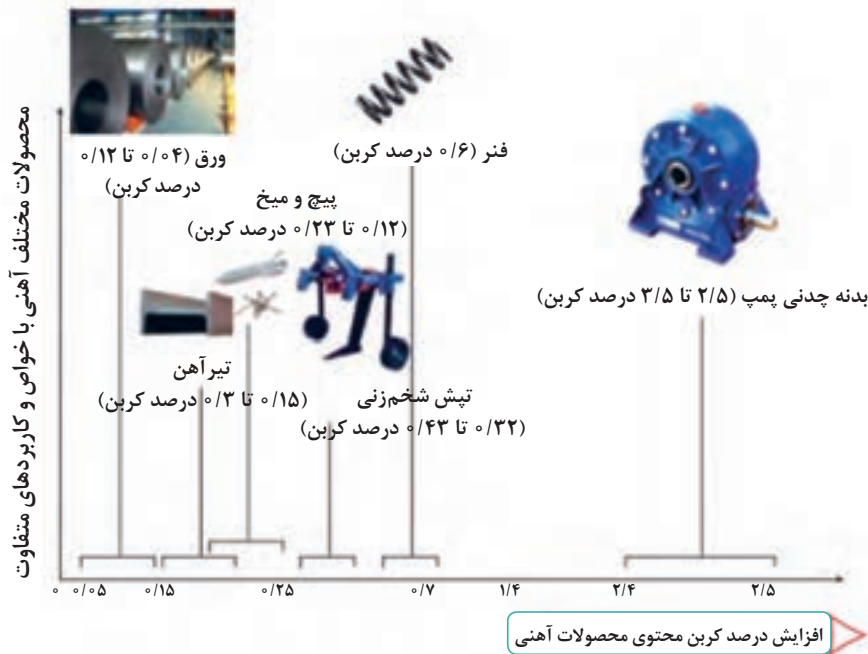
۱- آیا ویژگی دیگری نیز به غیر از ویژگی‌های نامبرده می‌شناسید؟ بیان کنید.
 ۲- آیا می‌توانید فلزی را نام ببرید که در هوای طبیعی محیط مایع است؟ کاربرد آن در تأسیسات در کجا است؟

فلزات:

دانش استخراج و کار روی فلزات را متالورژی (Metallurgy) گویند. فلزات و آلیاژهای آنها را می‌توان به دو گروه اول فلزات پایه آهنی (Ferrous Base Metal) و گروه دوم فلزات پایه غیرآهنی نامید. **الف) فلزات آهنی:** فلزات آهنی فلزاتی هستند که عنصر اصلی تشکیل‌دهنده آنها آهن (Fe) می‌باشد. براساس میزان کربن به دو دسته کلی تقسیم‌بندی می‌شوند.

- فولادها
- به‌طور معمول کمتر از ۲ درصد کربن دارند
- چدن‌ها
- بیش از ۲ درصد تا حدود ۶ درصد کربن دارند

نمودار دسته‌بندی فلزات پایه آهنی برحسب مقدار کربن

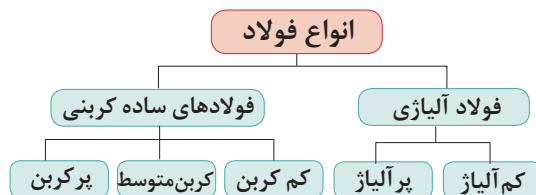


فولاد

به‌طور کلی می‌توان فولادها را برابر نمودار زیر دسته‌بندی کرد.

جدول ویژگی‌های فیزیکی آهن

Ferrum	نام
7.8 gr/cm^3	جرم حجمی
1538°C	نقطه ذوب



نمودار تقسیم‌بندی فولادها

فولادهای ساده کربنی

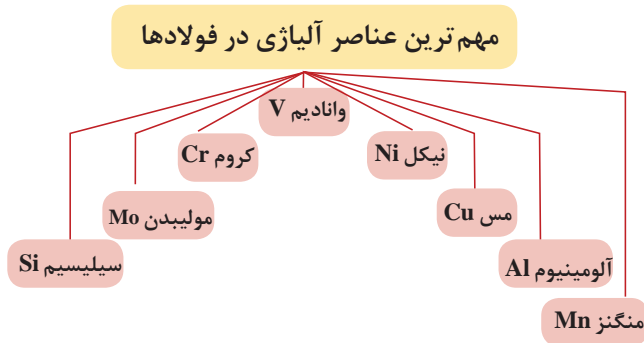
همان طور که در جدول ملاحظه می شود با افزایش درصد کربن استحکام و تنش تسلیم فولاد کربنی افزایش پیدا می کند و همچنین ویژگی های جوشکاری کاهش و مقاومت در مقابل سایش افزایش می یابد.

تصویر	کاربرد	ویژگی	نوع فولاد و میزان کربن
	لوله، ورق، سیم، فولادهای ساختمانی	شکل پذیری، جوشکاری، مغناطیسی، استحکام کم	کم کربن با کربن کمتر از ۰/۲۵ درصد
	چرخ واگن، ماشین آلات صنعتی، دیگ بخار، فولادهای ابزار	ماشین کاری، جوشکاری، سختی پذیری، استحکام متوسط	کربن متوسط با کربن ۰/۲۵ تا ۰/۶۵ درصد
	ابزار آلات، فنر، چرخ دنده ها	مقاومت به سایش، سختی بالا، جوشکاری ضعیف، کربن اصلی ترین عنصر آلیاژی، استحکام زیاد	پر کربن با کربن بیش از ۰/۶۵ درصد

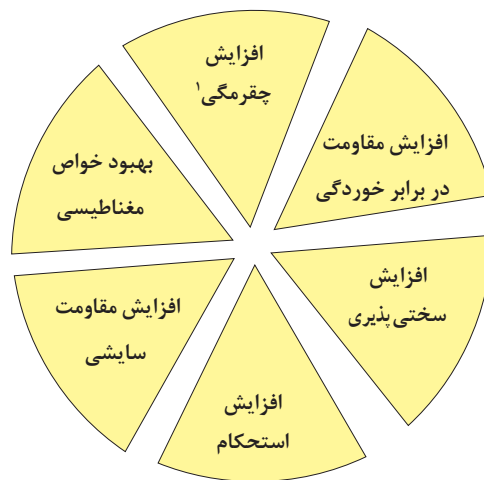
نمودار دسته بندی فولادهای ساده کربنی

فولادهای آلیاژی

برای بهبود ویژگی فولادها که در نمودار زیر به دلایل اصلی آن اشاره شده است، عناصری آلیاژی به آن افزوده می شود که مهم ترین عناصر آلیاژی در نمودار زیر مشاهده می شوند.

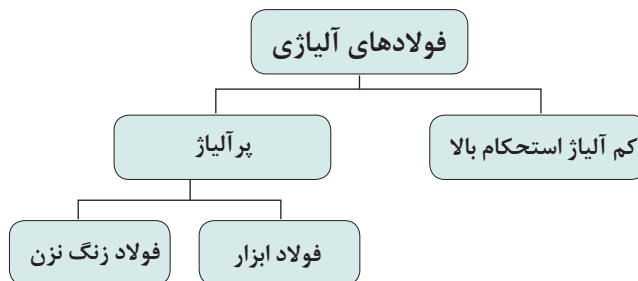


نمودار مهم ترین عناصر آلیاژی در فولادها



نمودار دلایل افزودن عناصر آلیاژی به فولاد

فولادهای آلیاژی را می توان مطابق نمودار زیر تقسیم بندی کرد.



نمودار دسته بندی فولادهای آلیاژی

۱- چقرمگی (Toughness): در علم متالورژی و مواد به مقاومت ماده در برابر شکست در اثر اعمال تنش گفته می شود و به صورت میزان انرژی جذب شده، قبل از شکست در یکای حجم تعریف می شود. بنابراین هرچه چقرمگی ماده ای بیشتر باشد انرژی لازم برای شکست آن بیشتر است.



- ۱- مهم‌ترین عناصر آلیاژی در فولاد را نام ببرید.
- ۲- به چه دلیل مواد آلیاژی به فولاد افزوده می‌شود؟

فولادهای ابزار! فولادهای ابزار گروهی از فولادها هستند که در ساخت ابزار مانند تیغه اره، تیغه قیچی، سوهان، قلم تراش، سوزن خط‌کشی و قالب‌های نورد و برس به کار گرفته می‌شوند.



صفحه فرز



سوهان

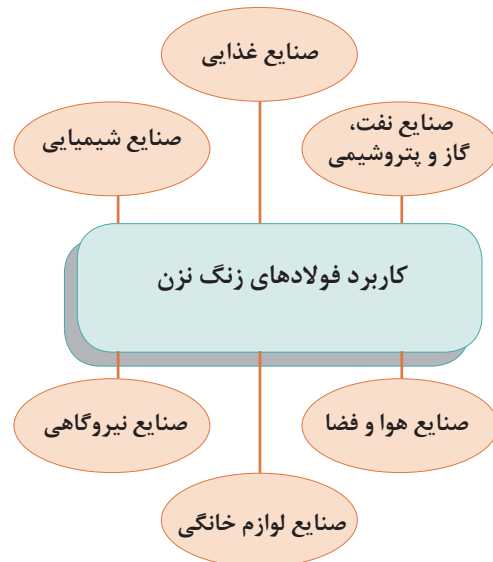


سرمنه



فولادهای ابزار کدام یک از ویژگی‌های زیر را باید دارا باشند.

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> سختی پذیری | <input type="checkbox"/> شکل پذیری |
| <input type="checkbox"/> مقاومت سایش | <input type="checkbox"/> مقاوم در برابر گرما |
| <input type="checkbox"/> هدایت الکتریکی خوب | <input type="checkbox"/> انقباض و انبساط کم |

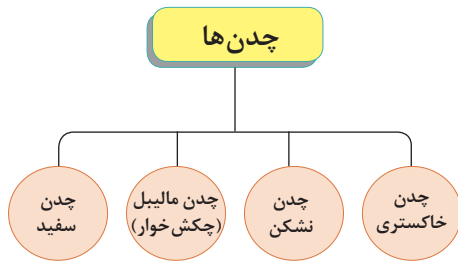


نمودار کاربرد فولادهای زنگ نزن

فولاد زنگ نزن: فولادهای زنگ نزن از جمله فولادهای آلیاژی می‌باشند که مقاومت بالایی در برابر خوردگی دارند. فولادهای زنگ نزن حاوی حداقل ۱۰ درصد کروم هستند که عامل اصلی مقاومت در برابر خوردگی است. همچنین عناصر دیگری مانند نیکل و مولیبدن نیز به آن افزوده می‌شود.

با توجه به نمودار کاربرد فولادهای زنگ نزن، در هر بخش تأسیسات مکانیکی آن صنعت یک نمونه بیان کنید.





نمودار دسته‌بندی چدن‌ها

چدن

چدن‌ها دسته‌ای از آلیاژهای آهنی محتوی کربن و سیلیسیم هستند. نقطه ذوب چدن‌ها نسبت به فولادها به مراتب کمتر است (حدود ۱۱۵۰ تا ۱۳۰۰ درجه سلسیوس). بنابراین به راحتی ذوب و ریخته‌گری می‌شوند، اما چدن‌ها ترد و شکننده‌اند. از این رو ساده‌ترین روش ساخت و تولید قطعات چدنی ریخته‌گری است. چدن‌ها را می‌توان در چهار دسته قرار داد.

چند نمونه کاربرد چدن در تأسیسات مکانیکی را نام ببرید.

بحث کلاسی



پژوهش



با توجه به تصاویر نوع چدن به کار رفته در هریک را مشخص نمایید. (می‌تواند بیش از یک کاربرد داشته باشد)



فلزات سنگین (جرم حجمی آنها بیشتر از ۵ گرم بر سانتی متر مکعب است) مانند: مس، قلع، سرب، برنج و فلزات سبک (جرم حجمی آنها کمتر از ۵ گرم بر سانتی متر مکعب است) نظیر: آلومینیوم، منیزیم و تیتانیوم، دسته بندی می شوند.

ب) فلزات غیر آهنی: تمام فلزات و آلیاژی که بخش اصلی تشکیل دهنده ترکیب آنها عنصری غیر از آهن باشد، مانند: آلیاژهای مس، آلومینیوم، منیزیم، روی، قلع، سرب، نیکل و غیره. فلزات غیر آهنی براساس جرم حجمی به دو دسته



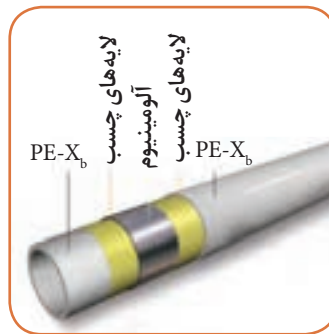
فلز روی در روکش لوله گالوانیزه



لوله مسی



لجیم کاری نقره در لوله مسی



لایه آلومینیوم در لوله پنج لایه

کاربرد فلزات غیر آهنی در ساخت سازه های صنعتی

باتوجه به نام هریک از صنایع زیر دو مورد از فلزات غیر آهنی مورد استفاده در آن صنعت را نام ببرید.

کار کلاسی



..... ۲- ۱ ۱- ۲	ساختمان:
..... ۲- ۱ ۱- ۲	برق:
..... ۲- ۱ ۱- ۲	هواپیماسازی:
..... ۲- ۱ ۱- ۲	تأسیسات مکانیکی:

آلومینیوم

جدول ویژگی‌های فیزیکی مهم آلومینیوم

Aluminum	نام علامت اختصاری
2.7 gr/cm^3	جرم حجمی
$660 \text{ }^\circ\text{C}$	نقطه ذوب



رادیاتور



مبدل گرمایی

آلومینیوم پس از فولاد از پرکاربردترین فلزات است. توسعه سریع آلومینیوم مربوط به خواص ویژه آن است. جرم حجمی آلومینیوم در حدود یک سوم فولاد یا مس می‌باشد ولی نسبت استحکام به وزن بعضی از آلیاژهای آلومینیوم از فولاد بیشتر است. آلومینیوم و آلیاژهای آن دارای هدایت الکتریکی و گرمایی مناسب و منعکس کننده خوبی برای نور و گرما می‌باشند. آلومینیوم و آلیاژهای آن دارای مقاومت به خوردگی و قابلیت ریخته‌گری مناسب و شکل پذیری خوبی برای تولید مقاطع مختلف نظیر لوله، پروفیل، نبشی و ... دارند.

آلومینیوم در مبدل گرمایی:

(Aluminum in heat exchangers)

ویژگی‌هایی که کاربرد آلومینیوم را در مبدل‌های گرمایی مناسب می‌کند عبارت‌اند از:

- ۱- سبک و با استحکام ویژه بالا
- ۲- هدایت گرمایی بالا
- ۳- مقاوم در برابر خوردگی
- ۴- قابلیت شکل پذیری
- ۵- توانایی اتصال جوشکاری و لحیم کاری

چند نمونه از کاربردهای دیگر فلز آلومینیوم در صنعت را به صورت یک پوستر به کلاس ارائه دهید.

تحقیق



مس

مس یکی از فلزات مهم صنعتی است که در حالت غیر آلیاژی و همچنین به صورت آلیاژی کاربرد وسیعی دارد. فلز مس قرمز رنگ است و از ویژگی هدایت الکتریکی و گرمایی بالایی برخوردار است.



نمودار ویژگی های خوب فلز مس

جدول ویژگی های مس

Copper , Cu	نام علامت اختصاری
$8/9 \text{ gr/cm}^3$	جرم حجمی
1084°C	نقطه ذوب

			
لوله های مسی	مبدل گرمایی	اتصالات جوشی مسی	سیم های برق

چند مورد از کاربردهای مس

لوله های مسی: از لوله های مسی برای لوله کشی تأسیسات آب سرد و آب گرم، لوله کشی گاز و دیگر تأسیسات گرمایی و سرمایی استفاده می شود. چون مقاومت کششی مس بالا است بنابراین لوله ها را می توان با جداری نازک تهیه کرد که باعث سبک وزنی لوله ها و کاهش هزینه ساخت می گردد. در صورت وجود خطر خوردگی و اسیدی بودن خاک می توان آنها را با پوششی از پلاستیک تهیه کرد. لوله های مسی سطح داخلی صافی دارند و مقاومت کمی در برابر جریان مایعات ایجاد می کنند. به همین دلیل از این لوله ها در قطر داخلی کوچک تر می توان استفاده کرد. ظاهر این لوله ها تمیز است و در صورت ضرورت می توان آنها را آب کروم داد.

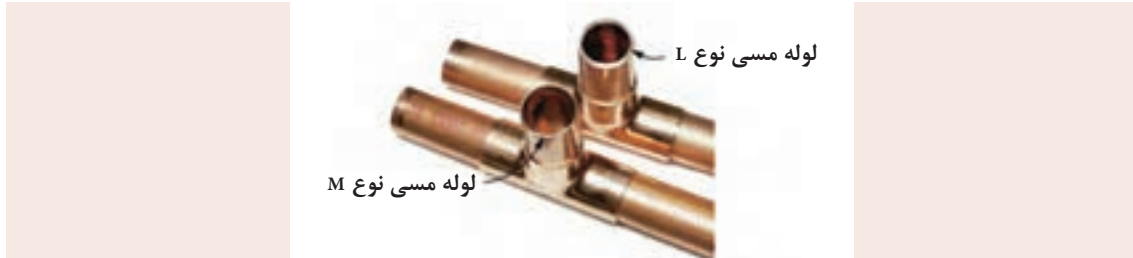
انواع لوله های مسی: لوله های مسی در دو دسته جای می گیرند:

الف) لوله هایی که در لوله کشی آب سرد و آب گرم و گاز و گازهای طبی مورد استفاده اند.

ب) لوله هایی که در سیستم تهویه مطبوع و تبرید (نوع ACR) به کار می روند.

پودمان دوم: مواد و کاربرد آنها

در لوله‌های ACR قطر نامی لوله برابر قطر خارجی است ولی در لوله‌های مسی مخصوص آب سرد و آب گرم و گاز قطر نامی لوله تقریباً برابر قطر داخلی است و در نتیجه در یک قطر نامی لوله آبرسانی و گازرسانی بزرگ‌تر از لوله‌های ACR هستند.



لوله مسی نوع L و M

لوله مسی بی‌درز که در استاندارد ANSI/ASTM B88 ساخته می‌شود. از نظر ضخامت جدار به انواع K (سنگین)، L (وزن متوسط)، M (سبک) تقسیم و به دو صورت سخت و نرم عرضه می‌شوند، در حالت نرم تا قطر ۱/۵ اینچ (۴۰ میلی‌متر) به صورت کلاف و در حالت سخت به صورت شاخه به بازار عرضه می‌گردند. این لوله‌ها بسته به نوع آنها بیش از ۲۵۰ سال عمر می‌کنند.

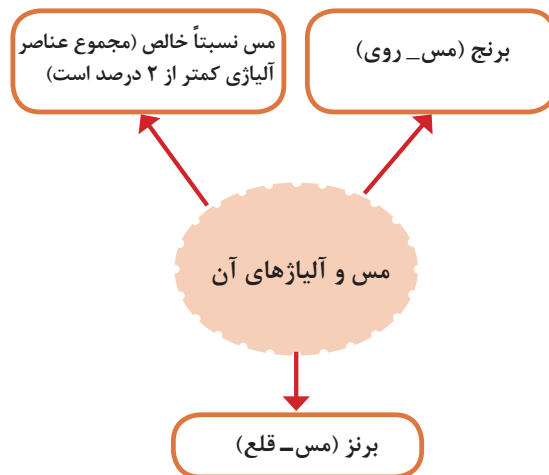
به چه علت در ساخت بدنه اغلب شیرها از برنج استفاده می‌کنند؟



پژوهش



دسته‌بندی مس و آلیاژهای آن: مس و آلیاژهای مسی را می‌توان به سه دسته کلی تقسیم کرد که نمودار زیر این دسته‌بندی را نشان می‌دهد.



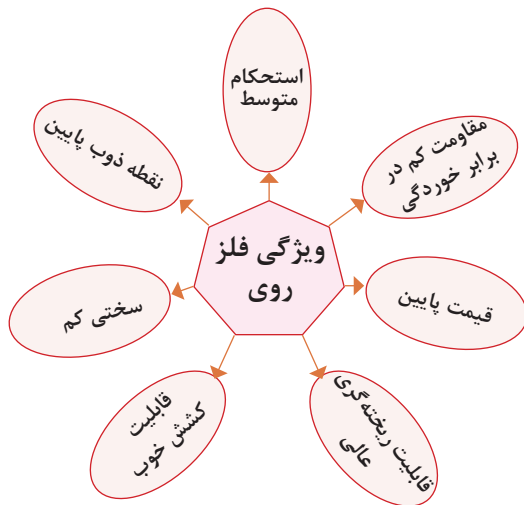
نمودار دسته‌بندی مس و آلیاژهای آن در حالت کلی

روی و قلع

در میان فلزات غیر آهنی روی و قلع پس از آلومینیوم و مس بیشترین کاربرد را در صنعت دارند.

جدول ویژگی‌های مهم روی

نام علامت اختصاری	(Zinc), Zn
جرم حجمی	7.1 gr/cm^3
نقطه ذوب	420°C



نمودار خواص فلز روی

با توجه به خواص فلز روی از این فلز بیشتر برای پوشش قطعات فولادی به منظور حفاظت در برابر خوردگی استفاده می‌شود.

قلع: قلع فلز دیگری است که در پوشش‌های مقاوم به خوردگی (قلع اندود کردن)، آلیاژسازی، لحیم کاری و غیره کاربرد دارد.

جدول خصوصیات فیزیکی مهم قلع

نام علامت اختصاری	Tin, Sn
جرم حجمی	7.3 gr/cm^3
نقطه ذوب	231°C

قلع استحکام کمی دارد اما در ترکیب با فلزات دیگر مثل مس، سرب، تیتانیوم و روی باعث افزایش سختی و استحکام آنها می‌شود.

از عمده‌ترین کاربردهای قلع پوشش‌دهی ورق‌های فولادی به خاطر افزایش مقاومت در برابر خوردگی است. نکته قابل توجه این است که ورق‌های فولادی قلع اندود به راحتی قابلیت فرم‌دهی، جوشکاری و لحیم کاری دارند. بیشتر صفحات قلع اندود شده برای ظروف بسته‌بندی غذا استفاده می‌شوند. ظرف‌های قلع اندود به حلبی نیز معروف می‌باشند.

گالوانیزه کردن: پوشش دادن سازه‌های فولادی را در حمام روی مذاب، فرایند گالوانیزه (غوطه‌وری گرم) می‌گویند، در نتیجه این عمل لایه‌ای چسبنده، روی سطح فولاد تشکیل می‌شود. لوله‌ها و ورق‌های گالوانیزه در صنایع مختلف کاربرد وسیعی دارند. علاوه بر روش غوطه‌وری گرم، از روش آبکاری و پاشش حرارتی نیز برای پوشش روی، در سطح فولاد استفاده می‌شود. پوشش گالوانیزه می‌تواند از خوردگی سازه فولادی در شرایط اتمسفری و یا در زیر خاک ممانعت کند.



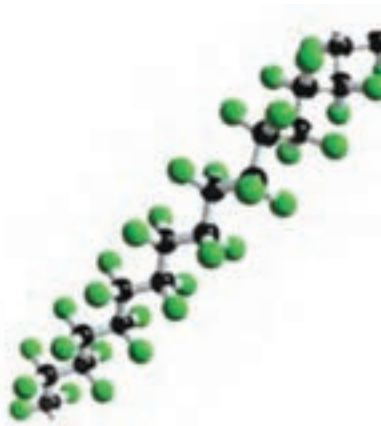
لوله گالوانیزه



کاربرد ورق قلع اندود در صنایع بسته بندی مواد غذایی

در مورد سایر فلزات غیر آهنی (منیزیم، تیتانیوم، کروم، تنگستن و...) تحقیق نموده و نتیجه را به کلاس ارائه نمایید.

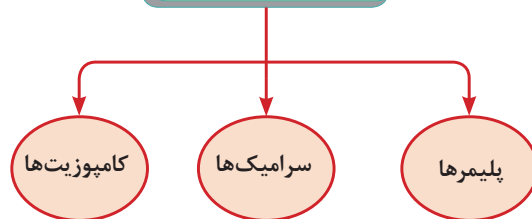
پژوهش



بخشی از یک مولکول پلیمری (تفلون)

غیر فلزات: می توان آنها را به دو دسته غیر فلزات طبیعی و مصنوعی دسته بندی نمود. غیر فلزات طبیعی شامل موادی مانند: چوب، سنگ، پروتئین، پشم، ابریشم، پنبه، کتان، لاستیک طبیعی یا کائوچو و امثال آنها هستند که در صنایع مختلف نظیر نساجی، ساختمان و غیره مورد استفاده قرار می گیرند و غیر فلزات مصنوعی به تمام مواد غیر فلزی ساخته شده دست بشر اطلاق می شود که مطابق نمودار زیر می توان آنها را در سه دسته پلیمرها، سرامیک ها و کامپوزیت ها جای داد.

غیر فلزات مصنوعی



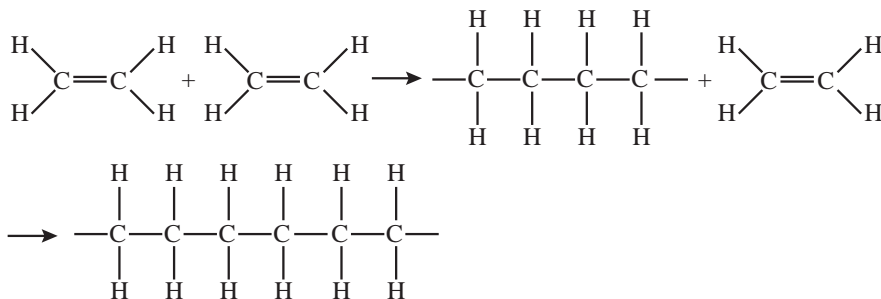
دسته بندی مواد غیر فلزی

مولکول های کوچک را مونومر (پار) و عمل اتصال و پیوند آنها بسپار سازی (پلیمریزاسیون) گویند. چنانچه یکاهای سازنده یک پلیمر (مونومر) از یک نوع باشند آن را همونومر و اگر مونومرهای تشکیل دهنده یک پلیمر متفاوت باشند به آن کوپلیمر گفته می شود. بنابراین وزن مولکولی پلیمرها بستگی به نوع و تعداد مونومرهای تشکیل دهنده آن دارد.





پلیمرها Polymer در صنعت تأسیسات ساختمان کاربرد بسیاری دارد که از آن جمله می توان به ساخت انواع لوله های پلیمری اشاره نمود.

الف) پلیمر (بسپار): پلیمرها یا درشت مولکول های یابسپارها مولکول های بزرگی هستند که از به هم چسبیدن تعداد زیادی مولکول های کوچک تر تشکیل می شوند.

لوله های پلیمری: وزن مولکولی پلیمرها بسیار زیاد است. یکی از ساده ترین پلیمرها پلی اتیلن است که از پلیمر شدن اتیلن به دست می آید.

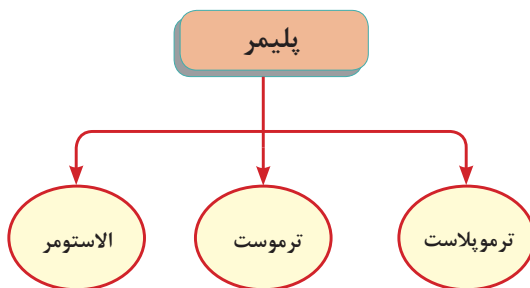


پلی اتیلن (پلیمر)

			
PVC	PP	PEX -AL -PEX	PEX

چند نوع از لوله های پلیمری

دسته بندی پلیمرهای صنعتی: پلیمرهای صنعتی را می توان برحسب ویژگی و رفتار آنها در برابر گرما و ویژگی های مکانیکی دسته بندی کرد.



نمودار تقسیم بندی پلیمرهای صنعتی

ترموپلاست Thermoplastic

ترموپلاستیک چیست؟ ترموپلاستیک ها (گرما نرم) مواد آلی هستند که هنگامی که به آنها گرما داده می شود ذوب می شوند. ترموپلاستیک ترکیبی از یک پلاستیک و یک لاستیک می باشند. این آلیاژها با دارا بودن نقاط قوت لاستیک و پلاستیک دارای خواص فیزیکی مکانیکی ویژه ای هستند. از این مواد به شکل وسیعی در صنایع لوله کشی، خودروسازی و سایر صنایع استفاده می شود.

پودمان دوم: مواد و کاربرد آنها

این پلیمر در دمای اتاق به صورت جامد است اما در صورتی که چند درجه دما افزایش یابد به صورت یک مایع چسبناک درمی آید. از این ویژگی برای تولید محصولات با اشکال مختلف استفاده می کنند به طوری که به تناوب می توانند در معرض گرمایش و سرمایش قرار گرفته و مورد استفاده قرار گیرند.

نام چند لوله ترموپلاست و کاربرد آن در تأسیسات مکانیکی

نام	کاربرد	تصویر
پلی اتیلن PE	<ul style="list-style-type: none"> - سیستم آبرسانی - سیستم فاضلاب - سیستم گازرسانی شهری 	
پلی اتیلن مشبک شده PEX	<ul style="list-style-type: none"> - سیستم آبرسانی ساختمان - سیستم گرمایشی 	
پلی اتیلن مشبک شده چند لایه PEX/AL/PEX	<ul style="list-style-type: none"> - سیستم آبرسانی ساختمان - سیستم گرمایشی 	
پلی پروپیلن PP	<ul style="list-style-type: none"> - سیستم آب سرد - سیستم آب گرم مصرفی - ساختمان 	
پلی وینیل کلراید PVC	<ul style="list-style-type: none"> - سیستم فاضلاب 	
پلی بوتیلن PB	<ul style="list-style-type: none"> - سیستم آب سرد و آب گرم مصرفی - سیستم گرمایشی 	



- ۱- سایر لوله‌های پلیمری که در تأسیسات مکانیکی کاربرد دارند را تشریح نمایید.
- ۲- از ترموپلاست‌ها در صنعت برای چه مصارف دیگری استفاده می‌شود؟

ترموست‌ها (Thermoset): ترموست‌ها برخلاف ترموپلاست‌ها در اثر افزایش دما تغییر شکل نمی‌دهند و می‌سوزند. از این نوع رزین‌ها می‌توان رزین پلی‌استر، وینیل‌استر، اپوکسی و ... را نام برد. کاربرد مواد ترموست را در ظروف ملامین و کلیدهای برق می‌توان نام برد.

**نمونه‌های صنعتی از کاربرد مواد پلیمری
ترموست در صنایع**



پلی‌استر



اپوکسی

الاستومرها (Elastomeric): یک الاستومر ماده‌ی درشت مولکولی است که در دمای معمولی می‌تواند حداقل دو برابر طول اولیه‌اش کشیده شود و بعد از رهاسازی تقریباً به شکل و ابعاد اولیه‌اش بازگردد. انواع الاستومرها به دو دسته زیر تقسیم می‌شوند:

۱- طبیعی ۲- مصنوعی

کائوچوی طبیعی NR (پلی‌ایزوپرن طبیعی یا همان لاستیک طبیعی): ویژگی‌ها:

- استحکام کششی بالا
- مقاومت در برابر پارگی و سایش
- انعطاف‌پذیری در دمای پایین
- چسبندگی عالی به الیاف و فلزات
- مقاومت کم در برابر گرما
- مقاومت اوزونی و نور خورشید پایین
- مقاومت خیلی کم در برابر روغن و حلال‌های هیدروکربنی

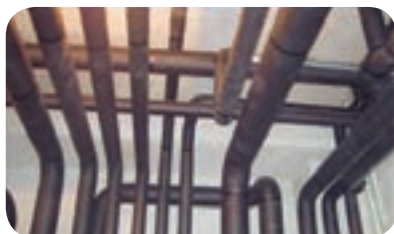


الاستومرهای مصنوعی: الاستومرهای مصنوعی در دو نوع سلول باز و سلول بسته تولید می‌شوند و از هر دو نوع آن به عنوان عایق استفاده می‌کنند. نوع سلول باز آن دارای چگالی کمتر و در مقابل آب نفوذپذیرتر است. ولی نوع سلول بسته آن علاوه بر چگالی بیشتر به دلیل بسته بودن سلول‌های آن می‌تواند به عنوان عایق رطوبتی نیز استفاده گردد.

دو نوع متداول عایق سلول بسته:

الف) NBR (Nitrile Butadiene Rubber)

ب) EPDM (Ethylene Propylene Diene Monomers)
کاربرد این عایق‌ها در سیستم‌های سرمایش، لوله‌کشی‌ها و تهویه مطبوع و خطوط آب گرم و گرمایش استفاده می‌شود.



کاربرد EPDM در دستگاه‌ها و لوله‌کشی



در مورد خصوصیات و کاربرد چند نوع دیگر از انواع الاستومرها که در صنعت کاربرد دارند تحقیق نموده و نتیجه را به کلاس ارائه دهید.

ب) **سرامیک‌ها:** سرامیک‌ها دسته دیگری از مواد صنعتی غیرفلزی معدنی هستند که از جمله خواص شاخص آنها نسبت به مواد صنعتی دیگر عبارت است از:

- دیرگدازی بالا

- سختی زیاد

- مقاومت در برابر خوردگی بالا

از جمله مواد سرامیکی می‌توان سفال، آجر، کاشی، چینی، دیرگدازها، ساینده‌ها و سنباده‌ها، لعاب و سرامیک‌های مدرن را نام برد.

			
صفحه سنگ	فیبر نوری	سنباده	کوزه

چند نوع از موارد مصرفی سرامیکی

ب) **کامپوزیت‌ها:** مواد کامپوزیتی یا مرکب، از دو فاز زمینه و تقویت کننده تشکیل شده‌اند. فاز زمینه با احاطه کردن فاز تقویت کننده آن را در محل خود نگه می‌دارد و فاز تقویت کننده موجب بهبود خواص مکانیکی ماده کامپوزیتی می‌گردد. ساده‌ترین کامپوزیت کاهگل است.



ماده مرکب چوبی



لوله پنج لایه

مواد کامپوزیت با زمینه چوب و پلیمر

مزایای مواد کامپوزیتی: مهم‌ترین مزیت مواد کامپوزیتی آن است که با توجه به نیاز می‌توان خواص آنها را کنترل کرد. به‌طور کلی مواد کامپوزیتی دارای مزایای زیر هستند:

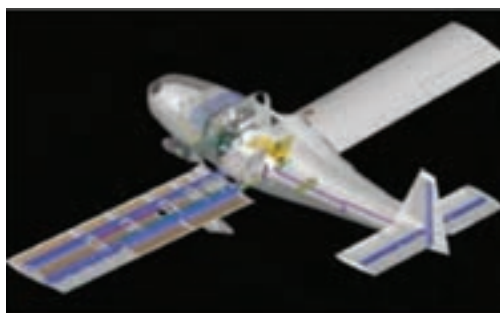
- استحکام عالی در برابر وزن کم (نسبت استحکام به وزن بالا)

- مقاومت در برابر خوردگی بالا
- عایق گرمایی خوب

از دیگر مواد کامپوزیتی متداول می‌توان به آسفالت، بتن آرمه و لاستیک خودرو اشاره کرد. همان‌طور که گفته شد خواص کامپوزیت‌ها به خواص هر یک از فازهای تشکیل دهنده آن، مقدار، شکل، اندازه، نحوه توزیع و نیز جهت قرار گرفتن فاز تقویت کننده در داخل فاز زمینه بستگی دارد.

دسته بندی مواد کامپوزیتی: مواد کامپوزیتی بر اساس فاز زمینه به سه دسته زمینه فلزی، زمینه سرامیکی و زمینه پلیمری دسته بندی می‌شوند.

فایبرگلاس (Fiberglass) یکی از پرکاربردترین کامپوزیت‌های با زمینه پلیمری است که توسط فیبر شیشه تقویت شده است و امروزه در ساخت قطعات هواپیما، بدنه جنگنده‌های رادارگریز، برج‌های خنک کننده، پره نیروگاه‌های بادی و بالگردها از کامپوزیت‌ها استفاده می‌شود. به‌طور کلی مواد کامپوزیتی به دلیل داشتن جرم کم و استحکام مکانیکی بالا نسبت به فلزات، در صنعت هوا و فضا کاربرد وسیعی دارند (شکل زیر).



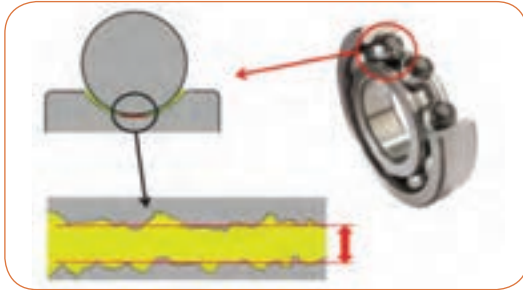
استفاده از مواد کامپوزیتی مستحکم در ساخت قطعات هواپیما موجب کاهش وزن، افزایش سرعت و کاهش مصرف سوخت می‌شود.

زیر دوشی	سختی گیر FRP	لوله های GRP

چند نوع از دستگاه‌ها و تجهیزات فایبرگلاس در تأسیسات

روان کننده‌ها

روان کاری عملی است که حرکت نسبی سطوح در تماس با یکدیگر را آسان می‌کند. به این منظور از یک لایه نازک (فیلم) روغن برای پیشگیری از تماس بین دو سطح فلزی استفاده می‌شود.

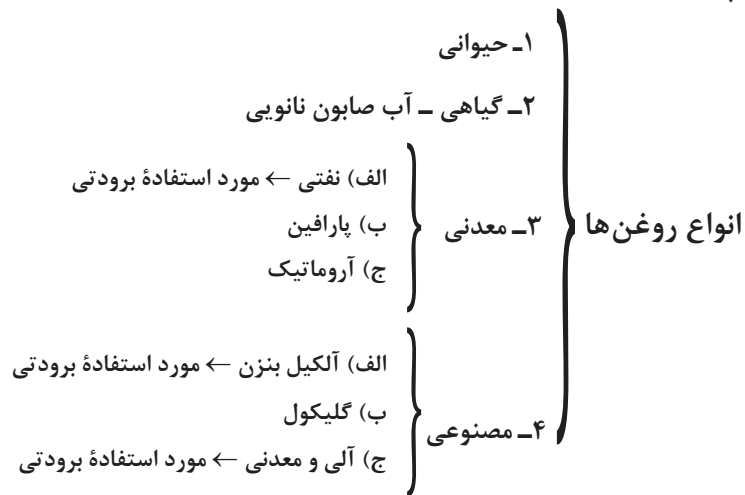


ضخامت فیلم روان کاری $(= \frac{1}{4} \text{ از ضخامت موی انسان})$

روان کاری چرخ‌دنده

- ۷- مواد آلوده کننده خارجی مثل گرد و خاک و ... همراه نداشته باشند.
- ۸- در حین کار ایجاد کف نکنند.
- استفاده از روغن مناسب می‌تواند مزایای زیر را دربر داشته باشد:
- ۱- کاهش مصرف انرژی ۲- کاهش اصطکاک و توان مصرفی
- ۳- افزایش طول عمر ماشین و قطعات آن.

- ویژگی‌های لازم روغن‌ها عبارت است از:
- ۱- دارای گرانروی یا ویسکوزیته خوب.
 - ۲- از دست ندادن گرانروی خود در محدوده دمای کاری
 - ۳- باعث زنگ زدگی و خوردگی قطعات نشوند.
 - ۴- قابلیت پاک کنندگی سطوح را دارا باشند.
 - ۵- در سرما به اندازه کافی روان باشند تا شروع و ادامه حرکت قطعات آسان شود.
 - ۶- اثر نامطلوبی روی قطعات غیرفلزی مثل کاسه نمدها و ... نداشته باشند.



آب صابون به کار گرفته شده در ماشین‌های حیدیه را شرح دهید و تفاوت آن را با آب صابون نانویی بیان کنید.



«أَفَرَأَيْتُمُ الْمَاءَ الَّذِي تَشْرَبُونَ»

آیا به آبی که می نوشید، اندیشیده‌اید؟ سوره واقعه، آیه ۶۸

منابع آب کدام‌اند؟ خواص فیزیکی و شیمیایی آب چیست؟ چرا برخی نمک‌ها در آب حل می‌شوند اما برخی دیگر حل نمی‌شوند؟ آیا مواد شیمیایی موجود در آب قابل تغییر است؟ مواد حل شده در آب از کجا می‌آیند؟ سختی آب از کجا می‌آید؟ pH مناسب آب برای مصرف چند است؟ چه روش‌هایی برای کنترل ویژگی‌های آب وجود دارد؟ در این فصل با بررسی چند مفهوم اصلی مربوط به آب و محلول‌ها، می‌توانید پاسخ این پرسش‌ها و پرسش‌های دیگری را که ممکن است برای شما پیش آید، پیدا کنید.

آب

آب در طبیعت همواره در یک چرخه حرکت می‌کند که ضمن آن حالت خود را از مایع به بخار یا جامد (یخ) و برعکس تغییر می‌دهد.



گردش آب در طبیعت

با توجه به چرخه آب، کدام آب‌ها از سختی کمتری برخوردارند؟

بحث کلاسی



منابع آب

اگرچه ۷۵ درصد سطح زمین را آب پوشانده است، اما ۵۰ درصد جمعیت جهان از کم‌آبی رنج می‌برند و ۶۶ درصد از مردم جهان تا سال ۲۰۲۵ با کمبود آب روبه‌رو خواهند شد.

با توجه به شکل زیر دلیل کمبود آب را توضیح دهید.



پرسش کلاسی



آیامی‌دانید



است. گفتنی است که این منابع ناچیز به‌طور یکنواخت در سراسر جهان پراکنده نشده‌اند و عوامل طبیعی گوناگونی مانند موقعیت جغرافیایی، شرایط آب و هوایی و میزان بارش بر این پراکندگی بسیار مؤثر است.

آب شور را نمی‌توان برای نوشیدن یا در بسیاری از فرایندهای صنعتی استفاده نمود. ۲/۵٪ از آب‌های کره زمین آب شیرین است که ۱/۷۵٪ آن را یخ‌های قطبی و یخچال‌های طبیعی تشکیل می‌دهند. ۰/۷۵٪ شامل آب‌های شیرین زیرزمینی و آب‌های سطحی

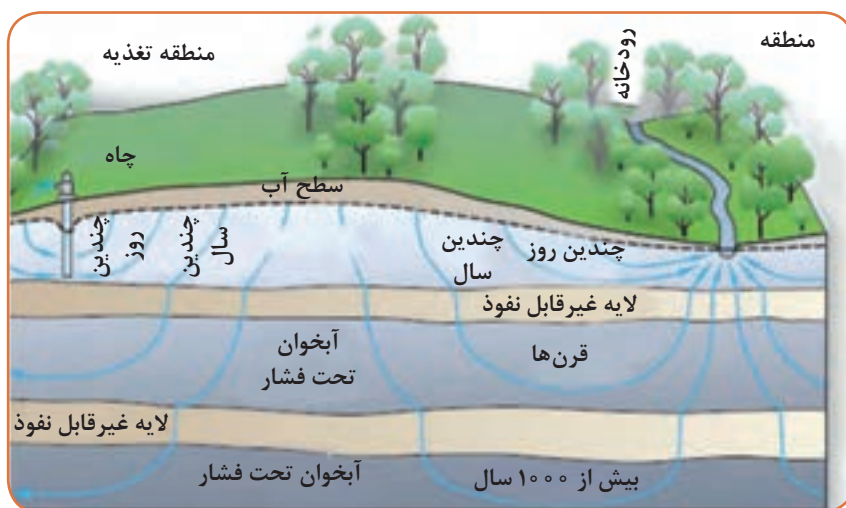
۱- متوسط بارندگی سالیانه ایران و جهان چند میلی‌متر است؟ با توجه به این میزان بارندگی، ایران جزء چه منطقه‌ای از نظر بارندگی محسوب می‌شود؟

۲- متوسط بارندگی سالیانه شهر خود را از اداره هواشناسی شهر خود بیابید.

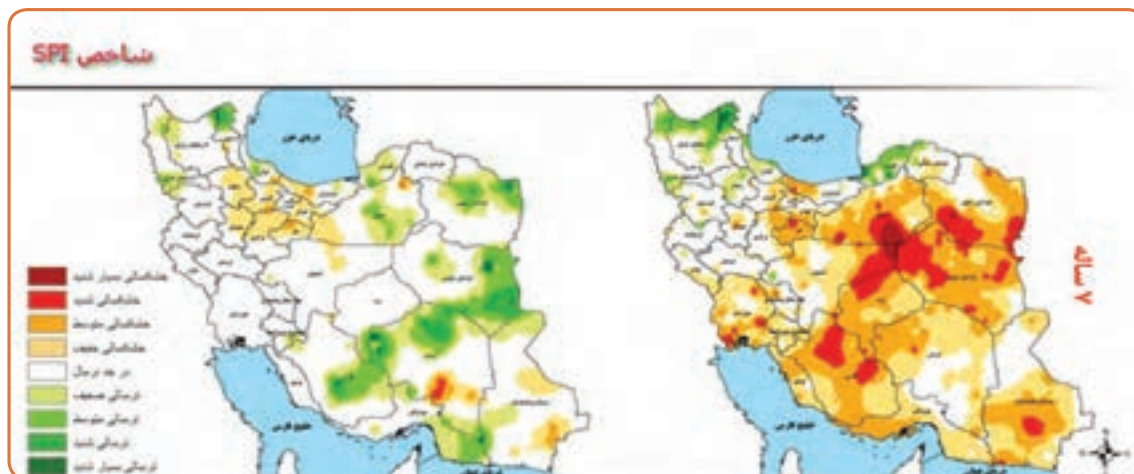
پژوهش



منابع زیرزمینی: نفوذ آب حاصل از بارش باران و برف در زمین سبب پر شدن قسمتی از فضای خالی بین ذرات جامد زمین می‌شود. این نفوذ تحت تأثیر نیروی جاذبه زمین از نقاط بلندتر به سمت نقاط پست‌تر صورت می‌گیرد. سرعت این نفوذ یا حرکت بسته به نوع زمین متفاوت است. هنگام مواجه شدن با لایه‌های نفوذناپذیر مانند خاک رس، این آب‌ها متوقف شده تشکیل منبع‌های زیرزمینی را می‌دهد. در طبیعت غالباً چند منبع آبی روی هم قرار می‌گیرند که به وسیله لایه‌های نفوذناپذیر از هم جدا می‌شوند. سطح آب در منبع بالایی معمولاً ثابت نیست و با بارندگی‌های فصلی تغییر می‌کند. لذا بهره‌برداری از منابع گودتر مطمئن‌تر ولی گران‌تر است. افزون بر این، منابع گودتر از آلودگی سطحی زمین بیشتر در امان هستند. طبقات خاک خاصیت صاف‌کنندگی دارد، بنابراین آب هنگام گذر از آنها تصفیه شده، مواد معلق خود را از دست می‌دهد و تنها نمک‌های محلول را در خود نگه می‌دارد. شکل زیر تشکیل منابع آب‌های زیرزمینی را نشان می‌دهد.



تشکیل آبخوان‌های زیرزمینی

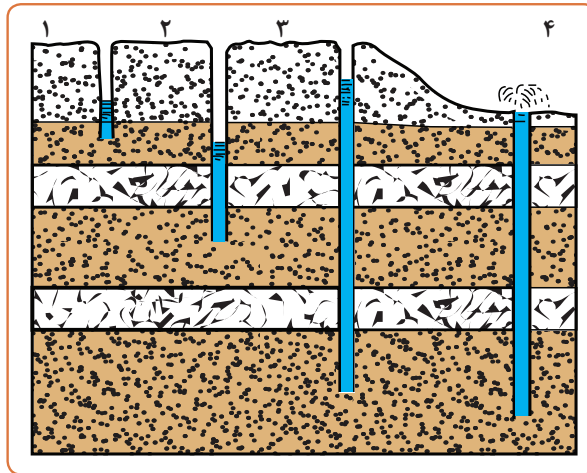


بهنه‌بندی خشکسالی ایران، دوره هفت ساله (تا پایان شهریور ۱۳۹۵)



- باتوجه به شکل‌های صفحه قبل، با هم گروهی‌های خود بحث و تبادل نظر نموده و نتیجه را به کلاس ارائه نمایید:
- ۱- روش‌های بهره‌برداری از منابع‌های زیرزمینی را نام ببرید.
 - ۲- منابع‌های سطحی یا روی زمینی آب را نام ببرید.
 - ۳- ایرانیان باستان به چه روش‌هایی آب آشامیدنی خود را تأمین می‌کردند؟ آیا در محل سکونت شما این شیوه‌ها رایج است؟
 - ۴- وضعیت خشکسالی محل سکونت شما در چه شرایطی قرار دارد؟
 - ۵- برای جبران خشکسالی چه عواملی مؤثر خواهد بود؟

چاه‌ها: یکی از روش‌های بهره‌برداری از منابع زیرزمینی است. چاه حفرة استوانه‌ای قائمی است که سطح زمین را به یک مخزن زیرزمینی آب متصل می‌سازد. آب‌های زیرزمینی از راه درزها و شکاف سنگ‌ها و خلل و فرج زمین در چاه تراوش می‌نماید.



۱- چاه سطحی ۲ و ۳- چاه عمیق ۴- چاه آرتزین

مقایسه انواع چاه‌ها از نظر عمق

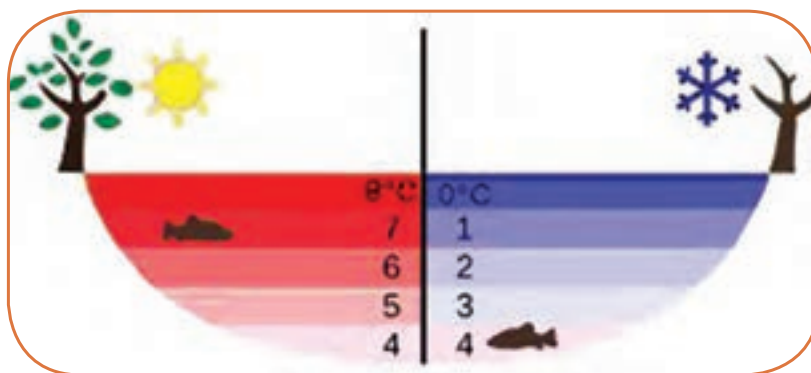


- با توجه به شکل بالا، با هم گروهی‌های خود در مورد پرسش‌های زیر بحث و تبادل نظر نموده و نتیجه را به کلاس ارائه نمایید:
- ۱- انواع چاه از نظر گودی به چند دسته تقسیم می‌شود؟
 - ۲- روش حفاری هر کدام به چه صورت خواهد بود؟
 - ۳- تفاوت چاه آرتزین و چاه معمولی در چیست؟
 - ۴- با افزایش عمق، قطر چاه چگونه تغییر خواهد کرد؟
 - ۵- روش برداشت آب از هر چاه به جز آرتزین، چگونه خواهد بود؟

ویژگی‌های آب: آب به صورت طبیعی دارای نمک‌ها و اجزای مختلفی است. ناخالصی‌های آب را می‌توان به گروه‌های جامدات، مایعات و گازهای محلول و مواد معلق تقسیم کرد. به عنوان مثال نمک‌های کلسیم و منیزیم مواد جامد محلول است که در اثر عبور از لایه‌های مختلف آهکی جذب شده‌اند و به وسیله صاف کردن حذف نمی‌شوند. اکسیژن و دی‌اکسید کربن از گازهای محلول در آب هستند و از مواد معلق در آب که به وسیله صافی می‌توان حذف نمود، می‌توان از گل و لای و ذرات جامد یاد کرد.

ویژگی‌های فیزیکی آب

جرم ویژه: آب در دمای 4°C بیشترین جرم ویژه خود را دارد و آن، یک گرم بر سانتی‌متر مکعب، ($\rho = 1 \frac{\text{gr}}{\text{cm}^3}$) معادل یک کیلوگرم بر لیتر ($\rho = 1 \frac{\text{kg}}{\text{lit}}$) و هزار کیلوگرم بر متر مکعب $\rho = 1000 \text{ kg/m}^3$ است.



با توجه به جدول‌های جرم حجمی که در صفحات قبل آمده است، جدول زیر را تکمیل کنید.

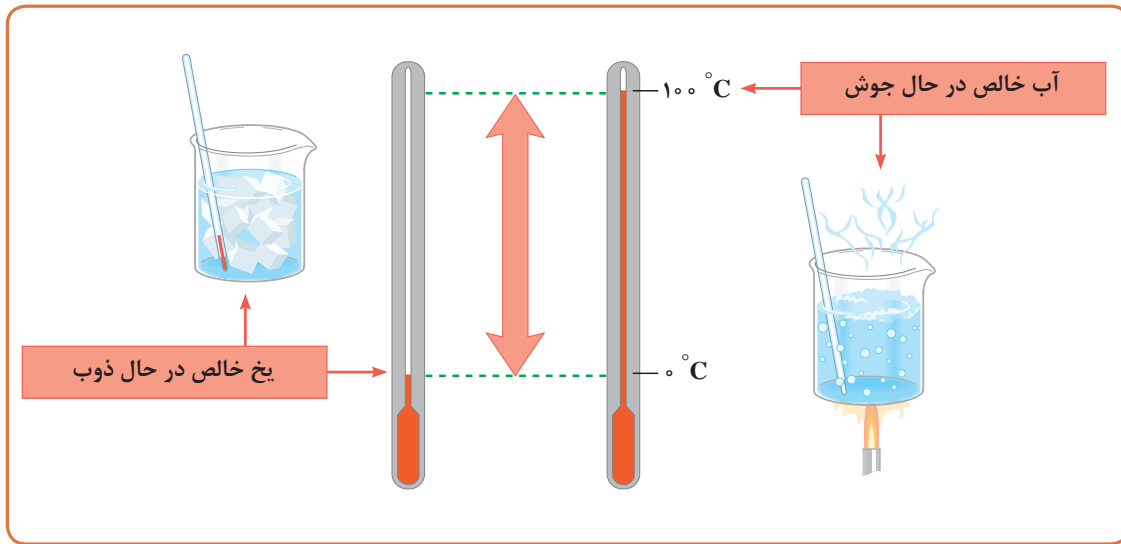
کار کلاسی



نام ماده	آب	آلومینیوم	مس	آهن	روی	قلع
جرم ویژه gr/cm^3						

دمای تبخیر: آب در فشار یک اتمسفر (فشار جو در سطح دریای آزاد) در 100°C به بخار تبدیل می‌شود. با کم شدن فشار محیط دمای تبخیر آب کاهش می‌یابد، به طوری که اگر فشار مطلق به 0.2 تا 0.5 اتمسفر (فشار نسبی برابر 0.8 تا 0.5 - اتمسفر) برسد آب در دمای محیط‌های معمولی نیز تبدیل به بخار می‌گردد.

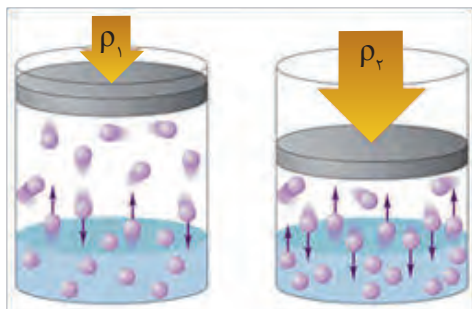
انجماد آب: آب خالص در فشار یک اتمسفر در دمای 0°C یخ می‌بندد و حجم آن حدود ۹ درصد افزایش می‌یابد.



کار کلاسی



علت ترکیدگی لوله‌های آب در زمستان چیست؟



تأثیر فشار بر انحلال پذیری گاز

انحلال پذیری گازها: سه عامل فشار، دما و نوع گاز بر انحلال پذیری گاز در آب تأثیر دارند. انحلال پذیری گازها در دمای پایین و فشار زیاد بیشتر است. با گرم شدن آب، گازهای محلول آن به تدریج از آن خارج می‌شوند؛ مثلاً آب‌های زیرزمینی که مقدار گازهای محلول در آنها زیاد است پس از رسیدن به سطح زمین، به علت کم شدن فشار و گرم شدن، گازهای محلول خود نظیر گاز کربنیک را از دست می‌دهند.



هدایت الکتریکی: آب خالص قابلیت هدایت الکتریسیته ناچیزی دارد که می‌توان آن را نارسانا دانست. ولی با ورود نمک‌های گوناگون به آب هدایت پذیری آب زیاد می‌شود.

در رابطه با تصاویر زیر در کلاس بحث نمایید و نتایج آن را به کلاس ارائه دهید.



شکل (۳)



شکل (۲)



شکل (۱)

ویژگی‌های آب آشامیدنی

حداکثر مطلوب: حداکثر غلظتی از مواد که برای آب آشامیدنی مناسب تشخیص داده می‌شود.
حداکثر مجاز: حدی که اگر غلظت مواد موجود در آب از آن تجاوز کند، آب مزبور برای آشامیدن مناسب نیست و مصرف مداوم آن در دراز مدت، اثر زیان‌بخشی بر سلامت مصرف کننده خواهد گذاشت.
دما: آب بسیار سرد آثار ناگواری بر دستگاه گوارش انسان دارد. برعکس آب با دمای زیاد هم، حالت بی‌مزگی داشته و گوارا نیست. دمای آب آشامیدنی باید بین ۵ تا ۱۵ درجه سلسیوس باشد. مناسب‌ترین دمای آب آشامیدنی بین ۸ تا ۱۲ درجه سلسیوس است. دمای آب‌های زیرزمینی در عمق ۱۰ متر از سطح زمین در حدود ۱۰ درجه سلسیوس است و به ازای هر ۳۳ متر افزایش عمق تقریباً یک درجه به گرمی آب‌های زیرزمینی افزوده می‌شود.

نشانه وجود نمک خوراکی و تلخی آن، دلیل زیادی ترکیب‌های منیزیم است. آب‌های قلیایی ($pH > 9$) مزه آب صابون دارند. درحالی‌که آب‌های اسیدی ($pH < 6$) ترش مزه‌اند. وجود زیاد نمک‌های آهن و آلومینیوم مزه آب را گس می‌کند. درحالی‌که مزه گندیدگی آب به علت آلودگی‌های آلی آن است که ممکن است همراه با میکروب‌های بیماری‌زا نیز باشد.

رنگ: آب آشامیدنی باید بی‌رنگ باشد و در ضخامت‌های زیاد رنگ آبی مایل به سبز زلالی داشته باشد. کدروی آب به واسطه وجود املاح معلق در آب است.
بو: آب آشامیدنی باید بی‌بو باشد. وجود اسیدسولفوریک، کلر، فنل و آمونیاک به آب بوی ناخوشایند می‌دهند.
مزه: مزه آب باید گوارا باشد. آب با درجه سختی خیلی کم، طعم بی‌مزه و ناخوشایندی دارد. شوری آب



انواع مزه آب می تواند به عنوان تحقیق و پرسش و یا کار در کلاس آورده شود.

ویژگی های شیمیایی آب: به ویژگی هایی از آب که با توجه به نوع و میزان مواد حل شده در آن تغییر می کند خواص شیمیایی آب گویند.

سختی آب یکی از ویژگی های شیمیایی آب است که به واسطه وجود یون های کلسیم و منیزیم ایجاد می شود. سایر ویژگی های آب نظیر مقدار درجه اسیدی یا pH، قلیابیت POH، هدایت الکتریکی، حلالیت و هدایت ویژه آب هستند.

جدول زیر نام، نماد شیمیایی و مقدار برخی یون های حل شده در آب دریا را نشان می دهد.

تجزیه مواد معدنی موجود در آب دریا

نام یون	کلر	سدیم	سولفات	منیزیم	کلسیم	پتاسیم	کربنات	بی کربنات	ذرات نامحلول	سختی کربنات	سختی غیر کربنات	برم
نماد یون	Cl ⁻	Na ⁺ **	SO ₄ ²⁻	Mg ₂ ⁺	Ca ²⁺	K ⁺	CO ₃ ²⁻	HCO ₃ ⁻	Solids	CaCO ₃	CaSO ₄	Br ⁻
مقدار یون (میلی گرم در یک کیلوگرم آب دریا)	۱۹۰۰۰۰	۱۱۰۰۰۰	۲۷۰۰	۱۳۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۱۴۰	۱۵۰	۳۵۰۰۰	۱۲۵	۵۹۰۰	۶۵

* یون های منفی را آنیون گویند.

** یون های مثبت را کاتیون گویند.

رسوب سفید کلرید نقره از واکنش محلول نیترات نقره با محلول کلرید سدیم تشکیل می شود.





ابزار، وسایل و مواد مورد نیاز: لیوان شیشه‌ای، قطره‌چکان، قاشقک، آب مقطر، نیترات نقره، کلرید سدیم (نمک خوراکی)، سولفات سدیم، کلرید باریم و کلرید کلسیم.

آزمایش ۱-الف) یک لیوان شیشه‌ای بردارید و تا یک سوم آن آب مقطر بریزید. سپس با استفاده از قاشقک چند بلور کوچک کلرید سدیم به آن بیفزایید. لیوان را تکان دهید. مشاهده خود را بنویسید.

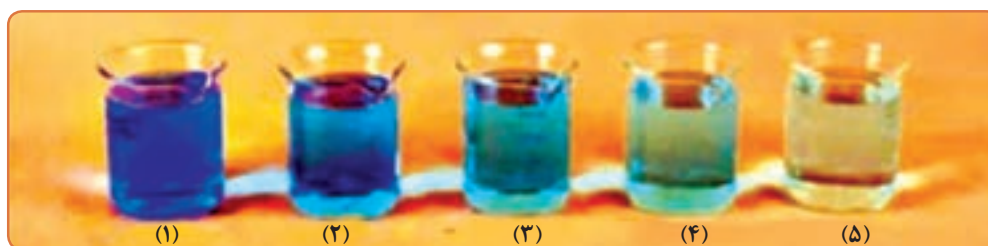
ب) یک لیوان شیشه‌ای بردارید و تا یک سوم آن آب مقطر بریزید. سپس با استفاده از قاشقک چند بلور کوچک نیترات نقره به آن بیفزایید. لیوان را تکان دهید. مشاهده خود را بنویسید.

پ) اکنون با استفاده از قطره چکان، چند قطره از محلول نیترات نقره تهیه شده را درون محلول سدیم کلرید بریزید. مشاهده خود را بنویسید. از این آزمایش چه نتیجه‌ای می‌گیرید؟

آزمایش ۲-الف) ۱ را با فسفات سدیم (Na_3PO_4) و کلرید کلسیم تکرار کنید. مشاهده خود را بنویسید. آب آشامیدنی، مخلوطی زلال و همگن بوده، حاوی مقدار کمی از یون‌های گوناگون است. برخی از این یون‌ها به طور طبیعی در آب حل شده است و برخی دیگر در مراکز تأمین آب آشامیدنی سالم به آن افزوده می‌شود. برای نمونه به آب آشامیدنی، مقدار بسیار کمی یون فلوئور می‌افزایند، زیرا وجود این یون سبب حفظ سلامت دندان‌ها می‌شود.

بخش در میلیون (Part Per Million)

هر گاه ۵ گرم سولفات مس (II) (کات کبود حل‌شونده) را در ۱۰۰ گرم آب (حلال) حل کنید، محلولی زیبا به رنگ آبی به دست می‌آید. حال اگر محلول را با افزودن آب، چندین مرتبه رقیق‌تر کنیم، محلولی بسیار کم‌رنگ پدید می‌آید که گویی رنگ ندارد. ظاهر بی‌رنگ این محلول نشان می‌دهد که محلول بسیار رقیق بوده و مقدار حل‌شونده در آن بسیار کم است.



در هر ۱۰۰ گرم محلول ۵، حدود ۰/۰۰۰۰۵ گرم سولفات مس (II) (کات کبود) وجود دارد.

برای بیان ساده‌تر غلظت محلول‌های بسیار رقیق مانند غلظت کاتیون‌ها و آنیون‌ها در آب معدنی، آب آشامیدنی، آب بهداشتی، آب دریا، بدن جانداران، بافت‌های گیاهی و مقدار آلاینده‌های هوا از کمیتی به نام

بودمان دوم: مواد و کاربرد آنها

قسمت در میلیون (ppm) استفاده می‌شود. این کمیت نشان می‌دهد که در یک میلیون گرم از محلول چند گرم حل شونده وجود دارد. ppm از رابطه زیر به دست می‌آید:

$$\text{ppm} = \frac{\text{جرم حل شونده}}{\text{جرم محلول}} \times 10^6$$

در این رابطه، یکای جرم در صورت و مخرج کسر باید یکسان باشد.

در یک نمونه آب آشامیدنی به جرم یک کیلوگرم، یک میلی‌گرم یون فلوئور وجود دارد. غلظت یون F^- در این نمونه چند ppm است؟

$$\text{ppm} = \frac{\text{جرم حل شونده}}{\text{جرم محلول}} \times 10^6 = \frac{0.001 \text{ gr}}{1000 \text{ gr}} \times 10^6 = 1 \text{ ppm}$$

از آنجا که هر لیتر (دسی متر مکعب) آب حدود هزار گرم جرم دارد، جرم محلول را با واحد لیتر نمایش می‌دهند و از آنجا که جرم حل شونده ناچیز است با واحد کوچک تر میلی‌گرم سنجیده می‌شود، بنابراین خواهیم داشت:

$$\text{ppm} = \frac{\text{جرم حل شونده}}{\text{جرم محلول}} = \frac{1 \text{ mg}}{1 \text{ lit}} = 1 \text{ ppm}$$

توجه کنید



با توجه به شکل، میزان قند موجود در هر یک از نوشابه‌های گازدار چند میلی‌گرم به لیتر است؟



۳۹gr

۱۰۸gr

سازمان بهداشت جهانی (WHO) مقدار مجاز یون فلوئورید را در آب آشامیدنی ppm ۰/۷-۱/۲۲ اعلام کرده است. اگر مقدار یون فلوئورید از این گستره کمتر باشد، کارایی خود را از دست می‌دهد. از سوی دیگر، مصرف بیش از اندازه یون F^- باعث ایجاد خال یا لکه‌هایی به رنگ سفید مات بر سطح مینای دندان می‌شود. با ادامه مصرف یون فلوئور، لکه‌ها قهوه‌ای شده، به تدریج فرورفتگی ایجاد می‌شود.

آیا می‌دانید



با مراجعه به منابع معتبر علمی، درباره اینکه غلظت یون نیترات NO_3^- در آب آشامیدنی باید کمترین مقدار ممکن باشد اطلاعاتی جمع‌آوری کنید و به کلاس گزارش دهید.

پژوهش



جدول pH برخی از مواد

۱/۰۰	اسید کلریدریک ۱۰M
۰/۵	اسید باتری
۲/۰-۱/۵	اسید معده
۳/۴	آلبیمو
۲/۵	نوشابه
۲/۹	سرکه
۳/۵	پرتقال یا آلبمیوه سیب
۴/۰	رب گوجه فرنگی
۵/۰	باران
۵/۰	قهوه
۵/۵	چای
۶/۵	شیر
۷/۰	آب خالص
۷/۴۵-۷/۳۴	خون
۸/۳-۷/۷	آب دریا
۱۰/۰-۹/۰	صابون
۱۱/۵	آمونیاک
۱۲/۵	ماده سفیدکننده
۱۳/۵	سودسوزآور

درجه اسیدی آب یا مقدار pH

مقدار pH (Potential of Hydrogen) یکی از مهم‌ترین عوامل کنترل‌کننده و تأثیرگذار روی کیفیت و تصفیه آب است که نماد بیان درجه اسیدی یا بازی بودن نمونه آب به کار برده می‌شود. آب طبیعی خنثی دارای pH برابر ۷ است. کاهش pH از ۷ تا صفر نشان‌دهنده افزایش خواص اسیدی است، در حالی که افزایش آن از ۷ تا ۱۴ نشان‌دهنده خاصیت بازی است. pH اغلب آب‌های طبیعی معادل ۶ تا ۸ است. اگر pH کمتر از ۷ باشد، خوردگی تجهیزاتی که در تماس با آب هستند، افزایش می‌یابد. زمانی که pH زیاد و بالاتر از ۷/۵ یا ۸ باشد، رسوب کربنات کلسیم به راحتی ایجاد خواهد شد.

کل جامدات محلول در آب (TDS)

به کل مواد جامد محلول در آب که برابر مجموع غلظت همه مواد آلی و معدنی موجود در آب است (Total Dissolved Solids) TDS گفته می‌شود. ترکیبات اصلی افزایش‌دهنده یا کاهش‌دهنده مقدار TDS کلسیم، منیزیم، سدیم، کاتیون‌ها، کربنات پتاسیم، کربنات هیدروژن، کلرید، سولفات و آنیون‌های نیتрат هستند که تأثیر مستقیم روی

کیفیت آب دارند. این مواد با فیلتر کردن، از آب جدا نشده و فقط پس از تبخیر آب، به عنوان جزئی از مواد جامد آن به صورت رسوب باقی می‌مانند. وزن رسوب باقی‌مانده، که رابطه مستقیم با هدایت الکتریکی آب هم دارد، بیانگر مقدار کل جامدات محلول در آب است.

مقادیر تقریبی مواد جامد محلول در آب‌های مختلف

نوع آب	کل مواد جامد محلول (T.D.S)ppm
آب دریا	$40000 > T.D.S > 10000$
آب شور	$10000 > T.D.S > 1000$
آب مجاز نوشیدنی	$1000 > T.D.S > 500$
آب مطلوب آشامیدنی	$500 > T.D.S > 100$
آب مطلوب صنعتی	$100 > T.D.S > 5$

تصفیه آب باید در نظر گرفته شود، زیرا ممکن است در آنالیز نهایی سیستم، تصفیه آب ضروری تشخیص داده شود.

مزایای تصفیه آب

یک برنامه تصفیه آب، جنبه‌های اقتصادی سیستم را تحت تأثیر قرار می‌دهد و از طرفی عملیات پیوسته و رضایت بخش تر سیستم را نیز تضمین می‌نماید. برخی از این مزایا عبارت‌اند از:

- کاهش هزینه‌های تعمیراتی
- کاهش توان مصرفی سیستم
- افزایش راندمان تجهیزات
- کاهش افت فشار سیستم
- افزایش راندمان سطح انتقال گرما
- کاهش هزینه اولیه سیستم (به دلیل در نظر گرفتن رسوب‌زایی سیستم)

آب سخت در حالت طبیعی می‌تواند رسوب (Scale) ایجاد کند، هنگامی که گرم می‌شود، لایه‌ای رسوبی از خود به جا خواهد گذاشت. این رسوب و دیگر ناخالصی‌ها در درون لوله‌ها، شیرها و پمپ‌ها انباشته شده و مانعی در مسیر جریان سیال ایجاد می‌نماید. شکل زیر رسوب ایجاد شده درون لوله فولادی را نشان می‌دهد.



مقایسه دو لوله کار کرده در دو حالت آب سختی‌گیر شده (treated) و آب سختی‌گیر نشده (untreated)

سختی آب: (hardness)

سختی به وسیلهٔ مجموع نمک‌های کلسیم و منیزیم در آب بیان می‌شود. اگرچه ممکن است شامل آلومینیوم، آهن، منگنز، استرانتیم یا روی نیز باشد. سختی از نظر پایداری دو نوع است. پایدار (permanent) و ناپایدار (temporary).

سختی ناپایدار (موقت) یا سختی کربناتی:

که ناشی از وجود کربنات‌ها و بی‌کربنات‌های کلسیم و یا منیزیم در آب است و برحسب ppm به ازای CaCO_3 بیان می‌شود.

سختی پایدار (دائمی) یا سختی غیرکربناتی:

باقی‌ماندهٔ سختی به علت وجود ترکیبات دیگری از کلسیم و یا منیزیم در آب به وجود می‌آید که کربن در آن دخالت ندارد. مانند سولفات‌ها، کلریدها، نیترات‌ها، فسفات‌ها و یا سیلیکات‌های کلسیم و یا منیزیم بوده و برحسب ppm به ازای CaCO_3 بیان می‌شود. سختی غیرکربناتی، عامل جدی در تصفیه آب نیست، زیرا حلالیت (solubility) آن تقریباً ۷۰ برابر بیشتر از سختی کربناتی است.

جالب است بدانید در بسیاری از موارد، آب می‌تواند بیش از ۱۲۰۰ ppm سختی غیرکربناتی داشته باشد، ولی رسوب سولفات کلسیم به وجود نیاید. چگونه؟

زیان‌های سختی بالای آب در سیستم آب‌گرم بهداشتی:

آب مصرفی در سیستم تهویه مطبوع، آب سرد و گرم بهداشتی می‌تواند مشکلات و مسائلی به وجود بیاورد. آب به عنوان یک حلال بزرگ می‌تواند، گازهای هوا و مواد معدنی درون خاک‌ها و صخره‌هایی را که با آنها در تماس قرار می‌گیرند، در خود حل نماید. شرایط محیطی تجهیزات تأسیسات مکانیکی، ممکن است عامل ایجاد لجن و جلبک در سیستم باشد. برای تأمین شرایط کنترل مناسب و مؤثر سیستم، بایستی کل سیستم و منابع آب مورد ارزیابی قرار گیرد. برای تمام سیستم‌ها، یک برنامهٔ



نانو مواد



یک نانومتر برابر یک میلیاردم متر ($10^{-9}m$) است. این اندازه حدود ۱۸۰۰۰ بار کوچکتر از قطر یک تار موی انسان است. به طور میانگین ۳ تا ۶ اتم در کنار یکدیگر طولی معادل یک نانومتر را می‌سازند. موادی که حداقل یکی از ابعاد آنها در مقیاس ۱ الی ۱۰۰ نانومتر باشد، مواد نانویی یا نانومواد خوانده می‌شوند. به این ترتیب فناوری نانو عبارت از توانایی به دست گرفتن کنترل ماده در ابعاد نانومتری برای تولید و استفاده از ابزار و مواد است. از همین تعریف ساده برمی‌آید که اولاً همه مواد از جمله فلزات، نیمه‌هادی‌ها، شیشه‌ها، سرامیک‌ها و پلیمرها در ابعاد نانو می‌توانند وجود داشته باشند، ثانیاً نانو تکنولوژی یک رشته نیست، بلکه رویکردی جدید در تمام رشته‌ها است که در ۳ حوزه مواد، ابزار و سیستم‌ها قابل تقسیم است.

کاربردهای نانو تکنولوژی: تأثیر فناوری نانو بیش از هر چیز در زمینه ساخت مواد جدید می‌باشد. از طریق نانوفناوری می‌توان موادی با استحکام و مقاومت بالا در مقابل گرما، سایش، فشار، کشش و وزن کم تولید کرد که از نظر خواص فیزیکی، شیمیایی، بیولوژیکی، مکانیکی و گرمایی با مواد معمولی تفاوت دارند. ساختارهایی در مقیاس نانو مانند نانو ذرات و نانولایه‌ها دارای نسبت سطح به حجم بالایی هستند که آنها را برای استفاده در تولید مواد کامپوزیت، کاتالیزور واکنش‌های شیمیایی، تهیه دارو و منابع ذخیره انرژی ایده‌آل می‌سازد.

کاربرد فناوری نانو در تأسیسات

۱- صنعت آب و فاضلاب در حوزه تصفیه آب، دستگاه **نانوکویتاسیون** بدون اضافه کردن هرگونه ماده افزودنی به آب، فلزات سنگین مانند جیوه و آرسنیک را از آب جدا و تصفیه می‌نماید.

۲- رنگ نانو عایق، برای عایق کاری دیوارها، سقف، تأسیسات لوله‌ها، مخازن و غیره به کار می‌رود. این رنگ به روش‌های بسیار ساده اسپری، رول و یا قلم‌مو اعمال می‌شود و عایق گرمایی می‌باشد. رنگ نانو عایق در بخش صنعت و ساختمان‌سازی با یک لایه نازک (در حدود ۳۰ میکرون) به کار می‌رود.

این ماده طوری طراحی شده است که با پرزهای فراوان با محبوس کردن هوا از انتقال گرما جلوگیری می‌کند قابلیت گرمایی آن کم و در حدود $\frac{W}{m^2K}$ ۰/۰۱۷ است.



پژوهش

سایر ویژگی‌های نانو عایق را بیان کنید.

جدول مقایسه رسانش گرمایی چند ماده

نام ماده	رسانش گرمایی $\frac{w.m}{m^2.k}$
هوا	۰/۰۲۵
چوب	۰/۲
پلی اتیلن	۰/۵
آب	۰/۶
آهن	۸۰
مس	۴۰۰

انبساط گرمایی (Thermal Expansion): ضریب انبساط گرمایی معیاری برای نشان دادن تغییرات ناشی از انبساط گرمایی مواد می‌باشد.

جدول ضریب انبساط گرمایی چند ماده

ماده	ضریب انبساط گرمایی خطی $\frac{10^{-6}(\alpha)}{k}$
PEX	۲۰۰
PP	۱۵۰
آب	۶۹
جیوه	۶۱
PVC	۵۲
PEX-AL-PEX	۲۵
آلومینیوم	۲۳
مس	۱۷
بتن	۱۲
فولاد	۱۲
الماس	۱

۳- استفاده از فناوری نانو در ضد آب کردن شیشه



ویژگی مواد

به ندرت ماده‌ای پیدا می‌شود که مجموعه ایده‌آلی از خواص موردنظر را توأم با هم داشته باشد. به طور مثال کمتر ماده‌ای را می‌توان یافت که هم استحکام بالا و هم انعطاف‌پذیری خوبی داشته باشد. به طور معمول مواد مستحکم، انعطاف‌پذیری کمی دارند و برعکس. بنابراین شناخت خواص مواد و تغییر آنها در شرایط مختلف کاری، نکته مهمی است که می‌بایست به آن توجه شود. از این رو آشنایی با خواص فیزیکی، مکانیکی و تکنولوژیکی مواد نقش مهمی در شناسایی و انتخاب مواد به خصوص فلزات و آلیاژها که بیشترین کاربرد را در ساخت قطعات و انواع سازه‌های صنعتی دارند ایفا می‌کند.

ویژگی‌های فیزیکی: منظور از خواص فیزیکی خواصی است که باعث تغییر در ساختمان شیمیایی ماده یا فلز نمی‌شوند. مثل قابلیت هدایت جریان الکتریسیته و گرما، جرم ویژه، هدایت گرمایی، انبساط گرمایی، نقطه ذوب و امثال آنها که در این بخش به معرفی مختصر آنها می‌پردازیم.

در زیر به برخی از خواص فیزیکی فلزات اشاره می‌کنیم: رسانش گرمایی (Thermal Conductivity): به توانایی اجسام مختلف در برابر عبور گرما، رسانش گرمایی گویند.



چرا در پل نشان داده شده درز انقطاع وجود دارد؟



مثال: یک لوله ۶ متری با جنس پلی پروپیلن برای انتقال آب گرم مصرفی از دمای 10°C به 60°C می‌رسد. افزایش طول این لوله چند میلی‌متر است؟

$$\Delta L = L \alpha \Delta T = 6 \times 150 \times 50$$

$$\Delta L = 45000 \mu\text{m} = 45\text{mm}$$

چنانچه با همین مشخصات، جنس لوله از فولاد باشد تغییر طول چند میلی‌متر است؟



در مبدل‌های گرمایی (آبگرمکن‌ها) از چه نوع لوله‌هایی استفاده می‌شود؟ چرا؟



ویژگی‌های مکانیکی: رفتار مواد در برابر نیروهای مکانیکی وارد شده را خواص مکانیکی مواد می‌گویند. برخی از این خواص عبارت‌اند از: سختی، استحکام، چقرمگی، خستگی، خزش و ... که نشان‌دهنده رفتار مواد در برابر نیروهای خارجی وارده هستند. بنابراین در انتخاب مواد برای طراحی و ساخت سازه‌های صنعتی بیش از هر چیز خواص مکانیکی آنها مورد ارزیابی و توجه قرار می‌گیرد. در فصل آخر این کتاب به این ویژگی‌ها بیشتر پرداخته می‌شود.

ویژگی‌های تکنولوژیکی مواد

قابلیت چکش خواری: توانمندی تغییر شکل مواد را به کمک نیروی فشاری و ضربه، قابلیت چکش خواری می‌نامند. چکش خواری که شکل دیگری از قابلیت تغییر شکل پلاستیک است به قابلیت تغییر شکل دائم یک فلز تحت تأثیر نیروی ضربه و فشار بدون آنکه گسیخته شود، گفته می‌شود. به عنوان مثال فولاد، مس و برنج را می‌توان تحت تأثیر نیروی فشاری تغییر شکل داد و عملیاتی مانند نورد، خم کاری و آهنگری را روی آنها انجام داد.



خم کاری لوله



نورد



خوردگی

خوردگی به مفهوم تخریب تدریجی یا از بین رفتن تدریجی مواد در اثر فعل و انفعال با محیط اطراف خود است.

مواد صنعتی از طرف عوامل فیزیکی، شیمیایی و یا مکانیکی پیرامون خود مثل: گرما، سرما، پرتو خورشید، رطوبت، اکسیژن موجود در هوا، باکتری‌های موجود در خاک، نیروهای مکانیکی و غیره مورد حمله قرار می‌گیرند. این عوامل باعث می‌شوند که ماده صنعتی به تدریج تخریب شده و از بین برود.

توجه

آیا می‌دانید براساس برآوردها در سطح بین‌المللی هزینه‌های ناشی از خوردگی در هر سال معادل ۴ الی ۵ درصد تولید ناخالص ملی کشورها می‌باشد. آیا می‌توانید حدس بزنید از نظر ریالی این مقدار برای کشور ما چند میلیارد تومان می‌شود؟



پژوهش

آیا مواد غیرفلزی نیز دچار خوردگی می‌شوند.

قابلیت ریخته‌گری: این مفهوم رابطه تنگاتنگی با شکل‌پذیری دارد. برخی از مواد را می‌توان به خوبی توسط فرایند ریخته‌گری تولید کرد. این مواد به دلیل خاصیت سیالیت خوبشان در حالت مذاب، مقاطع نازک را در قالب‌های ریخته‌گری به خوبی پر می‌کنند. از این جمله می‌توان به چدن، مس و آلومینیم اشاره کرد.



قابلیت جوشکاری: موادی قابلیت جوشکاری دارند که بتوان آنها را به کمک گرما یا گرمای توأم با فشار، به صورت مذاب به یکدیگر متصل کرد. فولادها و بعضی فلزات غیرآهنی قابلیت جوشکاری دارند.



قابلیت براده‌برداری: موادی دارای قابلیت براده‌برداری هستند که بتوان آنها را با سرعت زیاد و نیروی کم ماشین‌کاری (براده‌برداری) کرد و سطح آنها پس از براده‌برداری، همچنان صاف و پرداخت شده باشد.

در جدول زیر حدود زمان لازم برای خورده شدن و تجزیه سه دسته مهم مواد صنعتی به صورت تقریبی و نسبی برای مقایسه آورده شده است.

زمان تقریبی لازم برای خورده شدن و تجزیه مواد در طبیعت

ردیف	نوع ماده	زمان تقریبی برای تجزیه شدن (سال)
۱	چوب و کاغذ	۱ تا ۲
۲	فلزات	۵ تا ۱۰
۳	پلیمرها	۳۰۰ تا ۴۰۰

به نظر شما چرا نباید مواد پلاستیکی مانند نایلون، بطری و... را در طبیعت رها کنیم؟

بحث کلاسی

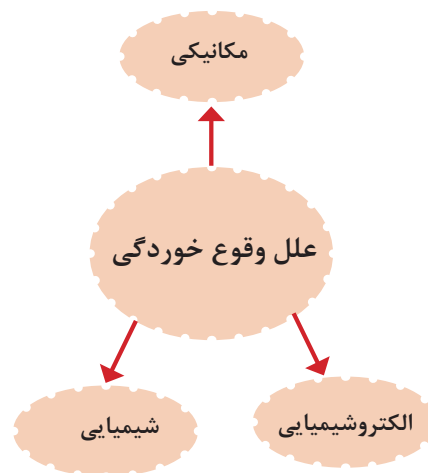


مکانیزم ایجاد خوردگی

عوامل اصلی ایجاد پدیده خوردگی را می توان مطابق نمودار زیر به سه دسته تقسیم کرد که ممکن است هر یک به تنهایی و یا به صورت توأم سبب خوردگی و تخریب فلزات شوند. بنابراین مکانیزم خوردگی مواد فلزی بستگی به عوامل خورنده موجود در محیط دارد.

خوردگی الکتروشیمیایی: فلزات به دلیل ماهیت ساختمان اتمی که دارند عمدتاً دچار خوردگی الکتروشیمیایی می شوند؛ یعنی مکانیزم خوردگی، واکنش الکتروشیمیایی است که ضمن آن نقل و انتقال الکترون بین عوامل واکنش دهنده صورت می گیرد و در مورد فلزات آهنی به اصطلاح زنگ زدن نامیده می شود.

رسوب تیره رنگی است که ابتدا روی سطح قطعه آهنی تشکیل می شود و در اثر مرور زمان به دلیل واکنش بیشتر با اکسیژن به صورت رسوب در می آید که رنگ آن قرمز قهوه ای یا آجری رنگ است و ما آن را به عنوان زنگ آهن روی سطح قطعه زنگ زده می بینیم (شکل زیر).



نمودار مکانیزم ایجاد خوردگی در فلزات

خوردگی شیمیایی: در مورد خوردگی شیمیایی فلزات می توان به انحلال مقادیر کم مواد فلزی توسط حلال های آلی مثل انحلال آلومینیوم در تتراکلرید کربن (CCl_4) و استون اشاره کرد.



سطح زنگ زده ورق های آهنی در اثر قرارگرفتن در شرایط اتمسفر مرطوب

پودمان دوم: مواد و کاربرد آنها

اتفاق مذکور مطابق شکل زیر در مورد اتصال شیر برنجی با لوله فولادی افتاده و منجر به خوردگی لوله فولادی در نزدیکی محل تماس با شیر برنجی گردیده است.



خوردگی لوله فولادی در نزدیکی محل تماس با شیر برنجی

مثال دیگری از خوردگی گالوانیک در شکل زیر نشان داده شده است؛ در اینجا دو قطعه لوله مسی توسط زانوی فولادی دارای پوشش روی (گالوانیزه) به هم متصل شده‌اند و براساس آنچه که در مثال قبلی توضیح داده شد، زانوی فولادی به شدت دچار خوردگی شده و رسوبات سفیدرنگ ناشی از خوردگی فلز روی (Zn) روی سطح آن تجمع یافته است.



خوردگی لوله فولادی گالوانیزه در اتصال با لوله مسی

خوردگی موضعی به‌طور معمول در مناطقی از سازه که سیال حالت ساکن پیدا کند، یا در زیر موادی که به‌عنوان عایق به کار می‌روند (شکل صفحه بعد) و یا روی سطح فولادهای زنگ نزن در محیط‌های دارای یون کلرید (Cl^-) شایع است.

بنابراین خوردگی الکتروشیمیایی زمانی اتفاق می‌افتد که در اثر تماس فلز با محیط پیرامون خود یک پیل الکتروشیمیایی تشکیل شود.

شکل زیر اجزای اصلی تشکیل دهنده پیل الکتروشیمیایی را نشان می‌دهد.



اجزای اصلی پیل الکتروشیمیایی خوردگی

در این پدیده فلزات و آلیاژهای با پتانسیل الکتروشیمیایی مثبت‌تر تمایل کمتری نسبت به اکسید شدن و خوردگی دارند مانند طلا و نقره... و فلزات و آلیاژهای با پتانسیل الکتروشیمیایی منفی‌تر تمایل بیشتری به خوردگی دارند مانند فولاد و آلومینیوم و ...

در شکل زیر پلاک و قفل از جنس آلیاژ مس روی ستون فولاد کربنی نصب شده‌اند. همان‌طور که در شکل زیر نشان داده شد، چون فلز مس نسبت به فولاد کربنی در موقعیت مثبت‌تری قرار دارد، لذا تمایل کمتری به اکسید شدن یا خوردگی دارد (به‌عنوان سطح کاتدی عمل می‌کند). در عوض سطح ستون فولادی با شدت بیشتری دچار خوردگی می‌شود (به‌عنوان سطح آندی عمل می‌کند).



تشکیل پیل گالوانیک به دلیل نصب پلاک و قفل از جنس آلیاژ مس روی ستون فولاد کربنی

تصاویر دو قطعه صنعتی را نشان می‌دهند که دچار خوردگی فرسایشی شده‌اند. این نوع خوردگی زمانی اتفاق می‌افتد که در داخل محلول خورنده ذرات ساینده (مثل شن و ماسه) وجود داشته باشد.



خوردگی موضعی لوله فولادی در زیر عایق حرارتی (پشم شیشه)



پره پمپ به دلیل قرار گرفتن در محلول خورنده حاوی ذرات ماسه دچار خوردگی فرسایشی شده است.

همان‌طور که ملاحظه شد بیشتر تخریب‌هایی که ما به صورت روزمره در خصوص اضمحلال سازه‌های فلزی پیرامون خود شاهد هستیم ماهیت الکتروشیمیایی دارند و سرعت خوردگی متناسب با مقدار و نوع عوامل واکنش‌کننده مثل: رطوبت، دما، اکسیژن، CO_2 ، SO_2 و ... افزایش می‌یابد.

خوردگی مکانیکی: در اینجا پدیده خوردگی تحت تأثیر نیروهای مکانیکی اتفاق می‌افتد. البته ممکن است عامل مکانیکی به تنهایی سبب تخریب و شکست ماده صنعتی گردد. مثل: سایش و یا عوامل دیگر نظیر واکنش الکتروشیمیایی نیز به صورت توأم دخیل باشند. مثل: خوردگی فرسایشی. سایش یکی از عوامل رایج تخریب‌کننده قطعات صنعتی است و زمانی اتفاق می‌افتد که دو سطح در تماس با یکدیگر تحت تأثیر نیروی مکانیکی نسبت به هم حرکت لغزشی داشته باشند.



بحث کلاسی

به نظر شما برای جلوگیری از فرسایش پره پمپ چه راهکاری می‌توان در نظر گرفت؟

روش‌های کنترل خوردگی و حفاظت مواد



بحث کلاسی

به نظر شما آیا می‌توان خوردگی را به‌طور کامل از بین برد؟ و آیا مقرون به صرفه است که چنین هدفی داشته باشیم؟



در حالت کلی برای کاهش میزان خوردگی و حفاظت مواد در برابر این پدیده مخرب چهار راهکار اساسی وجود دارد. به‌طور معمول ترکیبی از روش‌های مذکور برای حفاظت از مواد مورد استفاده قرار می‌گیرد.

سطح غلتک‌های دستگاه نورد به دلیل نیروی مکانیکی دچار سایش می‌شود.

نوع دیگری از خوردگی که تحت تأثیر هم‌زمان نیروی مکانیکی (بر خورد ذرات ساینده) و خوردگی الکتروشیمیایی رخ می‌دهد، خوردگی فرسایشی^۱ نام دارد.



نمودار روش های اصلی کنترل خوردگی و حفاظت مواد

در شکل بالا به دلیل عدم طراحی مناسب و انتخاب دو فلز غیر هم جنس در تماس با هم دچار خوردگی شدید شده است.

آند فداشونده چیست و در کدام بخش از تأسیسات مکانیکی کاربرد دارد؟

پژوهش



بحث کلاسی



برای کاهش خوردگی کدام یک از راهکارهای زیر را پیشنهاد می نمایید.

- ۱- دو فلز با سطح تماس مشترک دارای پتانسیل الکتریکی نزدیک به هم باشد.
- ۲- از واشرهای لاستیکی بین دو فلز استفاده شود.
- ۳- رنگ آمیزی شود.

انواع پر کاربرد پوشش های محافظ، روش های متداول اعمال و نمونه کاربرد آنها در صنعت

ردیف	نوع پوشش	ماهیت پوشش	روش های متداول اعمال پوشش
۱	پلیمری	این پوشش ها از مواد پلیمری می باشند و عمدتاً به منظور محافظت سازه های فلزی در محیط اتمسفری استفاده می شوند: نظیر اپوکسی، پلی اورتان، پلی استر و غیره	۱- پاشش ۲- غوطه وری ۳- ابزار دستی
۲	فلزی	این پوشش ها ماهیت فلزی دارند و دو دسته اند ۱- پوشش تک عنصری که از یک عنصر فلزی تشکیل شده اند مثل پوشش گالوانیزه، قلع، طلا، نقره، کرم و غیره. ۲- پوشش های آلیاژی که پوشش از ترکیب دو یا چند عنصر فلزی تشکیل شده است	۱- پاشش ۲- غوطه وری ۳- آبکاری
۳	سرامیکی	این پوشش ها ماهیت معدنی (غیر فلزی و غیر پلیمری) دارند مثل انواع لعاب ها که روی ظروف سفالی یا فلزی اعمال می شوند.	۱- پاشش ۲- غوطه وری

ارزشیابی پایانی فصل دوم

بخش اول: انتخاب مواد

- ۱- در انتخاب لوله‌های فولادی سیاه کدام ویژگی فلزات از اهمیت بیشتری برخوردار است؟
 - ۱ هدایت الکتریکی ۲ هدایت گرمایی ۳ مقاومت در برابر فشار ۴ چکش خواری
- ۲- برای انتخاب لوله‌های فولادی در تأسیسات گرمایی کدام نوع فولاد مناسب‌تر است؟ چرا؟
 - ۱ کم کربن - جوشکاری خوب ۲ کربن متوسط - جوشکاری خوب
 - ۳ پرکربن - مقاومت به سایش ۴ پرکربن - استحکام زیاد
- ۳- فولادهای پرکربن به دلیل کدام ویژگی در آچار لوله به کار می‌رود؟
- ۴- برای ساخت سینک ظرف‌شویی کدام نوع فولاد مناسب‌تر است؟
 - ۱ فولاد زنگ‌نزن ۲ فولاد ابزار ۳ فولاد کم کربن ۴ فولاد کربن متوسط
- ۵- به دلیل کدام ویژگی از فولاد ابزار در صفحه فرز شیارکن استفاده می‌شود؟
- ۶- چنانچه در کار لوله‌کشی، شیر چدنی را انتخاب کنیم به کدام ویژگی آن در هنگام نصب باید توجه شود؟
 - ۱ روش نصب ۲ تردی و شکنندگی
- ۷- دلیل انتخاب آلومینیوم در مبدل‌های گرمایی چیست؟
- ۸- چنانچه در هنگام کار، پوشش روی در لوله فولادی گالوانیزه از بین برود مشکلی ایجاد می‌شود؟
- ۹- برای آبرسانی آب بهداشتی ساختمان کدام لوله به لحاظ قیمت و موارد بهداشتی مناسب‌تر است؟
 - ۱ مسی ۲ فولاد گالوانیزه ۳ فولادی سیاه ۴ پی‌وی‌سی
- ۱۰- انتخاب کدام لوله پلیمری برای سیستم گرمایشی ساختمان مجاز نمی‌باشد؟
 - ۱ چند لایه PEX ۲ PEX ۳ PP ۴ چند لایه PERT

بخش دوم: چنانچه هنرجو از ده پرسش بخش اول به شش پرسش پاسخ درست دهد پرسش‌های زیر را مطرح کنید و چنانچه از ده پرسش این بخش به شش پرسش پاسخ درست دهد نمره قابل قبول را کسب می‌کند.

۱- برای لوله‌کشی یک واحد آپارتمان کدام نوع لوله‌ها با توجه به نوع مصرف مجاز می‌باشد؟

نوع لوله	گرمایشی	آب سرد مصرفی	آب گرم مصرفی	فاضلاب
فولادی گالوانیزه				
فولادی سیاه				
PEX				
PEX-ALL-PEX				
PP				
PB				
چدنی				
پی‌وی‌سی				
پلی اتیلن				

پودمان دوم: مواد و کاربرد آنها

۲- برای هر یک از کاربردهای زیر نوع شیر و جنس مورد استفاده را مشخص کنید.

جنس				نوع	کاربرد
نیکل	کروم	روی	چدنی		
					شیر دستشویی
					شیر ظرفشویی
					شیر ورودی آب ساختمان
					شیر شناور
					شیر فلکه پرکن مخزن دوجداره
					شیر اطمینان
					شیر اطمینان آب گرم کن
					شیر اطمینان دیگ چدنی
					شیرهای رفت و برگشت دیگر

۳- چنانچه در یک سیستم تهویه مطبوع تابستانی بخواهیم علاوه بر عایق گرمایی، عایق به کار گرفته شده ویژگی عایق رطوبتی نیز داشته باشد بهتر است از کدام نوع عایق‌ها استفاده شود؟

۱ پشم شیشه ۲ پشم سنگ ۳ NBR ۴ EPDM

۴- بخشی از دیگ‌ها که در معرض شعله شدید قرار دارند مناسب‌ترین ماده دیرگداز برای پیشگیری از ذوب آن به کارگیری کدام ماده است؟

۱ چدن ۲ کامپوزیت ۳ سرامیک ۴ پلیمرها

۵- علت به کارگیری عایق برای پیشگیری از ترکیدگی لوله آب چیست؟

۶- مقدار یون کربنات کلسیم در یک کیلوگرم آب 50 mg می‌باشد. مقدار کربنات کلسیم در این آب چند ppm است؟

۷- مقدار یون کلر 300000 میلی‌گرم در دو کیلوگرم آب می‌باشد، مقدار کلر در این مقدار آب چند ppm است؟

۸- چهار لیوان آب با دماهای $(5-7^\circ\text{C})$ و $(8-12^\circ\text{C})$ و $(10-12^\circ\text{C})$ و $(12-14^\circ\text{C})$ وجود دارند، کدام لیوان برای آشامیدن گوارتر است؟

۵ - ۷	۸ - ۱۲	۱۰ - ۱۲	۱۲ - ۱۴
-------	--------	---------	---------

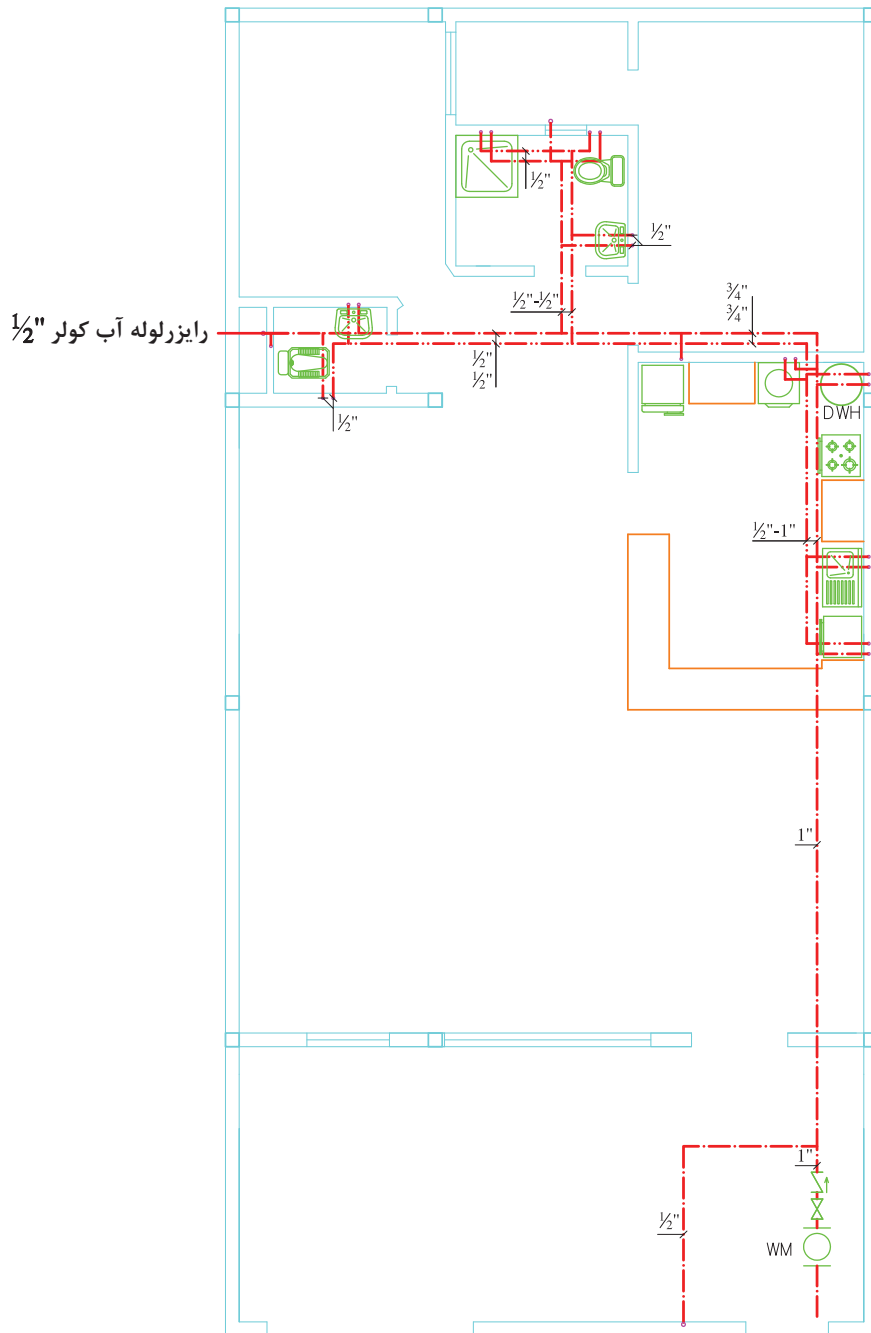
۹- سه نمونه آب برای تغذیه سیستم گرمایشی در دسترس است، به نظر شما کدام نمونه برای این سیستم مناسب‌تر است؟

TDS=۱۰۰۰ pH=۹	TDS=۵۰ pH=۴	TDS=۳۰ pH=۷
------------------	----------------	----------------

۱۰- در یک سیستم گرمایشی می‌خواهیم از لوله‌های پلیمری تک‌لایه PEX یا پنج‌لایه PEX استفاده کنیم. چنانچه بیشترین طول مستقیم یک مسیر لوله‌کشی ۲۵ متر باشد، حداکثر انبساط این لوله‌ها برای اختلاف دمای 50°C چند میلی‌متر است؟

بخش سوم

- بعد از کسب شایستگی در بخش‌های قبلی از چهار پرسش زیر به سه پرسش پاسخ دهید.
- پرسش ۱- در نقشه نشان داده شده جنس لوله‌های آب سرد و آب گرم مصرفی به کار رفته چیست؟
- پرسش ۲- طول سیستم لوله‌کشی را با ذکر قطر لوله در جدولی تنظیم نمایید.
- پرسش ۳- در صورت نیاز به عایق کدام بخش به عایق نیاز داشته و طول عایق چند متر است؟ نوع عایق را نیز بنویسید.
- پرسش ۴- مواد به کار رفته در تجهیزات بهداشتی نشان داده شده را در جدولی بنویسید.



پلان لوله کشی آب سرد و گرم مصرفی

مقیاس ۱:۱۰۰



پودمان سوم

محاسبات و برآورد



مقدمه

مثال: ۵۰ متر چند سانتی‌متر و چند میلی‌متر است؟

$$\text{با توجه به موارد بالا چون } \text{cm} = \frac{1}{100} \text{m} \text{ پس } \\ 1 \text{ m} = 100 \text{ cm}$$

$$50 \text{ (m)} = 50 \cdot (100 \text{ cm}) = 5000 \text{ cm}$$

$$50 \text{ (m)} = 50 \cdot (1000 \text{ mm}) = 50000 \text{ mm}$$

مثال: ۵۰۰ متر چند کیلومتر است؟

$$\text{km} = 1000 \text{ m} \Rightarrow \text{m} = \frac{1}{1000} \text{ km}$$

$$500 \text{ (m)} = 500 \cdot \left(\frac{1}{1000} \text{ km} \right) = \frac{500}{1000} \text{ km} = 0.5 \text{ km}$$



کار کلاسی

جدول زیر را کامل کنید.

اندازه	ضریب تبدیل	یکای مورد نظر
۱۱۴ kmm
۴/۷ cmm
۰/۱ dmcm
۱۱۰۵ mmdm
۱۵۶/۵ mmm
۲۶/۴ mmcm
۴۷/۲ mmcm
۱۳/۰۲ mmdm

در این فصل هنرجویان می‌توانند محاسبات مربوط به تبدیل واحدهای اندازه‌گیری، سطح، حجم، فشار، دما و گرما را انجام دهند.

محاسبات طول (Length calculations)

یکای اندازه‌گیری طول در سیستم SI: یکای اندازه‌گیری طول در سیستم SI، متر (m) است. با توجه به نوع و بزرگی طول مورد اندازه‌گیری، ممکن است از یکاهای بزرگ‌تر یا کوچک‌تر از متر نیز استفاده شود که در سیستم SI پیشنهادهایی برای بیان آنها در نظر گرفته شده است. مانند کیلومتر به معنای هزار متر و میلی‌متر به معنای یک هزارم متر. چون این پیشنهادهای در یکاهای اندازه‌گیری کمیت‌های دیگر نیز مورد استفاده قرار می‌گیرند در جدول زیر پیشنهادهای مذکور را آورده‌ایم.

$$\text{dm} = 10^{-1} \text{ m} = \frac{1}{10} \text{ m} \rightarrow 1 \text{ m} = 10 \text{ dm}$$

$$\text{cm} = 10^{-2} \text{ m} = \frac{1}{100} \text{ m} \rightarrow 1 \text{ m} = 100 \text{ cm}$$

پیشوندهای اجزا و اضعاف یکاهای اندازه‌گیری

اضعاف	اجزا
T(Tera) ترا 10^{12} (تریلیون)	d(Deci) دسی 10^{-1} (دهم)
G(Giga) گیگا 10^9 (بیلیون)	c(Centi) سانتی 10^{-2} (صدم)
M(Mega) مگا 10^6 (میلیون)	m(Mili) میلی 10^{-3} (هزارم)
K(Kilo) کیلو 10^3 (هزار)	μ (Micro) میکرو 10^{-6} (میلیونیم)
H(Hecto) هکتو 10^2 (صد)	n(Nano) نانو 10^{-9} (بیلیونیم)
D(Deka) دکا 10^1 (ده)	p(Pico) پیکو 10^{-12} (تریلیونیم)

مثال: $10^6 \text{ W} = 1 \text{ MW}$

$$\text{mm} = 10^{-3} \text{ m} = \frac{1}{1000} \text{ m} \rightarrow 1 \text{ m} = 1000 \text{ mm}$$

فوت را با علامت اختصاری ft (') و اینچ را با علامت اختصاری in (") نشان می‌دهند.

$$1 \text{ ft} = 12 \text{ in} \text{ (اینچ)} \text{ یا } 1' = 12''$$

$$1 \text{ yd} = 3 \text{ ft}$$

مثال ۱: فشار اتمسفر تقریباً برابر ۳۴ فوت ستون آب است. این فشار را برحسب اینچ ستون آب حساب کنید.

$$34 \text{ (ft)} = 34(12 \text{ in})$$

$$= 34 \times 12 \text{ (in)}$$

$$= 408 \text{ in. W.C}$$

یکای اندازه‌گیری طول در سیستم I-P: سیستم اندازه‌گیری SI از سال ۱۹۶۷ به بعد مورد قبول اکثر کشورهای جهان قرار گرفته است با این وجود هنوز هم با دستگاه‌ها و کتاب‌هایی سروکار داریم که براساس سیستم اندازه‌گیری I-P تولید شده‌اند. لذا ناگزیر هستیم تا رواج کامل سیستم SI با سیستم‌های دیگر نیز آشنا شویم. سیستم I-P در کشورهای انگلیسی زبان رایج است. یکای اندازه‌گیری طول در این سیستم فوت است. در این سیستم یکاهای کوچک‌تر و بزرگ‌تر از فوت وجود دارند که در موارد خاصی به کار می‌روند مانند اینچ، یارد، مایل و ...

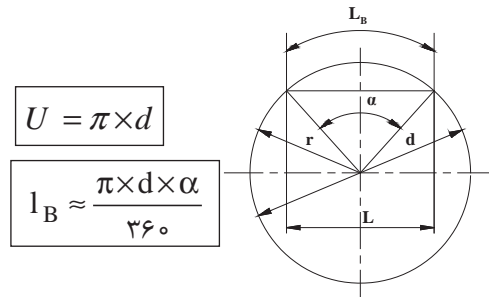
جدول زیر را کامل کنید.

کار کلاسی



اندازه	ضریب تبدیل	یکای مورد نظر	اندازه	ضریب تبدیل	یکای مورد نظر
$\frac{3}{4}$ inm	۲ inmm
$\frac{3}{8}$ incm	۳ incm
۵۰ mmin	۱۰ ftm
۳۲ mmin	۱۰ cmin

محاسبه محیط: هر قطعه صنعتی، معمولاً ترکیبی از شکل‌های هندسی است. بنابراین، برای محاسبه محیط این نوع قطعات، ابتدا آنها را به شکل‌های هندسی دسته‌بندی می‌کنیم و پس از محاسبه محیط هر کدام، از جمع آنها محیط قطعه را به دست می‌آوریم. در شکل زیر فرمول محاسبه محیط دایره و طول قوس قطاع یا قطعه دایره آورده شده است.



علائم اختصاری

محیط = U

د قطر دایره = d

شعاع دایره = r

زاویه مرکزی = alpha

L_B = طول قوس قطاع یا قطعه دایره = طول قطعه دایره

محاسبه محیط دایره

مثال: می‌خواهیم قطعه‌ای را مطابق شکل با روش برش با گاز، از ورق فولادی ببریم. طول مسیر برش را حساب کنید.

حل: منظور از طول مسیر برش همان محیط قطعه

است. برای به دست آوردن محیط قطعه، ابتدا محیط آن را به طول‌های L₁، L₂، L₃، L₄ و L₅ تفکیک نموده و پس از محاسبه طول هر یک از آنها، با جمع طول پاره‌خط‌ها، محیط قطعه مرکب را به دست می‌آوریم.

$$U = L_1 + L_2 + L_3 + L_4 + L_5$$

$$L_1 = 200 \text{ mm}$$

$$L_2 = \frac{d_2 \times \pi}{2} = \frac{400 \text{ mm} \times 3.14}{2} = 628 \text{ mm}$$

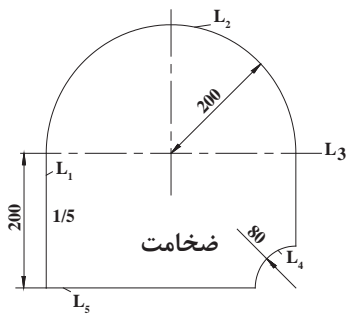
$$L_3 = 200 \text{ mm} - 80 \text{ mm} = 120 \text{ mm}$$

$$L_4 = \frac{d_4 \times \pi}{4} = \frac{160 \text{ mm} \times 3.14}{4} = 125.6 \text{ mm}$$

$$L_5 = 400 \text{ mm} - 80 \text{ mm} = 320 \text{ mm}$$

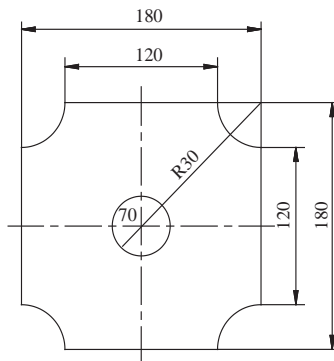
$$U = 200 \text{ mm} + 628 \text{ mm} + 120 \text{ mm} + 125.6 \text{ mm}$$

$$+ 320 \text{ mm} = 1393.6 \text{ mm}$$



محاسبه محیط قطعه

- ۱- قطر دایره‌ای ۱۱۵/۷ میلی‌متر است، محیط آن را به دست آورید.
- ۲- محیط دایره‌ای ۶۲/۸ میلی‌متر است، قطر آن را به دست آورید.
- ۳- اندازه محیط داخلی و خارجی قطعه شکل زیر را به دست آورید.



کار کلاسی



$$A=L^2$$

$$1\text{m} = 100\text{cm}$$

$$1\text{cm} = \frac{1}{100}\text{m}$$

$$1\text{cm}^2 = \left(\frac{1}{100}\text{m}\right)^2 = \frac{1}{10000}\text{m}^2$$

$$1\text{m}^2 = (100\text{cm})^2 = 10000\text{cm}^2$$

مثال: مساحت دیوار اتاقی به طول (۴) متر و به ارتفاع (۲/۸) متر، چند متر مربع و چند سانتی متر مربع است؟

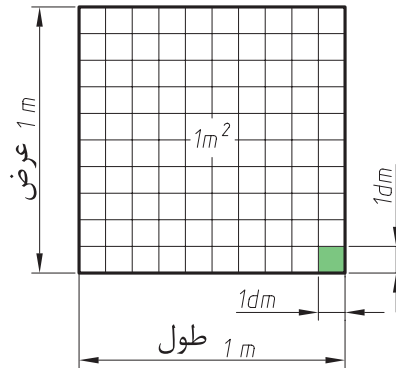
پاسخ: $A = 4\text{m} \times 2/8\text{m} = 4 \times 2/8\text{m}^2 = 1\ 1/2\text{m}^2$

$$A = (400\text{cm}) \times (280\text{cm}) = 112000\text{cm}^2$$

محاسبات سطح (Level calculations)

یکای اندازه‌گیری سطح در سیستم SI: در سیستم بین‌المللی یکاها (SI) یکای سطح، مترمربع است و سطحی مربع است که طول هر ضلع آن یک متر باشد.

دسی متر مربع، سانتی متر مربع یکاهای کوچک‌تری هستند که در این سیستم مورد استفاده قرار می‌گیرند.



یکای اندازه‌گیری سطح متر مربع

مساحت یک موزائیک به طول هر ضلع (۳۰) سانتی متر، چند سانتی مترمربع و چند مترمربع است؟

جدول زیر را کامل کنید.

..... mm ² dm ² cm ²	۰/۸ m ²	الف
..... mm ² cm ² m ²	۲/۱ dm ²	ب
..... mm ² dm ² m ²	۴۰ cm ²	ج

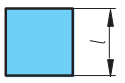
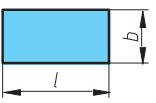
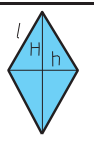
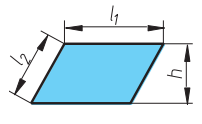
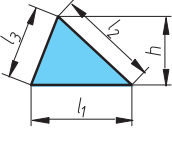
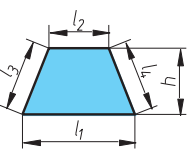
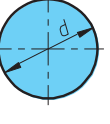
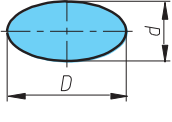

کار کلاسی



کار کلاسی

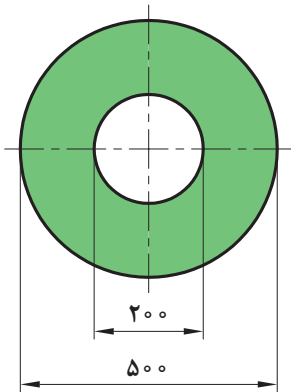


روابط محاسبه محیط و مساحت شکل های هندسی

شکل	محیط	مساحت
 <p>مربع</p>	$U = 4 \times l$	$A = l^2$
 <p>مستطیل</p>	$U = 2 \times (l + b)$	$A = l \times b$
 <p>لوزی قطر بزرگ = H قطر کوچک = h</p>	$U = 4 \times l$	$\frac{H \times h}{2}$
 <p>متوازی الاضلاع</p>	$U = 2 \times (l_1 + l_2)$	$A = l_1 \times h$
 <p>مثلث</p>	$U = l_1 + l_2 + l_3$	$A = \frac{l_1 \times h}{2}$
 <p>ذوزنقه</p>	$U = l_1 + l_2 + l_3 + l_4$	$A = \frac{(l_1 + l_2)}{2} \times h$
 <p>دایره</p>	$U = \pi \times d$	$A = \frac{\pi \times d^2}{4}$
 <p>بیضی</p>	$U \approx \pi \times \frac{(d + D)}{2}$	$A = \frac{\pi \times d \times D}{4}$
 <p>تاج دایره</p>	$U = (\pi \times D) + (\pi \times d)$ محیط داخل و خارج تاج	$A = \frac{\pi \times D^2}{4} - \frac{\pi \times d^2}{4}$

علائم اختصاری:

A = مساحت، U = محیط، l = طول، h = ارتفاع، D = قطر بزرگ، d = قطر کوچک، b = عرض



مثال: مساحت ورق به کار رفته در قطعه داده شده چند دسی متر مربع است.

$$D = 500 \text{ mm} = 5 \text{ dm}$$

$$d = 200 \text{ mm} = 2 \text{ dm}$$

پاسخ:

$$A = \frac{\pi D^2}{4} - \frac{\pi d^2}{4}$$

$$A = \frac{3/14 \times 5^2}{4} - \frac{3/14 \times 2^2}{4} = 16/485 \text{ dm}^2$$

سطح مقطع یک مخزن استوانه‌ای ذخیره گازوئیل به قطر (۱۶۰۰) میلی متر است. چند دسی متر مربع است؟ محیط مقطع مخزن چند دسی متر است؟

کار کلاسی



ابعاد یک کانال هوا از ورق گالوانیزه ۳۰×۲۵×۲۰۰ سانتی متر می باشد، سطح جانبی ورق به کار برده شده چند متر مربع است؟

کار کلاسی



$$V = L.L.L = L^3$$

$$m^3 = (10 \text{ dm})^3 = 1000 \text{ dm}^3$$

یک لیتر ۱ dm³ = 1 lit

$$1 m^3 = 1000 \text{ lit}$$

هر متر مکعب (۱۰۰۰) لیتر و هر لیتر (1/1000) متر مکعب است.

$$1 m = 10 \text{ dm}$$

$$1 \text{ dm} = \frac{1}{10} m$$

$$1 m^3 = (10 \text{ dm})^3$$

$$1 \text{ dm}^3 = \left(\frac{1}{10} m\right)^3$$

$$1 m^3 = 1000 \text{ dm}^3$$

$$1 \text{ dm}^3 = \frac{1}{1000} m^3$$

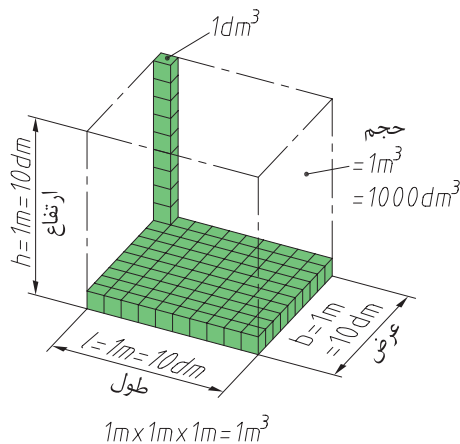
$$1 m^3 = 1000 \text{ lit}$$

$$1 \text{ lit} = \frac{1}{1000} m^3$$

به روش تبدیل لیتر به سانتی متر مکعب و سانتی متر مکعب به لیتر توجه نمایید. به سانتی متر مکعب سی سی نیز می گویند. (Centimeter Cubic)

محاسبات حجم (Volume calculations)

یکای اندازه گیری حجم در سیستم SI: یکای اندازه گیری حجم در سیستم SI مترمکعب است و حجم مکعبی است که، طول، عرض و ارتفاع آن یک متر باشد (شکل زیر).



یکای اندازه گیری حجم در سیستم SI متر مکعب است. دسی متر مکعب، سانتی متر مکعب و میلی متر مکعب یکاهای کوچک تری هستند که در سیستم SI مورد استفاده قرار می گیرند.

$$36m^3 = 36000dm^3 = 36000(10cm)^3$$

$$= 36000(1000cm)^3 = 36000000cm^3$$

یا

$$36m^3 = 36 \times 1000dm^3 = 36000dm^3$$

$$= 36000lit$$

$$36000dm^3 = 36000 \times 1000$$

$$= 36000000cm^3$$

$$1dm = 10cm \quad 1cm = \frac{1}{10}dm$$

$$1dm^3 = (10cm)^3 \quad 1cm^3 = \left(\frac{1}{10}dm\right)^3$$

$$1dm^3 = 1000cm^3 \quad 1cm^3 = \frac{1}{1000}dm^3$$

$$1lit = 1000cm^3 \quad 1cm^3 = \frac{1}{1000}lit$$

مثال: (۱۰۰۰۰۰) سانتی متر مکعب چند لیتر و چند متر مکعب است؟

پاسخ:

$$100000cm^3 = 100000 \left(\frac{1}{10}dm\right)^3$$

$$= 100000 \times \frac{1}{1000}dm^3 = 100dm^3 = 100lit$$

$$100dm^3 = 100 \left(\frac{1}{10}m\right)^3 = 100 \times \frac{1}{1000}m^3$$

$$= \frac{1}{10}m^3 = 0.1m^3$$

$$100000cm^3 \div 1000 = 100dm^3 = 100lit$$

$$100dm^3 \div 1000 = 0.1m^3$$

توجه: ضریب تبدیل در یكاهای حجم، از یكایی به یكای مجاور (۱۰۰۰) است، که در تبدیل یك از کمیت بزرگ تر به کوچک تر آن را در (۱۰۰۰) ضرب می کنند و در تبدیل یك از کمیت کوچک تر به بزرگ تر آن را بر (۱۰۰۰) تقسیم می نمایند.

مثال: حجم اتاقی (۳۶) متر مکعب است، حجم این اتاق چند لیتر و چند سانتی متر مکعب است؟

پاسخ:

$$36m^3 = 36(10dm)^3 = 36(1000dm^3)$$

$$= 36000dm^3 = 36000lit$$

۱- اندازه های زیر را بر حسب یكاهای خواسته شده تبدیل کنید.

$10\frac{3}{4}cm^3$dm ³	$2200cm^3$m ³
$1800mm^3$cm ³	$425dm^3$m ³
$0.807m^3$cm ³	$0.025m^3$mm ³
$40875mm^3$dm ³	$6870mm^3$m ³

۲- آب موجود در ۱۰۰ متر لوله به قطر یک اینچ چند لیتر است. (ابعاد لازم را از جدول ۱۳۸۷ BS کتاب راهنمای هنرجو استخراج نمایید)

کار کلاسی



کار کلاسی



لیتر ۳/۷۸۵ = ۱ گالن آمریکایی
 لیتر ۴/۵۴۶ = ۱ گالن امپریال

تبدیل یکاها: تبدیل یکاهای حجم در سیستم «SI»
 به یکاهای حجم در سیستم «I-P» و برعکس را
 ملاحظه نمایید.

$$1 \text{ ft} = 30.48 \text{ cm} = 0.3048 \text{ m}$$

$$1 \text{ ft}^3 = 0.0283 \text{ m}^3$$

$$1 \text{ m}^3 = 35.31 \text{ ft}^3$$

مثال: حجم اتاق ۳۶ متر مکعبی، چند فوت مکعب است؟

پاسخ:

$$36 \text{ m}^3 = 36 \times 35.31 \text{ ft}^3$$

$$= 1271.16 \text{ ft}^3$$

مثال: 1076 ft^3 (۱۰۷۶) معادل چند متر مکعب است؟

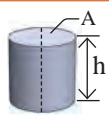
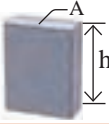
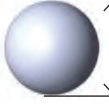
پاسخ:

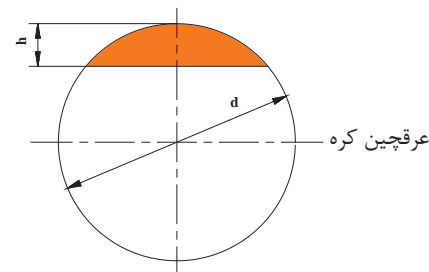
$$1076 \text{ ft}^3 \times 0.0283$$

$$= 30.4 \text{ m}^3$$

جدول زیر روابط محاسبه سطح کل، سطح جانبی و
 حجم را نشان می‌دهد.

روابط حجم - سطح جانبی و سطح کل حجم‌های هندسی

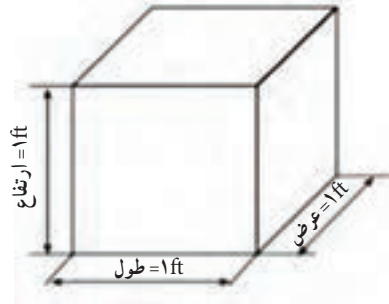
شکل	مساحت	حجم
 استوانه	سطح قاعده بالا + سطح جانبی + سطح قاعده پایین = سطح کلی $A_o = A + A_M + A$ $A_M = \pi \times d \times h$	ارتفاع × مساحت قاعده = حجم
 منشور چهار ضلعی	سطح قاعده بالا + سطح جانبی + سطح قاعده پایین = سطح کلی $A_o = A + A_M + A$	ارتفاع × مساحت قاعده = حجم
 کره	$A = \frac{\pi \times d^2}{4}$	$V = \frac{\pi \times d^3}{6}$
علائم اختصاری: A = سطح قاعده A_M = سطح جانبی A_o = سطح کلی d = قطر h = ارتفاع		



$$A = \pi dh$$

$$V = \pi h^2 \left(\frac{d}{2} - \frac{h}{3} \right)$$

یکای اندازه‌گیری حجم در سیستم I-P: یکای
 اندازه‌گیری حجم در سیستم «I-P»، «فوت مکعب»
 است و آن حجم مکعبی است که طول و عرض و
 ارتفاع آن برابر یک فوت باشد.



$$1 \text{ ft} \times 1 \text{ ft} \times 1 \text{ ft} = 1 \text{ ft}^3$$

فوت مکعب یکای اندازه‌گیری حجم در سیستم I-P

یکای دیگری در این سیستم که بیشتر برای اندازه‌گیری
 حجم مایعات استفاده می‌شود، «گالن» نام دارد که بر
 دو نوع است: گالن آمریکایی و گالن امپریال.



اندازه‌های زیر را برحسب یکاهای خواسته شده تبدیل کنید.

50 m^3 ft^3	1500 m^3 gal
2450 ft^3 m^3	1700 ft^3 dm^3

محاسبات جرم (Mass calculations)

یکای جرم در سیستم SI کیلوگرم است و یکای جرم در سیستم I-P پوند lb است به روابط آنها توجه کنید:

گرم $1 = 1000$ کیلوگرم

گرم $1 = 453$ پوند

کیلوگرم $1 = 2/20$ lb

جرم ویژه: جرم یکای حجم از هر ماده را جرم ویژه (جرم حجمی) آن ماده گویند.

$$\rho = \frac{m}{V} \quad \text{جرم ویژه} = \frac{\text{جرم}}{\text{حجم}}$$

یکای جرم ویژه در سیستم «SI» کیلوگرم بر متر

مکعب $(\frac{\text{kg}}{\text{m}^3})$ است و یکاهای رایج دیگر عبارت‌اند از:

$$(\frac{\text{kg}}{\text{dm}^3}) \text{ یا } (\frac{\text{kg}}{\text{lit}}) \text{ و } (\frac{\text{gr}}{\text{cm}^3})$$

$$1 \frac{\text{kg}}{\text{dm}^3} = 1000 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$$

جرم مخصوص آهن $(\frac{\text{gr}}{\text{cm}^3} 7/85)$ ،

جرم مخصوص آلومینیوم $(\frac{\text{gr}}{\text{cm}^3} 2/7)$ ،

چدن $(\frac{\text{gr}}{\text{cm}^3} 7/25)$ و آب $(\frac{\text{gr}}{\text{cm}^3} 1)$ است.

جدول جرم ویژه بعضی از مواد

جرم ویژه گازها $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$		جرم ویژه جامدات $\frac{\text{kg}}{\text{dm}^3}$				جرم ویژه مایعات $\frac{\text{kg}}{\text{dm}^3}$	
جرم ویژه	ماده	جرم ویژه	ماده	جرم ویژه	ماده	جرم ویژه	ماده
۱/۴۳	اکسیژن	۷/۳	قلع	۲۱/۵	پلاتین	۱	آب (4°C)
۱/۲۹	هوا	۷/۲۵	چدن	۱۹/۳	طلا	۰/۹	روغن موتور
۱/۲۵	ازت	۷/۱۳	روی	۱۱/۳۵	سرب	۰/۸۵	نفت
۱/۱۷۱	استیلن	۲/۷	آلومینیوم	۸/۹	مس	۰/۸۵	گازوئیل
۰/۰۹	هیدروژن	۱/۲۶	چوب آبنوس	۷/۸۵	فولاد	۰/۷۲	بنزین

علت شناور شدن بعضی از مواد روی آب چیست؟

فکر کنید



علائم اختصاری:

$$m = \text{جرم}$$

$$V = \text{حجم}$$

$$\rho = \frac{m}{V} \Rightarrow \boxed{m = \rho \times V} \quad \rho = \text{جرم ویژه}$$

مثال: جرم شمش فولادی با مقطع مربع به ضلع (۵۰)

میلی متر و طول (۱۲۰) میلی متر را به دست آورید.

پاسخ:

$$120 \text{ mm} = 12 \text{ cm} = 2/1 \text{ dm}$$

$$50 \text{ mm} = 5 \text{ cm} = 0/5 \text{ dm}$$

$$V = A \times h = (0/5 \text{ dm})^2 \times 2 \text{ dm} = 0/3 \text{ dm}^3$$

$$m = \rho \cdot V = 0/3 \text{ dm}^3 \times 7/85 \frac{\text{kg}}{\text{dm}^3} = 2/355 \text{ kg}$$

مثال: جرم مخصوص آب (۱ $\frac{\text{kg}}{\text{lit}}$) چند (۱ $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$) است؟

پاسخ:

$$1 \text{ lit} = \frac{1}{1000} \text{ m}^3$$

$$1 \frac{\text{kg}}{\text{lit}} = 1 \frac{\text{kg}}{\frac{1}{1000} \text{ m}^3} = 1000 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$$

محاسبه جرم: با استفاده از تعریف جرم ویژه، می توان رابطه ای برای محاسبه جرم قطعات هندسی به دست آورد.

جدول زیر را تکمیل کنید.

کار کلاسی



۳۹۷۵۰ kg ton	۱۰۰ kg gr
$\frac{1}{2}$ kg gr	۴۵۳۰ gr Lb

- جرم یک متر لوله فولادی به قطر $\frac{3}{4}$ اینچ و جرم آب درون آن چند کیلوگرم است؟ (مشخصات لوله $\frac{3}{4}$ اینچ را از جدول کتاب همراه استخراج کنید).

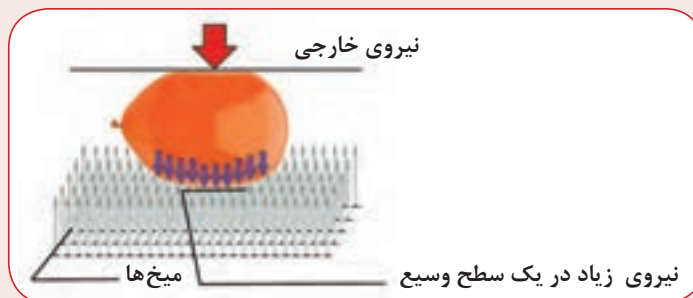
کار کلاسی



pressure فشار

در یک تخته با ابعاد (۱۰ cm در ۱۰ cm) به فاصله هر یک سانتی متر میخ هایی وارد کنید. سپس بادکنکی را باد کنید و بر میخ ها بفشارید. این حالت را با حالتی که فقط یک میخ در بادکنک فرو می کنید مقایسه کنید. چه تفاوتی مشاهده می کنید؟ با توجه به مثال ها و تجربه بالا عوامل مؤثر بر فشار را بررسی نمایید.

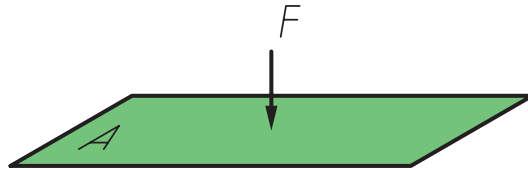
تجربه کنید



رابطه فشار

جامدها بر سطح تکیه‌گاه خود و شاره‌ها بر دیواره ظرفشان و بر سطح هر جسمی که درون آنها قرار گیرد، فشار وارد می‌کنند. **فشار برابر است با بزرگی نیرویی که عمود بر یکای سطح وارد می‌شود.**

$$P = \frac{F}{A} \quad \left(\frac{N}{m^2} \right)$$



در این رابطه F نیروی عمودی از طرف جسم جامد و یا شاره بر حسب نیوتن (N) و A مساحت سطح تماس بر حسب متر مربع (m^2) است. نام دیگر $\frac{N}{m^2}$ را به افتخار بلز پاسکال در سیستم یکای بین‌المللی پاسکال نام گذاری کرده‌اند.

مثلاً فشار یک برگ اسکناس روی میز حدود یک پاسکال است. در این فصل با یکاهای بزرگ‌تر که در صنعت نیز کاربرد دارند آشنا خواهید شد.

مثال: جعبه‌ای مکعب‌شکل به جرم ۱۵ کیلوگرم، که طول هر ضلع آن ۲۰ سانتی‌متر است چه فشاری را بر سطح یک میز وارد می‌کند؟

$$m = 15 \text{ Kg}$$

$$L = 20 \text{ cm} \div 100 = 0.2 \text{ m} \Rightarrow A = 0.2 \times 0.2 = 0.04 \text{ m}^2$$

$$F = W = m \cdot g$$

$$F = 15 \times 10 = 150 \text{ N}$$

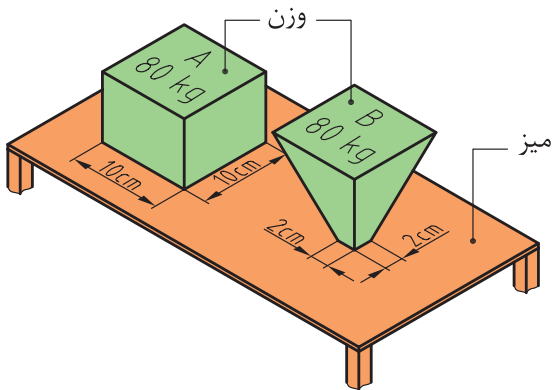
$$P = \frac{F}{A} = \frac{150}{0.04} = 3750$$

$$P = 3750 \frac{N}{m^2} \text{ یا Pa}$$



کار کلاسی

در این تصویر فشار وارده بر سطح میز توسط جسم A و جسم B را به دست آورید؟



فشار در مایع‌ها: هنگامی که دست خود را جلوی آبی که از شیلنگ بیرون می‌ریزد بگیریم، می‌توانیم فشار آب را احساس کنیم (شکل صفحه بعد). همچنین وقتی قسمتی از دست ما بریده شود خون از محل بریده‌شده بیرون می‌آید که ناشی از فشار خون است. یا هنگامی که به ناحیه عمیق یک استخر آب می‌رویم، فشار آب را به خوبی احساس می‌کنیم. در این بخش خواهیم دید فشار یک مایع به چه عواملی بستگی دارد و چگونه می‌توان آن را اندازه گرفت.

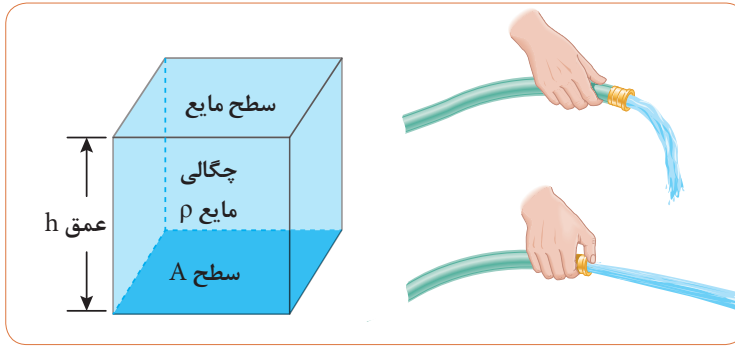
در شکل صفحه بعد ستونی از یک مایع به ارتفاع h ، مساحت قاعده A ، و چگالی ρ نشان داده شده است. نیرویی که به مساحت قاعده این ستون وارد می‌شود معادل وزن ستون مایع و برابر است با

$$W = mg = \rho Vg = \rho Ahg$$

با توجه به تعریف فشار داریم

$$p = \frac{F}{A} = \frac{W}{A} = \frac{\rho Ahg}{A} = \rho gh$$

به این ترتیب نتیجه می‌گیریم که فشار ناشی از یک مایع ساکن تنها به عمق از سطح آزاد مایع بستگی دارد و فشار در نقطه‌های هم‌عمق یکسان است و هرچه درون مایعی پایین‌تر رویم فشار ناشی از مایع افزایش می‌یابد.



کار کلاسی



به شکل زیر توجه کنید و به سؤالات پاسخ دهید.

۱- به نظر شما در تصویر زیر فشار در کدام یک از نقاط A, B, C بیشتر است؟ چرا؟

۲- به نظر شما اگر از مایع چگال تر استفاده می شد در مایع خروجی از سوراخها چه تفاوتی مشاهده می شد؟

مثال: مخزنی به ظرفیت ۲۰۰۰ لیتر در پشت بام یک ساختمان به ارتفاع ۱۲ متر نصب شده است. اگر ارتفاع نقطه خروج آب از مخزن با اولین وسیله در طبقه اول ۱۱ متر باشد فشار پشت شیر چند کیلو پاسکال است؟

$V=2000 \text{ Lit}$ $P=?$

$H=12 \text{ m}$ $\rho=1000 \text{ kg/m}^3$ $P=\rho gh$

$h=11 \text{ m}$ $P=1000 \times 10 \times 11=110000$ $P=110 \text{ kPa}$

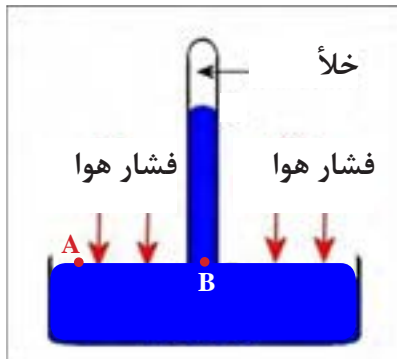
کار کلاسی



ارتفاع سطح آب درون مخزن تصویر روبه رو نسبت به شیر آب ۱۰ متر است.

فشار ناشی از آب در پشت شیر چند پاسکال و چند کیلو پاسکال است؟

انواع فشار



فشار اتمسفر: از آنجا که فشار در نقطه‌های هم‌تراز از یک مایع با یکدیگر برابر است، بنابراین فشار دو نقطه A و B یکسان است. چون فشار در نقطه A برابر فشار هواست، نتیجه می‌شود که فشار در نقطه B نیز برابر فشار هواست، یعنی:

$$P_A = P_B = P_{atm}$$

که در آن P_{atm} نشان دهنده فشار هواست.

از سوی دیگر فشار در نقطه B برابر است با فشار ستون جیوه‌ای که در بالای آن قرار دارد. در نتیجه داریم:

$$P = \rho gh$$

چون هوا دارای جرم بوده و در معرض جاذبه است، فشاری اعمال می‌کند که فشار جو یا فشار اتمسفر نام دارد. فشار حاصل از جو در سطح دریا $101325 Pa$ است.

فشار جو ثابت نبوده با ارتفاع تغییر می‌کند و با افزایش ارتفاع فشار جو کاهش می‌یابد.

فشار نسبی: فشار نسبی یا فشار مانومتری فشاری است که فشارسنج نشان می‌دهد. فشارسنج‌ها فقط اختلاف فشار میان فشار واقعی سیال و فشار جو را اندازه می‌گیرند و طوری درجه‌بندی شده‌اند که در فشار جو، صفر را نشان می‌دهند بدین لحاظ خواندن فشار راحت‌تر می‌شود. برای اندازه‌گیری فشار نسبی از مانومتر یا فشارسنج بوردون استفاده می‌شود.



فشارسنج بوردون

فشار مطلق: فشار کل یا واقعی یک سیال است. فشار مطلق مجموعه فشار نسبی و فشار اتمسفر محلی است. فشار نسبی + فشار اتمسفر = فشار مطلق

$$P_A = P_{atm} + P_g$$

در صورتی که فشار نسبی کمتر از فشار جو باشد آن را با علامت منفی نشان می‌دهند.

در صورتی که فشار محلی $14.7 psi$ باشد و فشارسنج عدد $15 psi$ را نشان دهد، فشار مطلق چند psi است؟

کار کلاسی



یکاهای فشار: در سیستم بین‌المللی یکاها (SI) یکای فشار «پاسکال» (Pa) است. در سیستم I-P یکای فشار «پوند بر اینچ مربع» است که به صورت «psi» یا «Lb/in²» و یا «Lb/sq in» نشان داده می‌شود. در سیستم «متریک» یکای فشار «کیلوگرم نیرو بر سانتی‌متر مربع» است که آن را به صورت « $\frac{kg_f}{cm^2}$ » یا « $\frac{kp}{cm^2}$ » نشان می‌دهند.

یکی دیگر از یکاهای اندازه‌گیری فشار، «بار» است که معادل (۱۰^۵) پاسکال است و به صورت «bar» و یک هزارم آن میلی‌بار است که به صورت m.bar نشان داده می‌شود. البته فشار را برحسب ارتفاع ستون مایعات نیز اندازه‌گیری می‌کنند که از آن جمله می‌توان به موارد ذکر شده در زیر اشاره نمود:

۱- «فوت آب» (Ft.Wc)؛

۲- «اینچ آب» (in.Wc)؛

۳- «اینچ جیوه» (in.Hg)؛

۴- «متر آب» (m.H₂O) یا (m.Wc)؛

۵- «سانتی‌متر جیوه» (cm.Hg).

تبدیل یکاهای فشار: گاهی لازم است یکای فشار از یک سیستم اندازه‌گیری به یکای سیستم اندازه‌گیری دیگری تبدیل گردد. در چنین مواردی از جدول‌هایی که به همین منظور تهیه شده است استفاده می‌شود. در جدول صفحه بعد که به وسیله «ASHRAE» تهیه شده، تبدیل یکاهای فشار نشان داده شده است.

مثال: ۱۴۷ psi چند atm است؟

ابتدا از جدول صفحه بعد روی ستون عمودی یکای فشار psi را انتخاب می‌کنیم سپس روی ردیف افقی حرکت نموده تا به یکای فشار atm برسیم. آنگاه تبدیل فشار psi به atm را به دست می‌آوریم. هر psi برابر ۰/۰۶۸۰۴۵ atm مسفر است. پس خواهیم داشت:

$$\left\{ \begin{array}{l} 1 \text{ psi} = 0.068045 \text{ atm} \\ 147 \text{ psi} \quad ? \text{ atm} \end{array} \right. \Rightarrow \frac{147 \text{ psi} \times 0.068045}{1 \text{ psi}} = 10 \text{ atm}$$

تقریباً به ازای هر ۱۰۰ متر ارتفاع از سطح دریا فشار هوا ۱/۴ mm.Hg کاهش می‌یابد. در ارتفاع ۱۵۰۰ متری فشار هوا چند بار است؟

کار کلاسی



۲۵barkPa	۱۵psiin.Hg
۷۶۰۰mmHgPa	۱۵mWcbar

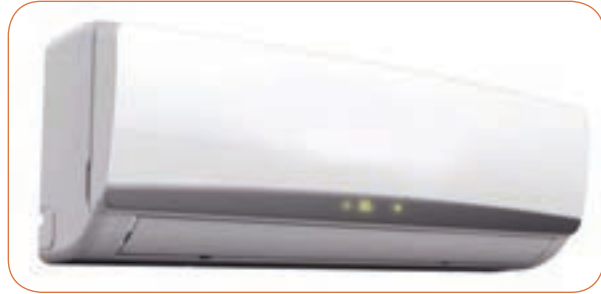
جدول تبدیل فشار در یکاهای SI و IP

به از	atm	bar	psi (lb _f /in ²)	torr ≈ mmHg	inHg at °C	pa (N/m ²)	kg _f /cm ²	dyn/cm ² micro bar	mWc (mH ₂ O) at °C
	atm	۱	۱/۰.۱۳۲۵۰۱	۱۴.۶۹۵۹۵۰۲۵۴	۷۶۰/۰۰۰۰۵۶۶۰۰۵	۲۹.۹۲۱۲۵۸۳۰۰۱	۱۰۱۳۲۵۰۱	۱/۰.۳۳۲۲۷۵۵۶۸	۱۰۱۳۲۵۰۱
bar	۰/۹۸۶۹۲۳۱۶۹	۱	۱۴/۵۰۳۷۷۳۸	۷۵۰/۰۵۱۶۷۳۸	۲۹/۵۲۹۹۸۳۰۷	۱۰۰۰۰۰	۱/۰.۱۹۷۱۶۲۱۳	۱۰۰۰۰۰۰	۱۰/۱۹۹۷۷۳۳۴
psi	۰/۰۶۸۰۴۵۹۵۷	۰/۰۶۸۹۴۷۵۷۳	۱	۵۱/۷۱۴۹۳۱۸۷	۲/۰۳۶۰۲۰۶۵۸	۶۸۹۴/۷۵۷۲۸۲	۰/۰۷۰۳۰۶۹۵۸	۶۸۹۴۷/۵۷۲۸۲	۰/۷۰۳۲۴۹۶۱۵
torr	۰/۰۰۱۳۱۵۷۸۹	۰/۰۰۱۳۳۳۲۲۴	۰/۰۱۱۹۳۶۷۷۵	۱	۰/۰۰۳۹۳۷۰۰۷۳	۱۳۳/۳۲۲۳۷	۰/۰۰۱۳۵۹۵۱	۱۳۳۳/۲۲۳۷	۰/۰۱۳۵۹۸۵۸
inHg	۰/۰۳۳۴۲۱۰۵۴	۰/۰۳۳۸۶۳۸۸۷	۰/۴۹۱۱۵۴۱۵۲	۲۵/۴۰۰۰۰۳۵۲	۱	۳۳۸۶/۳۸۸۶۶۷	۰/۰۳۴۵۳۱۵۵۴	۳۳۸۶۳/۸۸۶۶۷	۰/۳۴۵۴۰۳۹۶۸
pa	۰/۰۰۰۰۰۰۹۸۶۹۲	۰/۰۰۰۰۰۱	۰/۰۰۰۰۱۴۵۰۳۷۷	۰/۰۰۰۷۵۰۰۶۱۶۷	۰/۰۰۰۰۲۹۵۲۹۹۸	۱	۰/۰۰۰۰۰۱۰۱۹۷۲	۱۰	۰/۰۰۰۰۱۰۱۹۹۷۷
kg/cm ²	۰/۹۶۷۸۴۱۰۱	۰/۹۸۰۶۶۵	۱۴/۲۲۳۳۴۳۳۳	۷۳۵/۵۵۹۲۳۱۳	۲۸/۹۵۹۰۲۰۸۵	۹۸۰۶۶/۵	۱	۹۸۰۶۶۵	۱۰/۰۰۰۲۵۶۰۷۲
dyn/cm ²	۰/۰۰۰۰۰۰۰۹۸۶۹	۰/۰۰۰۰۰۰۱	۰/۰۰۰۰۰۱۴۵۰۳۸	۰/۰۰۰۰۰۷۵۰۰۶۱۷	۰/۰۰۰۰۰۲۹۵۳	۰/۱	۰/۰۰۰۰۰۱۰۱۹۷	۱	۰/۰۰۰۰۱۰۱۹۹۸
mWc	۰/۰۹۶۷۵۹۳۲۴	۰/۰۹۸۰۴۱۳۹۴	۱/۴۲۱۹۷۰۲۰۶	۷۳/۵۳۷۰۹۲۳۳	۲۸/۹۵۱۶۰۷۱۵	۹۸۰۴/۱۳۹۴۳۲	۰/۰۹۹۹۷۳۳۹۹	۹۸۰۴/۱۳۹۴۳۲	۱

۱ atm ≈ ۱/۰۱ bar ≈ ۱۴/۷ psi ≈ ۷۶۰ torr ≈ ۲۹/۹۲ inHg ≈ ۱۰/۱۳۲۵ Pa ≈ ۱۰/۳۳۴ mWc
برای مثال:



هریک از تصاویر زیر چه تأثیری در تغییر دمای محیط دارد؟

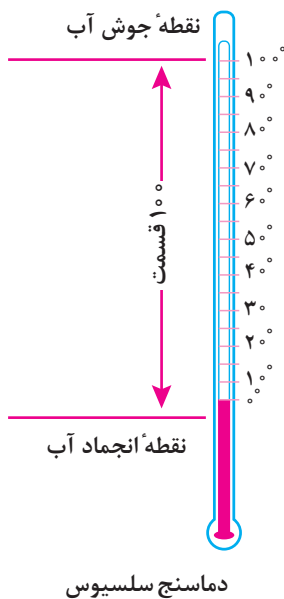


مفهوم دما

اگر بخواهید در مورد مقدار گرمی یا سردی اجسام صحبت کنید چگونه آن را توصیف می‌کنید؟ احتمالاً از کلماتی مثل داغ، گرم یا سرد استفاده می‌کنید. اما این واژگان نمی‌توانند اطلاع دقیقی از میزان گرمی یا سردی اجسام به فرد دیگر بدهند. کمیت فیزیکی، مقایسه‌ای و مناسب برای این منظور، دما است. **دما کمیتی است که میزان گرمی و یا سردی اجسام را نشان می‌دهد.**

دماسنج: اندازه‌گیری دقیق دما با دماسنج انجام می‌شود. ساده‌ترین و رایج‌ترین نوع دماسنج، دماسنج‌های جیوه‌ای و الکلی است. به جز چند استثنا، تمام مواد با افزایش دما منبسط و با کاهش آن منقبض می‌شوند. دما در اغلب دماسنج‌ها با انبساط یا انقباض یک مایع (معمولاً جیوه یا الکل رنگی) در لوله شیشه‌ای مدرج اندازه گرفته می‌شود.

در سیستم‌متریک مقیاس دما، عدد صفر مختص دمایی است که آب در آن یخ می‌زند و عدد ۱۰۰ به دمای جوشیدن آب (در فشار استاندارد) اختصاص دارد. فاصله بین این دو به ۱۰۰ قسمت مساوی به نام درجه تقسیم شده است. از این رو دماسنجی که چنین مدرج شده باشد دماسنج با مقیاس سانتی‌گراد (۱۰۰ قسمتی) نامیده می‌شود و به افتخار آندره سلسیوس این مقیاس دما را سلسیوس می‌نامند.





کار کلاسی

اگر دماسنج مورد استفاده ما از الکل پر شده باشد، آیا با این دماسنج می‌توان دمای جوش آب را اندازه گرفت؟



تحقیق

در دماسنج‌های متداول در سیستم‌های گرمایش مرکزی از چه ماده‌ای، در دماسنج‌ها برای اندازه‌گیری دما استفاده می‌شود؟



کار کلاسی

در تصاویر سه نوع دماسنج نشان داده شده است. محل کاربرد هر یک را در زیر آن بنویسید.



در جدول زیر، برخی از دماهای مهم ارائه شده است.

جدول برخی از دماهای مهم^۱

موضوع	دما بر حسب °C
سردترین نقطه کیهان	- ۲۷۲
نقطه جوش هیدروژن مایع	- ۲۳۵
نقطه جوش اکسیژن مایع	- ۱۸۳
نقطه انجماد الکل	- ۱۱۵
نقطه انجماد جیوه	- ۳۹
نقطه ذوب یخ	۰
دمای آسایش	۲۰
دمای بدن انسان سالم	۳۷
نقطه ذوب موم	۵۰
نقطه جوش الکل اتیلیک (اتانول)	۷۸
نقطه جوش آب	۱۰۰
نقطه ذوب قلع	۲۳۲
نقطه جوش جیوه	۳۵۷
نقطه ذوب طلا	۱۰۶۷
دمای هسته زمین	۳۷۰۰±۱۰۰
دمای سطح خورشید	۵۷۰۰±۱۰۰
دمای کوباندن ذرات سرب برای شبیه‌سازی مهبانگ	۱۰ ^{۱۳}

۱- نقاط جوش، ذوب و انجماد، در فشار یک اتمسفر داده شده است.

دماسنج با لوله مویی: این ترمومترها، از یک مخزن و یک لوله مویی و صفحه‌ای به همراه یک عقربه تشکیل شده‌اند. داخل مخزن و لوله مویی را معمولاً از جیوه یا گاز پر می‌کنند. دامنه کار نوع جیوه‌ای به « 39°C » (دمای انجماد جیوه) تا « 357°C » (دمای جوش جیوه) محدود می‌شود. اما نوع گازی آن از دمای « 260°C » تا حدود « 800°C » ساخته و استفاده می‌شود؛ به این نوع ترمومترها، ترمومتر «دنباله‌دار» نیز گفته می‌شود. در شکل، چند نوع ترمومتر با لوله مویی نشان داده شده است.



دماسنج (ترمومتر) لوله مویی



کار کلاسی

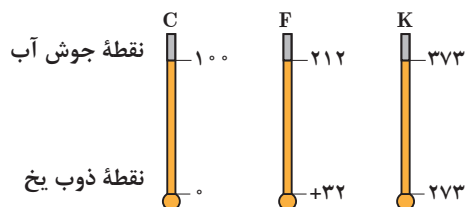
کدام یک از دماسنج‌ها برای اندازه‌گیری دمای آب داخل لوله مناسب است؟

یکاهای سنجش دما

یکای سنجش دما در سیستم SI کلوین (K) است. درجه سلسیوس یکای دیگری است که در سیستم متریک متداول است.

$$K = C + 273$$

یکای متداول دیگر در اندازه‌گیری دما درجه فارنهایت (°F) است.



انواع دماسنج‌ها

دماسنج غلافی: در شکل، یک نوع ترمومتر را که به ترمومتر غلافی مشهور است مشاهده می‌کنید. غلاف، روی لوله یا دستگاه نصب می‌شود تا با رساندن گرما لوله یا دستگاه به مخزن دماسنج، دما مشخص شود.



دماسنج (ترمومتر) غلافی

دماسنج بی‌متالی: بعضی از ترمومترها براساس انبساط و انقباض دو فلز غیر هم‌جنس (که انبساط و انقباض طولی آنها بر اثر تغییر دما متفاوت است) کار می‌کنند. در ساختمان این دستگاه‌ها از یک نوار بی‌متال (زوج فلز) استفاده شده است.

این نوع دماسنج را **ترمومتر بی‌متالی** می‌گویند و محل نصب آن بر روی جدار لوله یا مخزن آب گرم می‌باشد.



دماسنج (ترمومتر) بی‌متالی



کار کلاسی

در کدام یک از لوازم خانگی این نوع ترمومتر را مشاهده کرده‌اید؟

به نظر شما نصب کدام نوع دماسنج بر روی منبع آب گرم مناسب تر می باشد؟

کار کلاسی



از معادله زیر می توان برای تبدیل درجه سلسیوس به فارنهایت و برعکس استفاده کرد.

$$F = 1/8^{\circ}C + 32$$

کار کلاسی



برای تبدیل درجه فارنهایت به درجه سلسیوس از کدام رابطه می توان استفاده کرد؟

$$F = 1/8^{\circ}C + 32$$

مثال: دمای جوش آب (در فشار اتمسفر) چند درجه فارنهایت است؟

$$F = 1/8 \times 100 + 32$$

$$F = 180 + 32$$

$$F = 212$$

کار کلاسی



جدول زیر را تکمیل نمایید.

$40^{\circ}F$ $^{\circ}C$	$50^{\circ}C$ $^{\circ}F$	$^{\circ}C$ $^{\circ}F$	$0K$ $^{\circ}C$
$40^{\circ}C$ $^{\circ}F$	$50^{\circ}F$ $^{\circ}C$	$32^{\circ}F$ $^{\circ}C$	$0K$ $^{\circ}F$
$41^{\circ}F$ K	$41^{\circ}C$ K	$100^{\circ}C$ $^{\circ}F$	$373K$ $^{\circ}C$
$-40^{\circ}F$ $^{\circ}C$	$-40^{\circ}C$ $^{\circ}F$	$212^{\circ}F$ $^{\circ}C$	$212^{\circ}F$ K

فکر کنید



۱- از کار کلاسی قبل چه نتیجه ای می گیرید، نتایج خود را به کلاس ارائه دهید.

۲- آیا می توانید رابطه ای بین K و F به دست آورید.

کار کلاسی



با توجه به ارتباط مقیاس های دما، جدول زیر را کامل کنید.

درجه فارنهایت	کلوین	درجه سلسیوس	جسم
.....	۵۷۷۸	دمای سطح خورشید
.....	۲۲۰	دمای جوش روغن سرخ کردنی
۲۱۲	دمای آب در حال جوش
.....	۰	دمای یخ در حال ذوب
.....	۰	-۲۷۳	دمای صفر مطلق

تحقیق



درجه رانکین چیست و کاربرد آن در کدام مورد است؟

گرما

جنبشی» دارند و به سبب وضع و حالتی که نسبت به یکدیگر دارند «انرژی پتانسیل» نیز دارند. وقتی جسمی را گرم کنیم انرژی پتانسیل و انرژی جنبشی مولکول‌های آن افزایش می‌یابد. طبق نظریه «جنبشی مولکولی» گرما مجموع انرژی پتانسیل و انرژی جنبشی مولکول‌هاست.

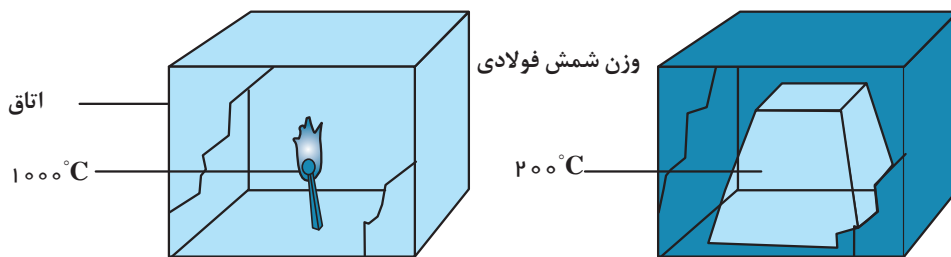
دما را نباید با گرما که شکلی از انرژی است اشتباه کرد. دما میزان سرعت مولکول‌های یک جسم را نشان می‌دهد در حالی که گرما نه تنها نشان‌دهنده سرعت حرکت مولکول‌هاست بلکه تعیین‌کننده تعداد مولکول‌هایی است که تحت تأثیر آن قرار گرفته‌اند. مقدار گرما را با نماد Q نشان می‌دهند و در سیستم SI یکای گرما ژول (J) است.



فلاسفه قدیم بر این باور بودند که گرما سیالی (شاره‌ای) نامرئی است که از جسم گرم به سوی جسم سرد جریان دارد و برای این سیال اصطلاح کالری را به کار می‌بردند. در ایده جدید از گرما به عنوان «انرژی حرکت مولکولی» یاد می‌شود و تحت عنوان نظریه «جنبش مولکولی» نامیده می‌شود. چون مولکول‌های اجسام، حرکت می‌کنند «انرژی

باتوجه به شکل زیر در صورتی که شمش فولادی و چوب کبریت در یک محیط کاملاً ایزوله قرار گرفته باشند تغییرات دما و گرمای آن را با یکدیگر مقایسه نموده و نتایج کار خود را به کلاس ارائه دهید.

فکر کنید



یکاهای سنجش گرما

دمای آن یک درجه سلسیوس افزایش می‌یابد. یکای بزرگ‌تر آن کیلوکالری است که معادل ۱۰۰۰ کالری است.

برای سنجش گرما در یکای متریک از کالری (cal) استفاده می‌کنند. یک کالری مقدار گرمایی است که اگر به یک گرم آب (آب با دمای °C ۱۴/۵) داده شود

یکاهای دیگری هستند که در اندازه‌گیری مقدار گرما به کار می‌روند.

$$\begin{aligned} 1 \text{ Btu} &= 252 \text{ Cal} \\ 1 \text{ Kcal} &= 1000 \text{ Cal} \\ 1 \text{ Kcal} &= 3/97 \text{ Btu} \approx 4 \text{ Btu} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Btu} & \text{ بی تی یو - سیستم I-P} \\ \text{KCal} & \text{ کیلوکالری - سیستم mks متریک} \\ \text{Cal} & \text{ کالری - سیستم CGS متریک} \\ \text{J} & \text{ ژول} \quad 1 \text{ Cal} = 4/186 \text{ J} \text{ - سیستم SI} \end{aligned}$$

بیشتر بدانید



یکای Btu بر چه اساسی تعریف شده است؟

تحقیق کنید



کار کلاسی



جدول زیر را تکمیل نمایید.

۳۰۰۰ cal Kcal	۱۰۰۰۰ Kcal Btu	۱ Kcal J
۴۵۰۰۰ Btu cal	۱۲۰۰۰ Btu Kcal	۱ J Kcal
۲۰۰۰ cal J	۱۲۰۰۰ Btu J	۱۰۰ Kcal KJ

ظرفیت گرمایی ویژه: انرژی گرمایی لازم برای تغییر دمای یک کیلوگرم از یک جسم به اندازه یک درجه سلسیوس (یک کلون) را گرمای ویژه گویند. و آن را با نماد C نشان می‌دهند. بنابراین معادله گرما به شکل زیر خواهد بود: با توجه به عوامل مؤثر در مقدار گرمای منتقل شده به جسم سه عامل مؤثر است: اختلاف دما، مقدار ماده، ظرفیت گرمایی ویژه (وابسته به جنس ماده).

تغییر دما × ظرفیت گرمایی ویژه × جرم = گرمای منتقل شده :
می‌توان یکای ظرفیت گرمایی ویژه را به کمک معادله بالا به دست آورد.

$$C = \frac{Q}{m(t_2 - t_1)} \quad \text{یا} \quad C = \frac{J}{\text{Kg} \cdot ^\circ\text{C}} \quad \text{یا} \quad \frac{J}{\text{Kg} \cdot \text{K}}$$

جدول گرمای ویژه مواد بر حسب $\frac{J}{\text{Kg} \cdot \text{K}}$ در دمای 25°C

گرمای ویژه	ماده	گرمای ویژه	ماده	گرمای ویژه	ماده
۶۷۰	شیشه	۱۰۴۰	ازت (گاز)	۱۴۳۰۰	هیدروژن (گاز)
۵۰۹	الماس	۱۰۱۲	هوا در شرایط اتاق	۴۱۸۶	آب
۴۵۰	آهن	۸۹۷	آلومینیوم	۲۴۰۰	الکل
۴۲۰	چوب	۸۸۰	بتن	۲۰۰۰	یخ 10°C -
۳۸۵	مس	۸۸۰	سنگ مرمر	۱۹۰۰	بخار آب 100°C
۱۴۰	جیوه	۸۴۰	آجر	۱۷۰۰	نایلون
۱۲۶	سرب	۷۱۰	گرافیت	۱۲۹۱	طلا



در سیستم‌های گرمایشی ساختمان از آب به عنوان انتقال‌دهنده گرما استفاده می‌کنند. چرا؟

فناوری و کاربرد

در جدول گرمای ویژه دیدیم که گرمای ویژه آب از سایر مواد بیشتر است. از این ویژگی آب برای گرم کردن فضای خانه‌ها به عنوان حامل انرژی استفاده می‌شود. آب گرم شده در دیگ یا پکیج گرمایشی به وسیله پمپ و از طریق لوله‌ها به رادیاتور می‌رسد. در آنجا انرژی گرمایی خود را به محیط خانه می‌دهد و دمای آب کاهش می‌یابد. بار دیگر از طریق لوله‌های برگشت آب برمی‌گردد و این چرخه ادامه دارد.

مثال: ۲۰ کیلوگرم آب 25°C را تا دمای 75°C گرم می‌کنیم. مقدار گرمای انتقال یافته چند ژول است؟

$$q = (m)(c)(t_r - t_1)$$

$$q = (20 \text{ Kg})(4186 \frac{\text{J}}{\text{Kg} \cdot ^{\circ}\text{C}})(75 - 25)^{\circ}\text{C}$$

$$q = 4186000 \text{ J} = 4186 \text{ kJ}$$

دو لیتر آب 24°C را درون یخچالی قرار می‌دهیم. پس از مدتی دمای آب به 4°C می‌رسد. در این مدت آب چه مقدار گرما از دست داده است؟ جرم هر لیتر آب را 1 kg در نظر بگیرید.

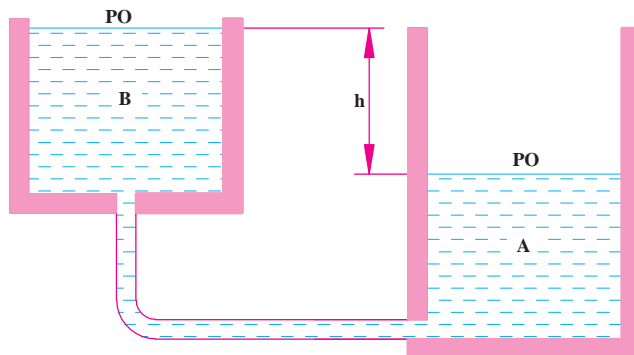


انتقال گرما

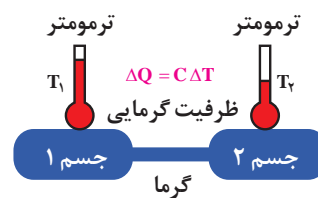
با دمای کمتر (از جسم گرم‌تر به جسم سردتر) بوده و هرگز در جهت عکس آن صورت نمی‌گیرد از این جهت می‌توان گرما را به آبی تشبیه نمود که از یک مخزن در ارتفاع بالاتر به طرف مخزن در ارتفاع پایین‌تر جریان می‌یابد.

انتقال گرما از جسمی به جسم دیگر هنگامی انجام می‌شود که بین آنها اختلاف دما وجود داشته باشد. اگر جسم با محیط اطراف خود، هم‌دما باشد بین جسم و محیط، انتقال گرما وجود نخواهد داشت. انتقال گرما همواره از جسم با دمای بیشتر به جسم

جهت حرکت آب و جهت حرکت گرما را در شکل زیر مشخص کنید.



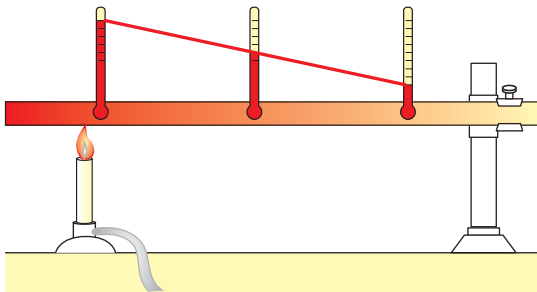
جریان آب به دلیل اختلاف ارتفاع



انتقال گرما از جسم گرم‌تر به جسم سرد

روش‌های انتقال گرما

چندی اتا‌فک احتراق به سیال طرف دیگر که هوا یا آب است انتقال می‌یابد.



روش‌های انتقال گرما عبارت‌اند از رسانش، وزش و تابش. رسانش مانند جریان گرما از یک سر گرم میله آهنی به سر دیگر آن، وزش مانند جریان گرمای باد گرم در صحرا و تابش مانند جریان گرما از خورشید به ما است.

در شکل سه روش انتقال گرما نمایش داده شده است.



تئوری جنبشی گرما می‌گوید، افزایش گرما حرکت مولکولی را افزایش می‌دهد. در نتیجه وقتی جسم گرم می‌شود میانگین سرعت مولکول‌هایش، به سرعت افزایش می‌یابد. مولکول‌های با انرژی بالا به مولکول‌های نزدیک خود برخورد نموده آنها را نیز به حرکت وامی‌دارند. بدین ترتیب انرژی گرمایی در اجسام جامد انتقال می‌یابد.

انتقال گرما به روش رسانش: انتقال گرما در اجسام جامد به روش رسانش انجام می‌شود. در کوره‌ها هوای گرم و در دیگ‌ها، گرمای شعله از طریق بدنه فولادی یا

فکر کنید



الف) اهمیت ضخیم بودن دیوارها در قدیم چیست؟
ب) به نظر شما با توجه به فرمول انتقال گرما کدام یک از ویژگی‌های ساختمان را می‌توان تغییر داد تا میزان انتقال گرما کاهش یابد.



عوامل مؤثر در انتقال گرما به روش رسانش را می‌توان در فرمول زیر خلاصه کرد:

$$H = \frac{K}{X} A (t_2 - t_1)$$

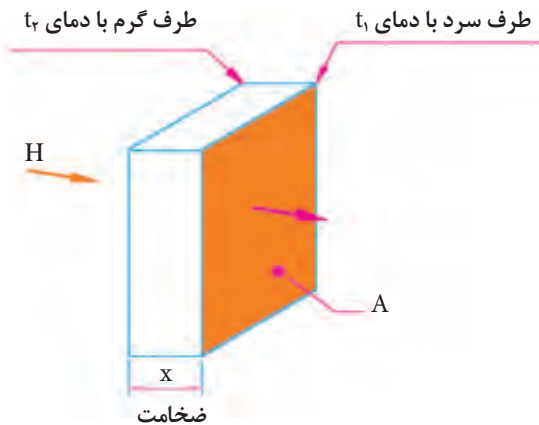
در این فرمول

t_1 = دمای سطح طرف سرد جسم به $^{\circ}\text{C}$

t_2 = دمای سطح طرف گرم جسم به $^{\circ}\text{C}$

A = مساحت سطح در معرض انتقال گرما به m^2

یودمان سوم: محاسبات و برآورد



عوامل مؤثر در انتقال گرما به روش رسانش

$x =$ ضخامت جسم یا فاصله بین دو سطح گرم و سرد
به m (متر)

$k =$ قابلیت هدایت گرمایی (گرم‌رسانی) است و یکای آن
برحسب $\frac{W.m}{m^2.C}$ (وات بر متر مربع بر درجه سلسیوس)
بیان می‌شود.

$H =$ توان گرمایی انتقال یافته برحسب وات

مثال: یک کوره هوای گرم از طریق جداره فولادی خود به ضخامت $8mm$ و سطح گرمایی مؤثر $0.8m^2$ گرما را از طرف شعله عبور داده و باعث گرم شدن هوای عبوری از کوره می‌شود در صورتی که دمای طرف شعله $135^\circ C$ و دمای سطح طرف هوای گرم $124^\circ C$ باشد، توان گرمایی انتقال یافته چند کیلو وات است؟

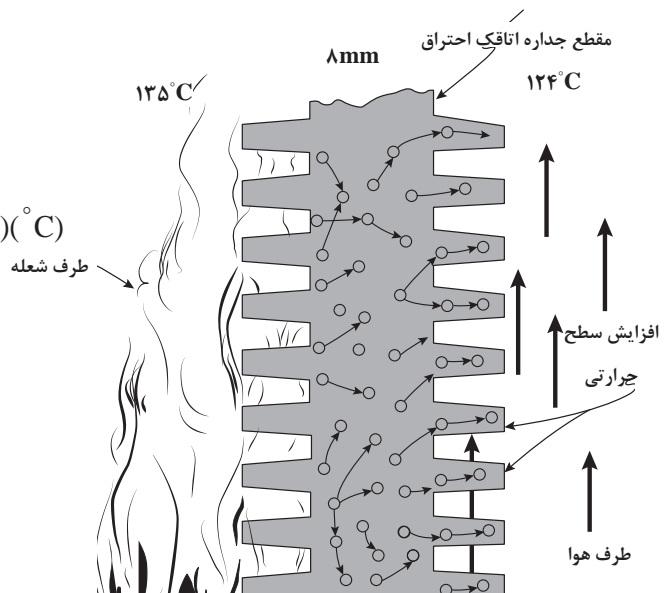
پاسخ:

$$x = 8mm = 0.008m$$

$$H = \frac{k}{x} A (t_2 - t_1)$$

$$H = \frac{52 \left(\frac{W.m}{m^2.C} \right)}{0.008(m)} \times 0.8(m^2) \times (135 - 124)(^\circ C)$$

$$H = 57200 W = 57.2 KW$$



دمای سطح داخل دیگ آب گرم $75^\circ C$ و دمای سطح خارجی آن $65^\circ C$ است، اگر ضخامت جداره $2cm$ و مساحت آن $2m^2$ باشد، توان گرمایی انتقال یافته از سطح داخل دیگ به سطح بیرون آن چند W است؟ (قابلیت هدایت

گرمایی چدن $50 \frac{W.m}{m^2.C}$ است)

کار کلاسی



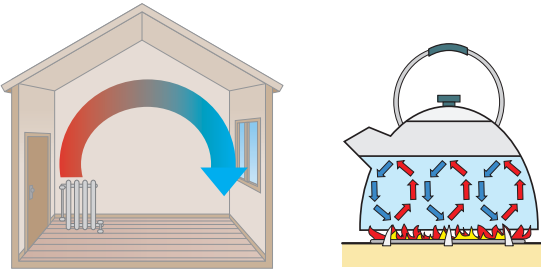


انتقال گرما به روش وزش: چنان که قبلاً بیان شد، مایعات و گازها گرمای قابل توجهی را هدایت نمی‌کنند، انتقال گرما در مایعات و گازها به وسیله «وزش» یا «جابه‌جایی» یا «همرفت» صورت می‌گیرد. جریان باد کره زمین، گرمایی که از روی شعله بالا می‌رود، مکش دودکش بخاری نمونه‌هایی از «وزش طبیعی» هستند.

استفاده از یک پمپ برای گردش آب گرم یا سرد یا استفاده از یک بادزن برای به جریان انداختن هوای گرم یا سرد، نمونه‌هایی از «وزش اجباری» هستند.

در هر حال وزش، انتقال گرما به وسیله حرکت مولکول‌ها از یک محل به محل دیگر است. بدین صورت که مولکول‌های گرم شده از یک محل به محل دیگر حرکت کرده و گرما را با خود جابه‌جا می‌کنند.

هوا در اثر تماس با وسیله گرم‌کننده مانند رادیاتور یا بخاری گرم شده، انبساط می‌یابد و در نتیجه سبک‌تر شده، به طرف بالا حرکت می‌کند و هوای سرد و سنگین به آرامی جای آن را می‌گیرد و این عمل تکرار می‌شود.



انتقال گرما به روش وزش (همرفت، جابه‌جایی)

در مورد انتقال گرما به صورت وزش، نمی‌توان مانند هدایت گرمایی رابطه‌ای ساده به دست آورد، زیرا مقدار گرمای مبادله شده بین سیال (گاز یا مایع) و سطح جسم جامد به عوامل متعددی مانند: صاف بودن سطح، عمودی یا افقی قرار گرفتن سطح، چگالی سیال، گرمای ویژه، قابلیت هدایت گرمای سیال، سرعت سیال و... بستگی دارد. به طور کلی مقدار گرمایی که به روش وزش، بین سطح و سیال مبادله می‌شود از رابطه «نیوتن» به دست می‌آید.

$$H = FA(T_s - T_m)$$

در این رابطه:

$$T_m = \text{دمای متوسط سیال به } ^\circ\text{C}$$

$$T_s = \text{دمای سطح جسم گرم به } ^\circ\text{C}$$

$$A = \text{سطح جسم گرم به } \text{m}^2$$

$$F = \text{ضریب انتقال یا ضریب هدایت سطحی به } \frac{\text{W}}{\text{m}^2 \cdot ^\circ\text{C}}$$

$$H = \text{مقدار گرمای جابه‌جا شده توسط سیال به } W \text{ است.}$$

مثال: دمای سطح رادیاتور 80°C و سطح گرمایی آن 6m^2 است. توان گرمایی انتقال یافته از رادیاتور به هوای

اتاق چند وات است؟ در صورتی که دمای هوای اتاق 20°C و ضریب هدایت سطحی $\frac{\text{W}}{\text{m}^2 \cdot ^\circ\text{C}}$ ۸ باشد.

$$H = FA(T_s - T_m)$$

$$H = 8 \left(\frac{W}{m^2 \cdot ^\circ C} \right) 6(m^2) (80 - 20)(^\circ C)$$

$$H = 2880 W$$

همان طور که ملاحظه می شود توان گرمایی انتقال یافته از پوسته رادیاتور پس از عبور از لایه نازک هوای (فیلم) روی سطح دیوار وارد اتاق می شود.

توان گرمایی انتقال یافته از سطح بیرونی دیواری به مساحت $12m^2$ و دمای $10^\circ C$ به هوای بیرون با دمای $5^\circ C$ - چند وات است؟
(ضریب هدایت سطح خارجی دیوار $18 \frac{W}{m^2 \cdot ^\circ C}$ است).

کار کلاسی



انتقال گرما از یک جدار: در زمستان انتقال گرما از هوای داخل اتاق به هوای سرد بیرون در سه مرحله صورت می پذیرد.

۱- انتقال گرما به روش وزش از هوای گرم داخل به سطح داخلی دیوار و مقدار آن از رابطه $H = F_i \cdot A(t_i - t_1)$ قابل محاسبه است.

۲- انتقال گرما به روش هدایت از سطح داخلی دیوار به سطح خارجی دیوار و مقدار آن از رابطه $H = \frac{k}{x} A(t_1 - t_2)$ قابل محاسبه است.

۳- انتقال گرما به روش وزش از سطح خارجی دیوار به هوای سرد بیرون و مقدار آن از رابطه $H = F_o \cdot A(t_2 - t_o)$ قابل محاسبه است.

برای آسان شدن محاسبات انتقال گرما از هوای گرم داخل اتاق به هوای سرد خارج اتاق می توانیم از رابطه $H = U \cdot A(t_i - t_o)$ استفاده کنیم.

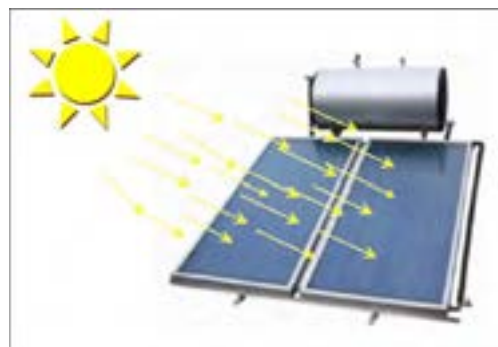
U : ضریب کلی انتقال گرمای دیوار برحسب $\frac{W}{m^2 \cdot ^\circ C}$ که مقدار آن براساس مصالح به کار رفته در دیوار، ضخامت دیوار و ضریب هدایت سطحی داخل و خارج است.

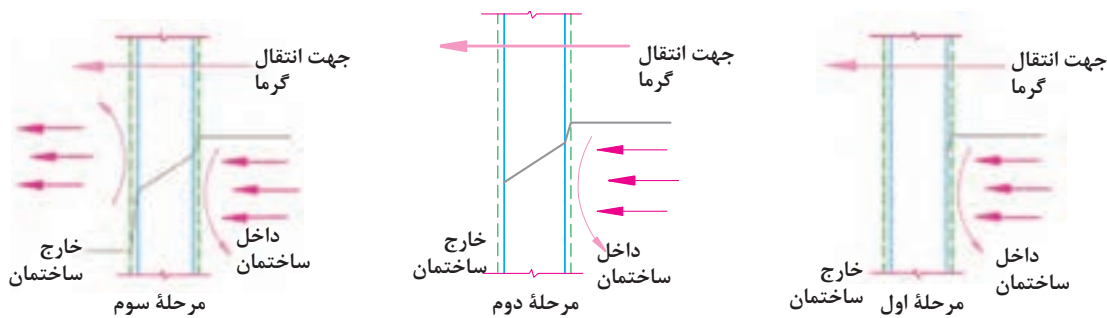
در ساختمان ها انتقال گرما به غیر از دیوارها می تواند از طریق در، پنجره، سقف و کف نیز صورت گیرد.

انتقال گرما به روش تابش: انتقال گرما به روش تابش به صورت حرکت موجی نظیر امواج نور است و بدون دخالت ماده واسطه از جسمی به جسم دیگر منتقل می شود.

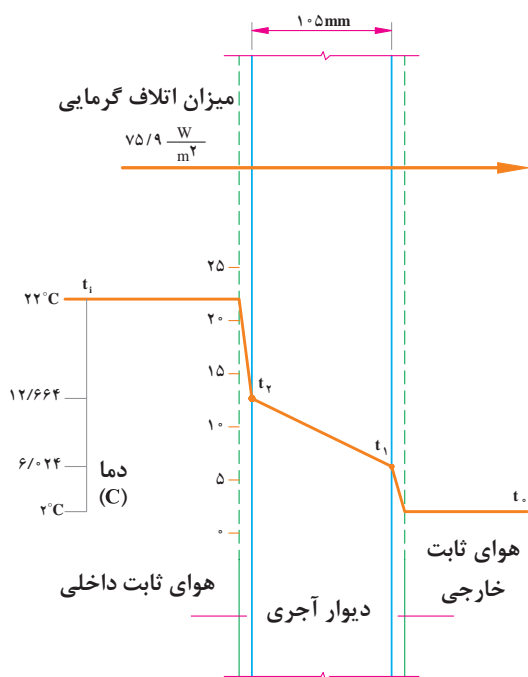
بیشترین انرژی گرمایی کره زمین به روش تابش از خورشید، از فاصله 150 میلیون کیلومتری تأمین می شود. تابش خورشید از بالای بام خانه در یک روز روشن در منطقه معتدل برروی وسایل خانه به اندازه ای است که می تواند به مدت یک هفته انرژی الکتریکی آن خانه را تأمین نماید. در تابش کامل و عمود اشعه تابشی، زمین معادل $830 \frac{W}{m^2}$ انرژی از خورشید دریافت می کند.

امواج گرمایی براساس دمای جسم منتشرکننده موج ممکن است قابل رؤیت یا نامرئی باشند مثلاً اگر فلزی به اندازه کافی گرم شود سرخ می شود و امواج گرمایی قابل رؤیت (نور) منتشر می کند (مانند بخاری برقی).





سه مرحله انتقال گرما از یک جدار



نمودار تغییر دما در انتقال گرما

همان طور که ملاحظه می‌نمایید توان گرمایی انتقال یافته در هر سه مرحله برابر است. چرا؟ عامل انتقال گرما در مرحله اول، $(t_i - t_r)$ ، در مرحله دوم $(t_r - t_1)$ و در مرحله سوم $(t_1 - t_0)$ می‌باشد. از آنجایی که تعیین دمای سطح داخل و دمای سطح خارج به آسانی میسر نیست. برای محاسبه گرمای انتقال یافته براساس اختلاف دمای داخل و دمای خارج $(t_i - t_0)$ عمل کرده و از فرمول زیر استفاده می‌نمایند.

$$H = U \cdot A (t_i - t_0)$$

با توجه به نمودار مقابل توان گرمایی انتقال یافته از یک مترمربع دیوار چند وات است؟

حل:

الف) گرمای انتقال از هوای داخل به سطح داخل در صورتی که ضریب انتقال سطحی داخل $F_i = 8/13 \frac{W}{m^2 \cdot C}$ باشد.

$$H = F_i A (t_i - t_r)$$

$$H = 8/13 \times 1 (22 - 12/664)$$

$$H = 75/9 W$$

ب) گرمای انتقال یافته از سطح داخلی دیوار به سطح خارجی دیوار در صورتی که قابلیت هدایت گرمایی دیوار آجری $k = 1/2 \frac{W \cdot m}{m^2 \cdot C}$ باشد.

$$H = \frac{K}{X} A (t_r - t_1)$$

$$H = \frac{1/2}{0/105} \times 1 (12/664 - 6/024)$$

$$H = 75/9 W$$

پ) گرمای انتقال یافته از سطح خارجی دیوار به هوای بیرون در صورتی که ضریب انتقالی سطحی $F_o = 18/87 \frac{W}{m^2 \cdot C}$ باشد.

$$H = F_o A (t_1 - t_0)$$

$$H = 18/87 \times (6/024 - 2)$$

$$H = 75/9 W$$

تمرین: توان گرمایی که از طریق پنجره‌ای به طول ۲/۵m و ارتفاع ۱/۶m از داخل اتاق با دمای ۲۰°C به بیرون با دمای ۰°C منتقل می‌شود چند وات است؟

$$U = 6 \frac{W}{m^2 \cdot ^\circ C} \text{ (پنجره)}$$

$$H = U \cdot A (t_i - t_o)$$

$$U = 6 \frac{W}{m^2 \cdot ^\circ C}$$

$$A = 2/5 m \times 1/6 m = 4m^2$$

$$t_i = 20^\circ C \quad t_o = 0^\circ C$$

$$H = 6 \times 4 (20 - 0) = 6 \times 4 \times 20 = 480 W$$

مثال: توان گرمایی انتقال یافته از دیوار اتاقی به طول ۵m و ارتفاع ۳m چند وات است؟ دمای داخل اتاق ۲۰°C و دمای هوای بیرون ۰°C است و ضریب کلی انتقال گرمای این دیوار $1/6 \frac{W}{m^2 \cdot ^\circ C}$ می‌باشد.

$$H = U \cdot A (t_i - t_o)$$

$$U = 1/6 \frac{W}{m^2 \cdot ^\circ C}$$

A = ارتفاع دیوار × طول دیوار

$$A = 5m \times 3m = 15m^2 \quad t_i = 20^\circ C \quad t_o = 0^\circ C$$

$$H = 1/6 \times 15 (20 - 0) = 1/6 \times 15 \times 20 = 1/6 \times 300$$

$$H = 480 W$$

از مقایسه دو تمرین بالا چه نتیجه‌ای می‌گیرید؟

کار در کلاس



با تعریف داده شده مشخص است که یکای بارگرمایی مقدار انرژی بر زمان است که در سیستم SI ژول بر ثانیه یا وات، در سیستم متریک کیلوکالری بر ساعت و در سیستم امپریال (I-P) بی‌تی‌یو بر ساعت است. اتلاف گرمایی به دو بخش کلی دسته‌بندی می‌شود:

- ۱- اتلاف گرمایی از پوسته خارجی ساختمان
- ۲- اتلاف گرمایی در اثر نفوذ هوای سرد

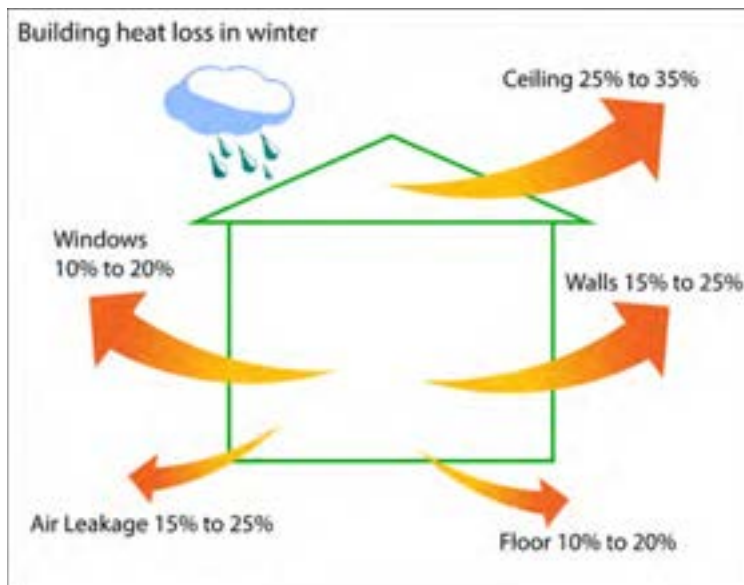
در شکل، سهم هر بخش در اتلاف گرما نشان داده شده است.

برآورد سریع بار گرمایی

اتلاف گرمایی (Heat Loss): مقدار گرمای هدر رفته از داخل ساختمان در یکای زمان.

بارگرمایی (Heat Load): مقدار گرمای مورد نیاز برای حفظ دمای یک ساختمان در یکای زمان.

با توجه به دو تعریف بالا مشخص است که برای حفظ دما چنانچه مقدار بارگرمایی برابر اتلاف گرمایی باشد دمای ساختمان ثابت بوده و تعادل برقرار است. بارگرمایی برابر توان گرمایی تولید شده دستگاه‌ها می‌باشد.





همان گونه که در شکل صفحه قبل نشان داده شده سهم اتلاف گرمایی از هر بخش مانند سقف، کف، دیوارها، پنجره‌ها و نفوذ هوا با درصد متغیری بیان شده است. فکر می‌کنید علت این تغییرات به چه عواملی بستگی دارد؟

بر مترمربع با توجه به نوع کاربری ساختمان، منطقه آب و هوایی و طبقه وقوع ساختمان می‌توان در نظر گرفت. در جدول، بار گرمایی سرانگشتی دو نوع ساختمان مسکونی ویلایی و آپارتمانی آورده شده است.

نکته: اعداد داخل جدول برای حالتی در نظر گرفته شده است که پوسته خارجی ساختمان اعم از دیوارها، کف و سقف با گرمابند (عایق) پوشش داده شده باشند و پنجره‌ها نیز دو جداره در نظر گرفته شوند که در ساختمان‌های نوساز، رعایت این موارد الزامی است. برای ساختمان‌هایی که گرمابندی در آنها رعایت نشده باشد پس از محاسبه بار گرمایی را در عدد $2/2$ ضرب کنید.

$$H = H_A \times A$$

$$H_{wi} = 2/2 H$$

A = مساحت اتاق یا زیربنای ساختمان

H_A = بار گرمایی به ازای سطح

H = بار گرمایی

H_{wi} = بار گرمایی برای ساختمان‌های بدون گرمابندی

همان‌طور که مشخص است محاسبه اتلاف گرمایی هر بخش بسیار وقت‌گیر است و به عوامل زیادی مانند جنس دیوارها، سقف، کف و تک جداره یا چند جداره بودن پنجره و مساحت آنها و ارتفاع ساختمان و جهت ساختمان، منطقه آب و هوایی و ... بستگی دارد. برای اینکه در ساختمان‌های کوچک شاید نیاز به محاسبات خیلی دقیق نباشد و بخواهیم سرعت کار را با دقت خوبی افزایش دهیم، از روش‌های تجربی استفاده می‌کنیم. این روش‌ها نتیجه کار چند ساله و تجربه مهندسان با توجه به نوع شهر که در منطقه آب و هوایی خیلی سرد، سرد، معتدل یا گرم قرار گرفته است محاسبه شده و به صورت جدول در اختیار قرار داده شده است، این نوع محاسبه بار گرمایی یک ساختمان را محاسبه سریع (Quickly calculate the Heating) یا محاسبه سرانگشتی (Heating Load Rules of Thumb) گویند. بدیهی است که با پیشرفت علوم رایانه‌ای، نرم‌افزارهای متنوعی نیز برای محاسبه بار گرمایی ساختمان وجود دارد که تعدادی از آنها حتی بر روی تلفن‌های همراه قابل نصب است.

مقدار بار گرمایی سرانگشتی را از ۵۰ تا ۱۸۰ وات

جدول بار گرمایی سرانگشتی به ازای سطح H_A				
نوع کاربری ساختمان	بار گرمایی به ازای هر مترمربع زیربنا			W/m^2
	گرم	معتدل	سرد	
دما	بالای صفر	$0 < t \leq 5$	$-5 < t \leq -10$	پایین‌تر از -10
آپارتمانی	۵۰	۶۰	۷۰	۸۰
مسکونی ویلایی	۶۰	۷۰	۸۰	۹۰

در جدول زیر میانگین کمینه دمای زمستانی هوای چند شهر ایران داده شده است.

جدول میانگین کمینه دمای زمستانی هوای شهرهای مختلف ایران

نام شهر	میانگین کمینه دمای زمستانی (°C)	نام شهر	میانگین کمینه دمای زمستانی (°C)
آبادان	+۳	ساری	-۳
آمل	-۲	سبزوار	-۸
اراک	-۱۲	سراب	-۱۹
اردبیل	-۲۳	سمنان	-۵
ارومیه	-۱۳	سنندج	-۱۴
اصفهان	-۷	سیرجان	-۷
اهواز	+۳	شهرکرد	-۱۴
ایلام	-۴	شیراز	-۴
بابل	-۲	کرج	-۹
بجنورد	-۱۳	کرمان	-۹
بستان آباد	-۲۴	کاشان	-۴
بندرعباس	+۸	کرمانشاه	-۱۰
بوشهر	+۶	جزایر خلیج فارس	+۱۰
بیرجند	-۹	گرگان	-۱
تبریز	-۱۱	فیروزکوه	-۲۲
تهران	-۴	قائم شهر	-۳
تهران (تجریش)	-۷	قزوین	-۱۱
خرم آباد	-۷	قشم	+۱۲
خوی	-۱۴	قم	-۴
دزفول	+۱	مشهد	-۱۰
رشت	-۳	نیشابور	-۱۲
زاهدان	-۸	همدان	-۱۹
زنجان	-۱۶	یزد	-۶

در حالتی که ساختمان گرمابندی شده و از پنجره‌های دو جداره استفاده شده:

$$N = \frac{H}{H_R} = \frac{9000}{145} = 62 \text{ پره}$$

در حالتی که ساختمان گرمابندی نشده و از پنجره‌های فلزی معمولی استفاده شده:

$$N = \frac{H_{wi}}{H_R} = \frac{19800}{145} = 126 \text{ پره}$$

چگونه یک پکیج شوفاژ گازی انتخاب کنیم؟

در انتخاب پکیج چند عامل مؤثر است؟

- ۱- بار گرمایی مورد نیاز ساختمان
- ۲- مقدار آب گرم مورد نیاز (۲۵ درصد بار گرمایی)
- ۳- نوع دودکش پکیج (یک جداره با مکش طبیعی، دو جداره فن‌دار)
- ۴- بودجه در نظر گرفته شده (انتخاب برند)
- ۵- زمینی یا دیواری بودن پکیج

و.....

پنج مورد بالا از اساسی‌ترین پارامترهای انتخاب پکیج است. البته همه اینها به شرط وجود گاز در منطقه است. با این حال عوامل دیگری نیز مطرح می‌باشند.

مثال ۴: بار گرمایشی و بار آب گرم مورد نیاز ساختمان‌های مثال ۱ و ۲ چند وات است؟

$$H_1 = 1/25 H = 1/25 \times 9000 = 11250 \text{ W}$$

$$H_2 = 1/25 H = 1/25 \times 19800 = 24750 \text{ W}$$

مثال ۵: ظرفیت پکیج مورد نیاز در مثال ۴ چند کیلووات است؟

چون حداقل توان گرمایی پکیج برای ساختمان اول 11250 W است و ما پکیج در این مقیاس نداریم، از پکیج 24 kW و برای ساختمان دوم از پکیج 28 kW استفاده می‌کنیم.

نوع دودکش نیز با توجه به نظر طراح تعیین می‌شود که ممکن است از دودکش دو جداره (۶/۱۰) و یا تک جداره ۱۵ سانتی‌متر استفاده کنیم.

در جدول، چند نوع پکیج ساخت یک شرکت داخلی آمده است.

مثال ۱: بار گرمایی یک ساختمان مسکونی ویلایی با زیر بنای 150 مترمربع در جزیره ابوموسی در خلیج فارس چند وات است؟ $H = H_A \times A = 60 \times 150 = 9000 \text{ W}$

مثال ۲: بار گرمایی ساختمانی با همین ویژگی (مثال ۱) که از ساخت آن بیست سال گذشته و گرمابندی نشده، چند وات است؟

$$H_{wi} = 2/2 H = 2/2 \times 9000 = 19800 \text{ W}$$

محاسبه منابع تولید گرما و پخش‌کننده‌ها: پس

از محاسبه بار ساختمان می‌توان با توجه به نوع سیستم تولید گرما و پخش‌کننده‌ها ظرفیت آنها را نیز پیش‌بینی نمود. منابع تولید گرما در ساختمان‌های مسکونی به‌طور معمول در دو نوع دیگ آب‌گرم یا پکیج شوفاژ گازی می‌باشد. بار گرمایی دیگ مجموع اتلاف گرمایی ساختمان و گرمای مورد نیاز برای تأمین آب‌گرم مصرفی می‌باشد. اما در پکیج چون سیستم آب‌گرم مصرفی و آب‌گرم پخش‌کننده‌ها به صورت سری کار می‌کنند یعنی اینکه با باز کردن شیر آب‌گرم مصرفی، مدار آب سیستم گرم‌کننده پخش‌کننده‌ها قطع می‌گردد، پس بار گرمایی که برای ساختمان محاسبه شده به‌طور معمول جوابگوی آب‌گرم مصرفی نیز می‌باشد. با این حال بهتر است به بار گرمایشی ۲۵ درصد برای آب‌گرم مصرفی اضافه شود.

چگونه یک رادیاتور انتخاب کنیم؟ برای انتخاب

رادیاتور طراحان راه‌های متفاوتی را پیشنهاد می‌کنند ولی در اینجا ما با محاسبات سریع این کار را انجام می‌دهیم. برای این کار ساده‌ترین نسبت بار گرمایی فضا بر بار گرمایی هر پره رادیاتور در نظر گرفته شده است. $N = \text{تعداد پره}$ ، $H = \text{بار گرمایی ساختمان}$ ، $H_R = \text{بار گرمایی هر پره رادیاتور}$

$$N = \frac{H}{H_R} \text{ رابطه تعیین تعداد پره رادیاتور:}$$

مثال ۳: چنانچه بخواهیم برای گرمایش ساختمان

در مثال‌های ۱ و ۲ رادیاتورهایی با توان گرمایی هر پره 145 وات را به کار ببریم، تعداد پره‌های مورد نیاز چند عدد است؟

جدول چند نوع پکیج شوفاژ گازی دیواری

قیمت (ریال) سال (۱۳۹۵)	وزن خالص (Kg)	قطر دودکش (cm)	حداکثر مصرف برق(W)	تأمین آب گرم در lit/min $\Delta T=30^{\circ}C$	ابعاد دستگاه (cm)			حداکثر توان گرمایی		مدل
					عمق	عرض	ارتفاع	Kcal/hr	KW	
۱۲,۹۳۰,۰۰۰	۲۹	۱۵	۱۰۰	۱۰/۵	۳۳/۲	۴۰	۷۴	۱۸۰۰۰	۲۱	BN۳۲fi
۱۴,۷۶۰,۰۰۰	۳۰	۱۵	۸۵	۱۱/۴	۳۳/۲	۴۰	۷۴	۲۰۵۰۰	۲۳/۸	Venezia ۲۴ KI
۱۵,۷۷۰,۰۰۰	۳۴	(۶)۱۰	۱۲۵	۱۱/۵	۳۳/۲	۴۰	۷۴	۲۱۰۰۰	۲۴	Venezia ۲۴ KIS
۱۵,۷۳۰,۰۰۰	۳۴	۱۵	۸۵	۱۳/۶	۳۳/۲	۴۵	۷۴	۲۴۵۰۰	۲۸/۵	Venezia ۲۸ KI
۱۶,۵۹۰,۰۰۰	۳۶	(۶)۱۰	۱۲۵	۱۳/۴	۳۳/۲	۴۵	۷۴	۲۴۰۰۰	۲۸	Venezia ۲۸ KIS
۱۸,۲۹۰,۰۰۰	۳۰	۱۵	۸۵	۱۱/۵	۳۳/۲	۴۰	۷۴	۲۱۰۰۰	۲۴/۱	Roma ۲۴ KI
۱۹,۱۵۰,۰۰۰	۳۳	(۶)۱۰	۱۲۵	۱۱/۶	۳۳/۲	۴۰	۷۴	۲۱۰۰۰	۲۴/۲	Roma ۲۴ KIS
۲۰,۱۰۰,۰۰۰	۳۳	(۶)۱۰	۱۲۵	۱۳/۳	۳۳/۲	۴۰	۷۴	۲۴۰۰۰	۲۷/۹	Roma ۲۸ KIS
۲۴,۹۳۰,۰۰۰	۳۲	۱۵	۸۵	۱۳/۵	۳۳/۲	۴۵	۷۴	۲۴۳۵۰	۲۸/۳	Benessere Pro ۲۸K
۲۸,۰۴۰,۰۰۰	۳۶	(۶)۱۰	۱۱۰	۱۴/۵	۳۳/۲	۴۵	۷۴	۲۶۲۰۰	۳۰/۴	Benessere Pro ۳۰KIS
۴۳,۰۰۰,۰۰۰	۴۷	(۶)۱۰	۱۵۳	۱۶/۶	۳۳/۲	۵۰	۷۸	۲۹۲۰۰	۳۳/۹	Optima Alta ۳۵C
۱۶,۳۸۰,۰۰۰	۳۰	۱۵	۸۵	۱۱/۵	۳۳/۲	۴۰	۷۴	۲۱۰۰۰	۲۴/۱	Optima ۲۴ KI
۱۷,۳۵۰,۰۰۰	۳۳	(۶)۱۰	۱۲۵	۱۱/۵	۳۳/۲	۴۰	۷۴	۲۱۰۰۰	۲۴	Optima ۲۴ KIS
۱۷,۱۷۰,۰۰۰	۳۲	۱۵	۸۵	۱۳/۸	۳۳/۲	۴۵	۷۴	۲۵۰۰۰	۲۸/۸	Optima ۲۸ KI
۱۸,۲۱۰,۰۰۰	۳۴	(۶)۱۰	۱۲۵	۱۳/۴	۳۳/۲	۴۰	۷۴	۲۴۰۰۰	۲۸	Optima ۲۸ KIS
۱۸,۷۲۰,۰۰۰	۳۳	(۶)۱۰	۱۲۵	۱۱/۵	۳۳/۲	۴۰	۷۴	۲۱۰۰۰	۲۴	Optima ۲۴KIS silver

بر آورد قطر لوله (pipe sizing)

همان طور که می دانید برای انتقال آب گرم به گرماده‌ها یا همان پخش کننده‌ها نیاز به لوله‌هایی با قطر مشخص داریم که بتواند میزان گرمای طراحی شده را توسط آب از مولدهای گرما (دیگ یا پکیج) به محل مورد نظر برساند. پس نخستین گام برای برآورد قطر لوله میزان آبدهی یا دبی یا گذر آب از آن لوله است. مقدار گذر آب (q_v): یکای آن در سیستم SI مترمکعب بر ثانیه و در سیستم متریک لیتر بر ثانیه است.

$$q_v = 0.48 \times \frac{1}{1000} = 0.00048 \frac{m^3}{s}$$

$$q_v = 0.48 \times \frac{3600}{1000} = 0.48 \times 3.6 = 1.728 \frac{m^3}{h}$$

حال با داشتن گذر آب و داشتن سرعت آب (V) در لوله می‌توان از رابطه زیر سطح مقطع لوله و در نتیجه قطر لوله را به دست آورد:

$$q_v = V \times A = V \times \frac{\pi d^2}{4} \rightarrow d = \sqrt{\frac{4q_v}{\pi V}}$$

$$q_v = \frac{H}{\rho \times C_p \times \Delta T} = \frac{H}{1 \times 4.186 \times 12} = \frac{H}{50}$$

$$q_v = \frac{H}{50}$$

H = kW بار گرمایی محل مورد نظر

ρ = چگالی آب = kg/L

C_p = گرمای ویژه آب در فشار ثابت = $\frac{kJ}{kg \cdot ^\circ C}$

ΔT = اختلاف دمای رفت و برگشت آب گرم = $^\circ C$

q_v = مقدار گذر آب گرم = $\frac{L}{s}$

نکته: اختلاف دمای رفت و برگشت آب گرم پیشنهادی $12^\circ C$ در نظر گرفته شده است. ولی این مقدار در منابع مختلف از $10^\circ C$ تا $20^\circ C$ ثبت شده است.

مثال ۱: بار گرمایی یک ساختمان، ۲۴ کیلووات برآورد شده است. چنانچه برای این ساختمان، یک پکیج گرمایشی طراحی شده باشد، گذر آب گرم خروجی از پکیج چند لیتر بر ثانیه و چند مترمکعب بر ثانیه و چند مترمکعب بر ساعت است؟

$$q_v = \frac{H}{50} = \frac{24}{50} = 0.48 \frac{L}{s}$$

سرعت آب در لوله چه اندازه باید باشد؟

برآوردکنندگان یک طرح برای اینکه بیشینه سرعت آب در لوله را تعیین کنند به سه عامل اصلی توجه می‌کنند:

۱- سر و صدا (noise)

۲- هزینه (costs)

۳- سایش (erosion)

چنانچه قطر لوله کوچک‌تر از حد معمول باشد صدا در لوله بیشتر، هزینه پمپاژ نامطلوب و سایش بیشتر لوله‌ها را در پی خواهد داشت.

چنانچه قطر لوله بزرگ‌تر از حد معمول باشد، گرچه صدا در لوله‌ها و سایش کمتری را در لوله‌ها داریم ولی هزینه‌های نصب و نگهداری گزافی را در پی خواهد داشت.

بنابراین قطر لوله باید به روشی انتخاب شود که ضمن کاهش هزینه‌های اولیه از اثرات نامطلوب سرعت بالا اجتناب شود.

پیشنهادهای گوناگونی برای بیشینه سرعت آب در سیستم‌های لوله‌کشی وجود دارد، ولی بیشینه سرعت پیشنهادی برابر است با:

- بیشینه سرعت آب در طبقات $1/2 \text{ m/s}$

- بیشینه سرعت آب در رایزرها و لوله‌های اصلی $2/4 \text{ m/s}$

ساختمان قرار دارد، می توان قطر لوله را به دست آورد. قطر لوله در طبقات:

$$d = 5 \times \sqrt{\frac{H}{V}} = 5 \times \sqrt{\frac{H}{1}} \Rightarrow d = 5\sqrt{H}$$

قطر لوله در رایزرها:

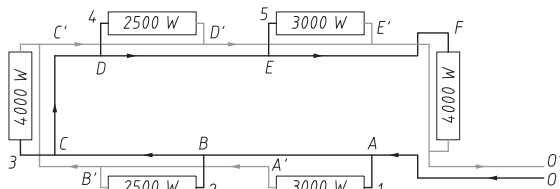
$$d = 5 \times \sqrt{\frac{H}{V}} = 5 \times \sqrt{\frac{H}{1/6}} \Rightarrow d = 4\sqrt{H}$$

مثال ۳: قطر لوله آب ورودی یا خروجی به یک رادیاتور با توان گرمایی ۴۰۰۰ وات چند میلی متر است؟

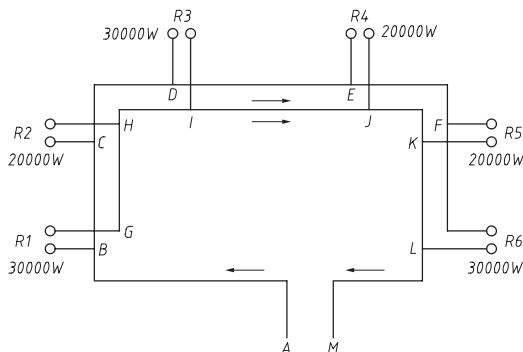
$$H = \frac{4000}{1000} = 4 \text{ KW}$$

$$d = 5\sqrt{H} = 5\sqrt{4} = 10 \text{ mm}$$

پرسش اول: قطر لوله های هر بخش در لوله کشی رادیاتورها در شکل داده شده، مربوط به یک طبقه از ساختمان، چند میلی متر است؟ چنانچه از لوله های پلیمری چند لایه یا لوله های فولادی سیاه استفاده شود اندازه اسمی آن چند میلی متر و چند اینچ است؟



پرسش دوم: لوله کشی نشان داده شده مربوط به لوله کشی اصلی سیستم گرمایی ساختمان در ورود به رایزرها است. قطر لوله های رفت و برگشت در مسیر و همچنین قطر لوله های هر رایزر چند میلی متر است؟



مثال ۲: با توجه به مثال قبل، قطر داخلی لوله با سرعت آب ۱/۲ و ۲/۴ متر بر ثانیه چند میلی متر است؟

$$d = \sqrt{\frac{4q_v}{\pi V}} = \sqrt{\frac{4 \times 0.00048}{3.14 \times 1/2}} = \sqrt{0.00051} \text{ m}$$

$$= 0.0225 \text{ m} = 22.5 \text{ mm}$$

$$d = \sqrt{\frac{4q_v}{\pi V}} = \sqrt{\frac{4 \times 0.00048}{3.14 \times 2/4}} = \sqrt{0.00025} \text{ m}$$

$$= 0.0159 \text{ m} = 15.9 \text{ mm}$$

عدد به دست آمده قطر داخلی لوله است و ممکن است قطرهای به دست آمده در بازار وجود نداشته باشد. در این صورت می توانیم لوله هایی با یک سایز بالاتر را به کار بگیریم. توجه داشته باشیم که این قطرها، تقریبی و بدون در نظر گرفتن افت فشار محاسبه شده است.

روش دیگر برای به دست آوردن تقریبی قطر لوله روش بار گرمایی است. یعنی اینکه ما با داشتن بار گرمایی هر بخش قطر لوله مربوط به آن بخش را به دست آوریم. برای این کار باید سرعت آب در لوله را به صورت پیش فرض در نظر بگیریم.

همان طور که گفته شد سرعت پیشنهادی آب در لوله ها برابر است با:

- بیشینه سرعت آب در طبقات $1/2 \text{ m/s}$ که فرض ما در اینجا 1 m/s می باشد.

- بیشینه سرعت آب در رایزرها و لوله های اصلی $2/4 \text{ m/s}$ که فرض ما در اینجا $1/6 \text{ m/s}$ می باشد.

با توجه به این فرض ها یک بار دیگر معادله قطر لوله را می نویسیم:

$$d = \sqrt{\frac{4q_v}{\pi V}} = \sqrt{\frac{4 \times 1000000 \cdot H}{50 \times 1000 \cdot \pi V}} =$$

$$\sqrt{\frac{4 \times 1000000 \cdot H}{50 \times 1000 \cdot \pi V}} = 5 \times \sqrt{\frac{H}{V}}$$

در معادله بالا:

H = بار گرمایی محل مورد نظر

V = سرعت آب در لوله m/s

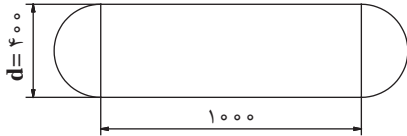
d = قطر لوله mm

در این بخش با توجه به اینکه لوله در کدام بخش

ارزشیابی پایانی فصل سوم

بخش اول - محاسبات طول، جرم، حجم و سطح

با توجه به مخزن نشان داده شده به پرسش های زیر پاسخ دهید.

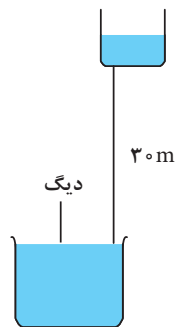


- ۱- ابعاد مخزن را برحسب میلی متر، سانتی متر، دسی متر، متر، اینچ و فوت محاسبه و در جدول قرار دهید.
- ۲- سطح ورق مورد نیاز برای ساخت این مخزن را برحسب میلی متر مربع، سانتی متر مربع، دسی متر مربع، متر مربع، اینچ مربع و فوت مربع محاسبه و در جدول قرار دهید.
- ۳- حجم این مخزن را برحسب میلی متر مکعب، سانتی متر مکعب، دسی متر مکعب، متر مکعب، اینچ مکعب و فوت مکعب محاسبه و در جدول قرار دهید.
- ۴- چنانچه جنس ورق از فولاد باشد، جرم ورق آن چند گرم، کیلوگرم و پوند است؟

بخش دوم - محاسبات فشار، دما، گرما، و برآورد بار گرمایی

چنانچه هنرجو در بخش قبل بتواند به هر پرسش در سیستم SI پاسخ دهد به این مرحله راه می یابد و چنانچه از سه پرسش زیر به هر سه پرسش پاسخ دهد نمره قابل قبول را کسب می نماید.

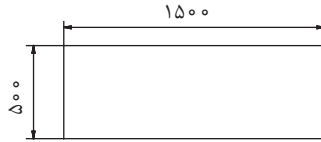
- ۱- ارتفاع مخزن انبساط باز نشان داده شده تا روی دیگ ۳۰ متر است فشار آب وارده روی دیگ چند کیلو پاسکال، متر آب، فوت آب، PSI، بار، اینچ جیوه و سانتی متر جیوه است؟



- ۲- پس از مشخص کردن دمای آب در نقاط مختلف یک موتورخانه، دمای این نقاط را برحسب سه معیار سلسیوس، فارنهایت و کلونین محاسبه کنید.

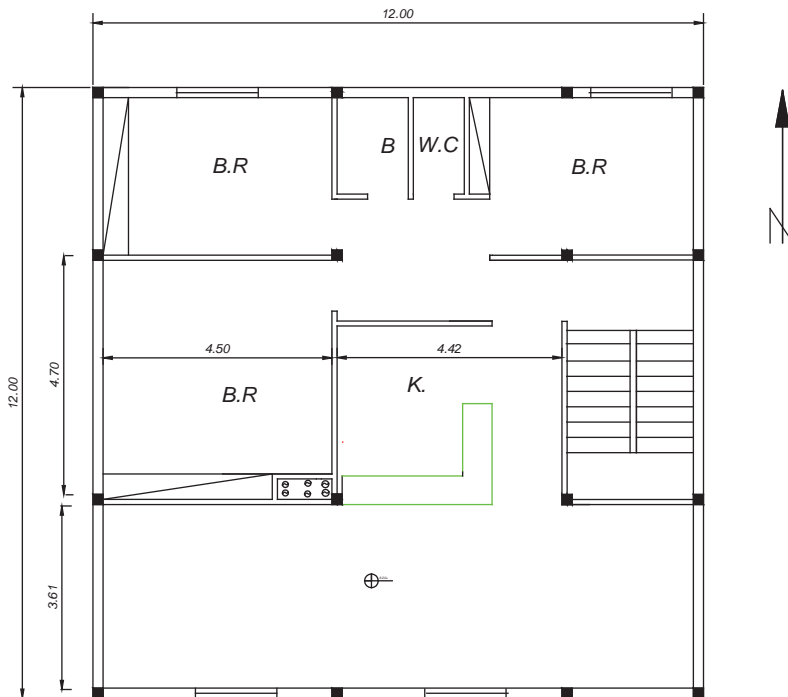
یودمان سوم: محاسبات و برآورد

۳- برای ساخت یک دیگ آب گرم از یک ورق فولادی به ضخامت ۳mm استفاده شده است. چنانچه دمای آب داخل آن 80°C و دمای هوای محیط 20°C باشد گرمای انتقال یافته به روش رسانش چند وات است؟

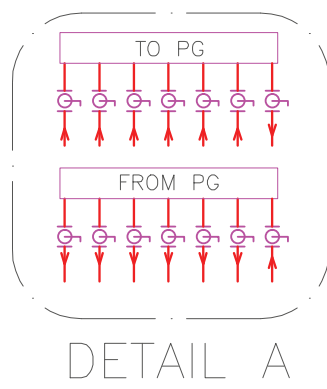
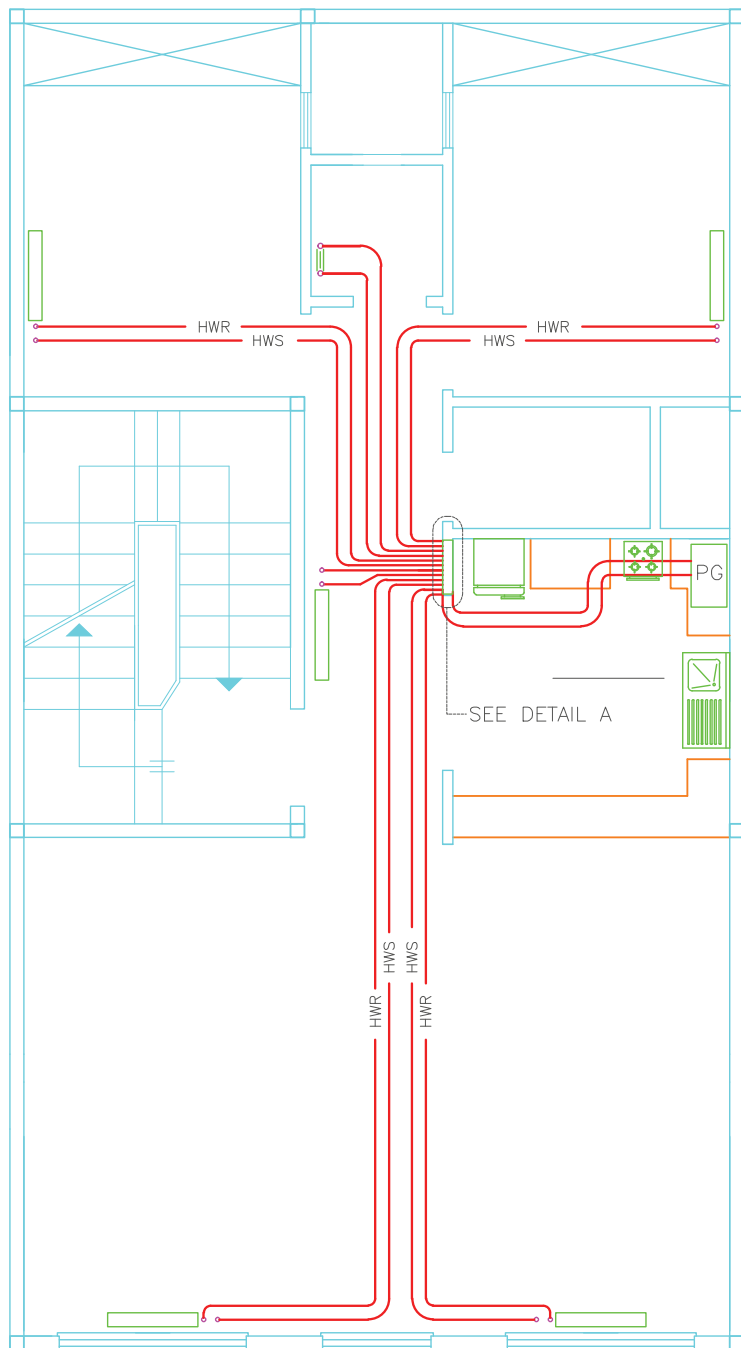


بخش سوم - چنانچه هنرجو نمره قابل قبول را در بخش قبل کسب نموده و به پرسش‌های زیر نیز پاسخ دهد حداکثر نمره را می‌تواند کسب نماید.

۱- با توجه به پلان نشان داده شده تعداد رادیاتورهای هر اتاق و پکیج گرمایشی مورد نیاز را برای هر اتاق و کل واحد در دو حالت ساختمان با گرمابندی و بدون گرمابندی انجام دهید. (محل ساختمان را در شهر محل زندگی خود در نظر بگیرید).

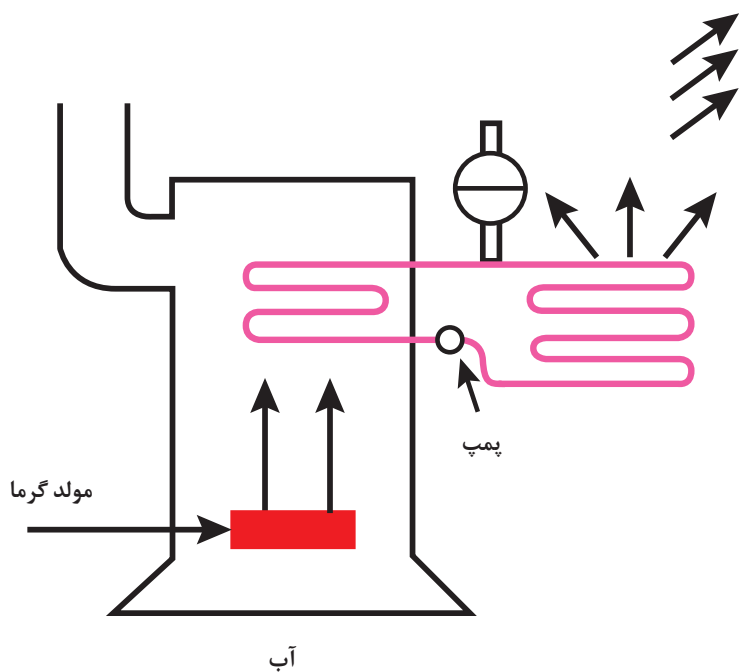


۲- با توجه به پلان سیستم گرمایشی یک ساختمان لوله‌های آب رفت و برگشت را با توجه به انتخاب دو نوع لوله فولادی سیاه و پنج لایه پلیمری قطرزنی نمایید.



پودمان چهارم

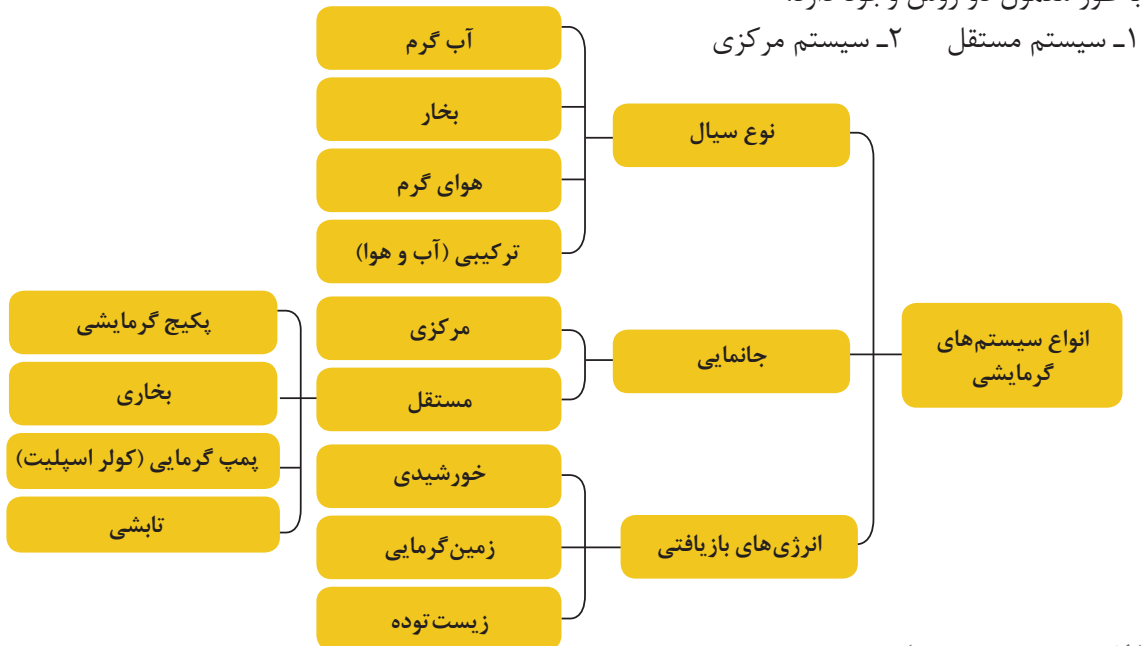
سیستم‌ها و دستگاه‌ها



هدف از این فصل آشنایی هنرجویان با انواع سیستم‌های گرمایشی، و اجزای به کار رفته در آن می‌باشد.

سیستم‌های تولید آب گرم

برای تهیه آب گرم مدار گرمایشی ساختمان از نظر اینکه موقعیت و جانمایی نصب دستگاه به کدام صورت است، به طور معمول دو روش وجود دارد.



الف - سیستم مستقل

این سیستم معمولاً نمونه جمع شده و بسته شده در یک محل (Package) سیستم گرمایشی است. پکیج گرمایی در واقع یک موتورخانه کوچک است که قسمت‌های مربوط به دیگ، مشعل، منبع کویل دار و پمپ را در داخل خود و در سایز کوچک شده دارا می‌باشد و می‌تواند آب گرم مورد نیاز سیستم گرمایشی ساختمان و سیستم مصرفی را به طور مستقل برای هر واحد آپارتمان تولید نماید.



پکیج زمینی



پکیج دیواری

آیا سیستم گرمایشی مستقل دیگری می‌توانید بیان کنید؟

بحث کلاسی



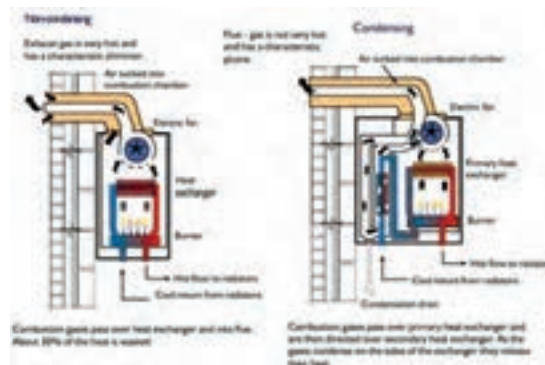
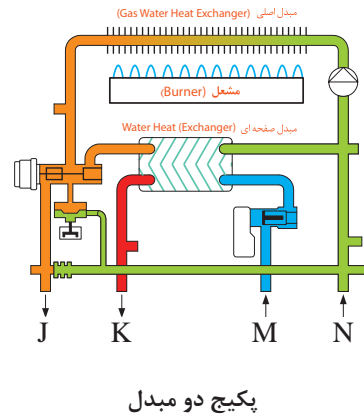
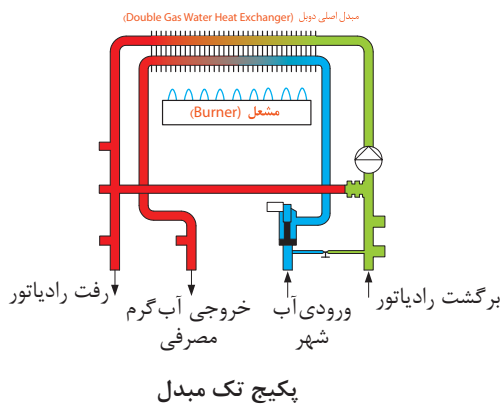
انواع پکیج گرمایی

از نظر محل نصب پکیج‌های گرمایشی در انواع دیواری و زمینی ساخته و به بازار عرضه می‌شوند، استفاده از پکیج برای فضاهایی که نیاز به کنترل رطوبت دارند مناسب نیست، ظرفیت پکیج‌های زمینی از ۱۶ کیلووات تا حدود ۱۱۰ کیلووات و دیواری از ۲۴ تا ۳۵ کیلووات تولید می‌گردد.

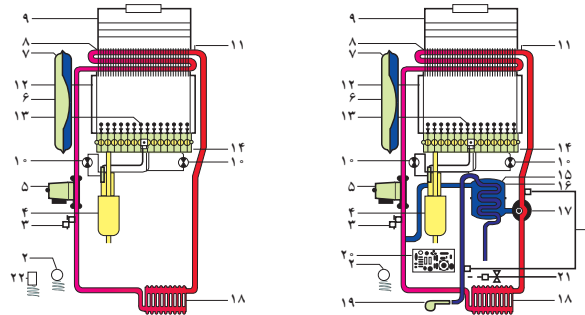
از نظر تعداد مبدل پکیج‌ها به سه دسته تقسیم می‌شوند تک مبدل، دو مبدل و سه مبدل چگالشی. پکیج‌های تک مبدله با توجه به طراحی خود دارای یک مبدل حرارتی بوده که هم وظیفه گرمایش آب گرم مصرفی و هم مدار گرمایشی ساختمان را برعهده دارد.

در پکیج‌های دو مبدله ساختار به این گونه است که یک مبدل وظیفه تولید آب گرم برای مدار گرمایش را دارد و مبدل دیگر (مبدل ثانویه) وظیفه تأمین آب گرم مصرفی را برعهده دارد.

مقایسه پکیج‌ها



پکیج چگالشی



- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| ۱- سنسور مدار شوفاژ و آب گرم مصرفی | ۹- کلاhek محافظه احتراق | ۱۶- مبدل حرارتی آب به آب |
| ۲- ترمومتر-مانومتر | ۱۰- ترموستات حد(لمینت سویچ) | ۱۷- شیر سه راهه |
| ۳- شیر اطمینان (۳bar) | ۱۱- هواگیر اتوماتیک(ابرونت) | ۱۸- رادیاتور |
| ۴- شیر کنترل گاز | ۱۲- عایق حرارتی | ۱۹- لوله خروجی آب گرم مصرفی |
| ۵- پلمپ سیرکولاسیون | ۱۳- شمعک | ۲۰- صفحه کنترل الکترونیکی |
| ۶- منبع انبساط | ۱۴- برنز | ۲۱- شیر پر کن برقی |
| ۸- مبدل حرارتی گاز به آب | ۱۵- پیچ هواگیری مبدل آب به آب | ۲۲- سنسور مدار شوفاژ |

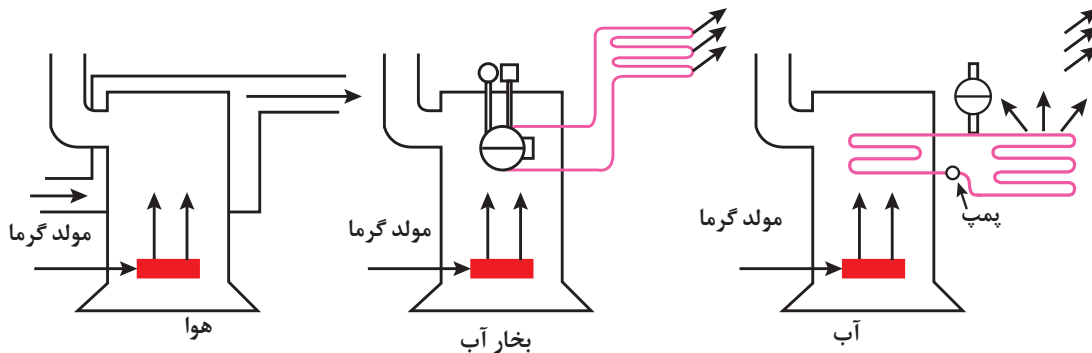
اجزای تشکیل دهنده پکیج گرمایشی دیواری فن دار

در مورد اجزای تشکیل دهنده انواع پکیج تحقیق نموده و نتیجه را به کلاس ارائه دهید.



ب- سیستم‌های گرمایش مرکزی

در این سیستم، گرما در محلی به نام موتورخانه یا اتاق مکانیکی تولید شده، توسط سیال واسطه‌ای جذب و به اتاق‌های مختلف هدایت می‌شود. این سیال واسطه، ممکن است آب، بخار آب و یا هوا باشد.



نمای انواع سیستم‌های گرمایش مرکزی

سیستم گرمایش مرکزی با آب گرم

در این روش، گرمای تولید شده توسط مشعل به آب درون دیگ منتقل می‌شود. آب گرم شده به وسیله یک پمپ جریانی و سیستم لوله‌کشی در پخش‌کننده‌های گرما (مانند رادیاتور، فن کویل، کنوکتور و...) جریان یافته، گرمای خود را به هوای اتاق می‌دهد و برای جذب گرمای مجدد به طرف دیگ برمی‌گردد. نمای ساده یک سیستم گرمایش مرکزی با آب گرم را مشاهده می‌کنید.

سیستم گرمایش مرکزی با آب گرم برحسب دما بر سه نوع است:

- دمای پایین تا 120°C

- دمای متوسط $120 - 175^{\circ}\text{C}$

- دمای بالا $176 - 230^{\circ}\text{C}$

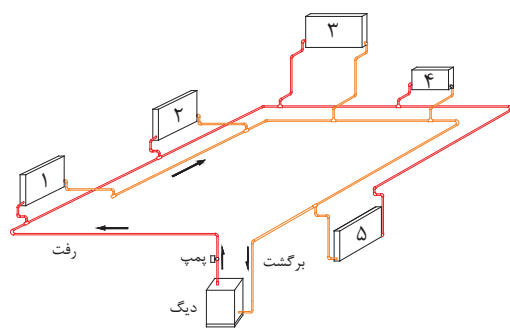
اجزای سیستم گرمایش مرکزی با آب گرم

سیستم گرمایش مرکزی با آب گرم شامل بخش‌های زیر است:

دستگاه‌های پخش‌کننده گرما: این دستگاه‌ها شامل «کنوکتورها»، «رادیاتورها»، «فن کویل‌ها» و «یونیت هیتر» است. آب گرم از طریق «لوله رفت» وارد این دستگاه‌ها شده، در آنها از طریق «رسانش»، «تابش»، «وزش» با هوای اتاق تبادل گرمایی انجام می‌دهد و آب خروجی از دستگاه پخش‌کننده، کاهش دما پیدا می‌کند.

سیستم انتقال آب گرم: سیستم انتقال آب گرم شامل سیستم لوله‌کشی بین دستگاه‌های پخش‌کننده و تولیدکننده گرما و پمپ سیرکولاتور است. جریان گردش آب ممکن است به‌طور طبیعی براساس اختلاف دمای آب رفت و برگشت نیز صورت گیرد.

برای بالا بردن سرعت آب و کاهش قطر لوله‌ها از سیستم پمپی استفاده می‌شود.



۱ و ۲ و ۳ و ۴ و ۵ واحدهای پخش‌کننده گرما مانند رادیاتور

نمای ساده یک سیستم گرمایشی مرکزی با آب گرم

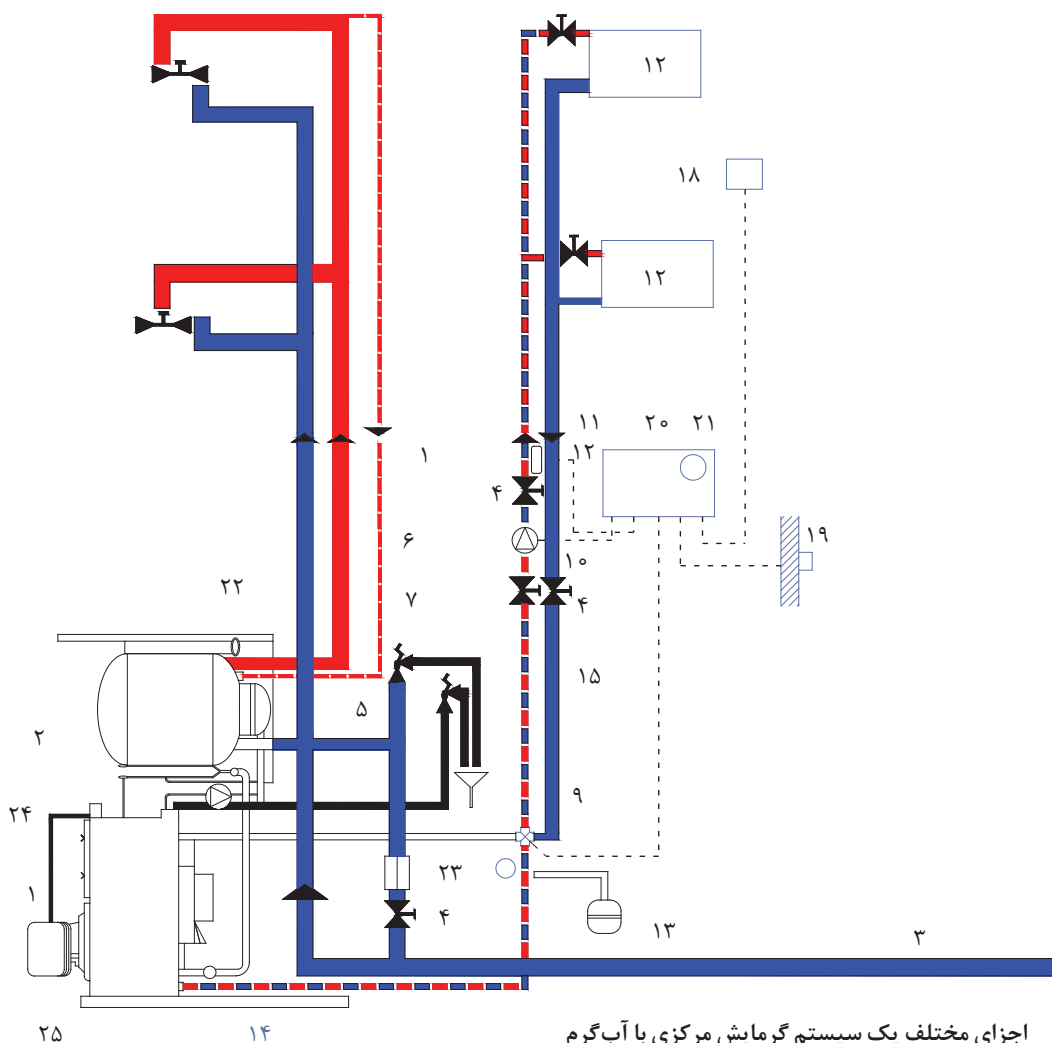
اتاقی»، «شیر اطمینان» و «رله مشعل» از لوازمی هستند که برای راهبری و نگهداری سیستم ضرورت دارند. مخزن گازوئیل برای نگهداری گازوئیل مصرفی در زمان خاصی از سال، مخزن گازوئیل روزانه، مخزن انبساط بسته، مخزن انبساط باز، مخزن آب گرم مصرفی از لوازم ضروری و جانبی یک سیستم گرمایش مرکزی هستند.

دستگاه‌های مولد آب گرم: که شامل انواع مشعل و دیگ آب گرم است. گرمای حاصل از احتراق سوخت توسط مشعل به آب درون دیگ انتقال یافته، موجب گرم شدن آب عبوری داخل دیگ می‌شود.

نشان‌دهنده‌ها و کنترل‌کننده‌ها: نشان‌دهنده‌هایی مانند «ترموتر» و «مانومتر» سطح نمای «مخزن گازوئیل» و آب نمای «مخزن انبساط» و کنترل‌هایی مانند «ترموستات دیگ»، «ترموستات جداری»، «ترموستات

با توجه به تصویر و شماره روی هر بخش در سیستم گرمایش مرکزی با آب گرم نشان داده شده است یک جدول تهیه و نام هر بخش را با توجه به شماره آن بنویسید.

بحث کلاسی



اجزای سیستم گرمایش مرکزی مبدل گرمایی (Heat Exchanger)

«مبدل گرمایی دستگاهی است که برای انتقال گرما از یک سیال (گاز یا مایع) به سیال دیگر مورد استفاده قرار می‌گیرد.»

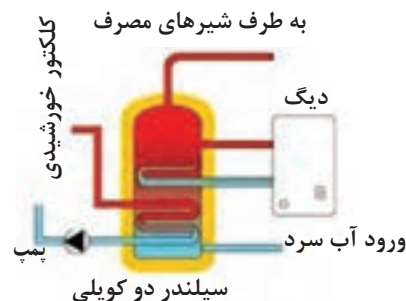
البته ممکن است این دو سیال با یکدیگر در تماس قرار بگیرند یک سطح ثابت جامد وجود داشته باشد (مانند آب گرم کن) یا بدون واسطه سیال‌ها با یکدیگر در تماس باشند (مانند کولر آبی) در این بخش به مبدل‌هایی که بین آنها یک سطح ثابت جامد وجود دارد اشاره می‌کنیم.



دسته‌بندی مبدل‌ها: مبدل‌ها را می‌توان از جهات گوناگون دسته‌بندی نمود که در این بخش به اختصار از نظر ۱- نوع سیال، ۲- شکل ظاهری، ۳- جهت جریان، به آن اشاره خواهد شد.

۱- نوع سیال در مبدل: مبدل‌ها با توجه به نوع سیال در دو طرف جدار سه‌گونه‌اند.

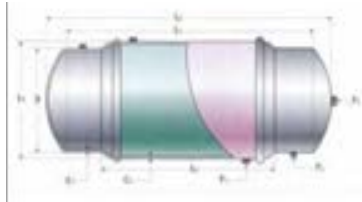
الف) مبدل مایع و مایع: در این نوع مبدل در هر دو طرف سطح مایع وجود دارد. انتقال گرما در این نوع مبدل‌ها بالا است.



مبدل گرمایی مایع و مایع در یک سیستم خورشیدی

از انواع دیگر این نوع مبدل‌ها که در تأسیسات گرمایی کاربرد زیادی دارند می‌توان به این موارد اشاره نمود:

۱- مخزن دوجداره: این مخزن دارای دو محفظه جدا از هم است. آب گرم دیگ در جداره خارجی جریان داشته و در اثر تبادل گرما آب سرد جداره داخلی را گرم می‌کند.



تصویر عملکرد مخزن دوجداره با نشان دادن مسیر آب داخل آن

۲- مخزن کویلی: در این نوع مخزن آب گرم دیگ داخل یک کویل مسی جریان می‌یابد و آب سرد درون مخزن را گرم می‌کند این مخزن در دو نوع افقی و ایستاده ساخته می‌شوند.



مخزن کویلی ایستاده مخزن کویلی افقی

۳- مبدل صفحه‌ای

در این نوع مبدل آب گرم با پیکان‌های قرمز و آب سرد مصرفی با پیکان‌های آبی نشان داده شده‌اند.





۲- شکل ظاهری مبدل گرمایی: به لحاظ شکل ظاهری، مبدل‌های گرمایی را می‌توان به چند گروه عمده دسته‌بندی نمود که تعدادی از آنها در زیر آمده است: **الف) مبدل دو لوله‌ای:** در این سیستم دو سیال در داخل دو لوله هم مرکز جریان دارد.



مبدل لوله‌ای

ب) مبدل پره‌دار: در این نوع مبدل برای افزایش راندمان بر روی لوله‌ها پره (فین) نصب می‌کنند.



مبدل پره‌دار

پ) مبدل پوسته و لوله: در این نوع مبدل لوله‌ها در داخل یک پوسته قرار دارند. در داخل لوله یک سیال و در داخل پوسته سیال دیگر در جریان است.



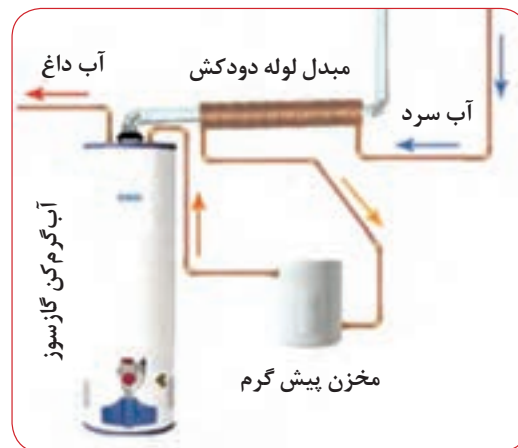
مبدل پوسته و لوله

ب) مبدل گاز و مایع: در این مبدل یک سیال گاز و سیال دیگر مایع می‌باشد. در شکل، یک آب گرم‌کن زمینی که مبدل گاز به مایع می‌باشد نشان داده شده است.



یک مبدل گاز به مایع (آب گرم‌کن زمینی)

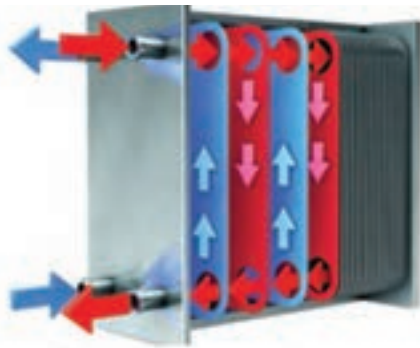
در شکل زیر یک آب گرم‌کن می‌بینید که سیستم پیش‌گرم‌کن دارد و آب سرد قبل از اینکه وارد آب گرم‌کن شود دور دودکش پیچیده شده است تا گرمای گاز حاصل از احتراق را بگیرد. در این سیستم دمای آب ورودی بالا رفته و در نتیجه بازدهی سیستم بالاتر می‌رود.



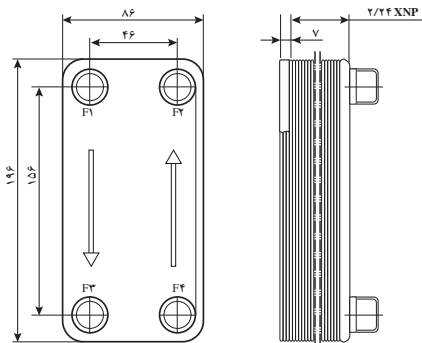
مبدل گرمایی (پیش گرم‌کن) گاز به مایع

ب) مبدل گاز و گاز:

در این مبدل هر دو سیال گاز می‌باشند. برای مثال کاربرد آن را می‌توان در دود خروجی کارخانه دید که هوای اطراف دودکش را گرم می‌نماید.



ت) مبدل صفحه‌ای: از کنار هم قرار گرفتن چند صفحه با فاصله مناسب در کنار هم یک مبدل صفحه‌ای ایجاد می‌گردد.



در شکل، مشخصات ظاهری یک مبدل صفحه‌ای برای تولید آب گرم مصرفی نشان داده شده است همچنین در جدول، سایر مشخصات این مبدل آورده شده است.

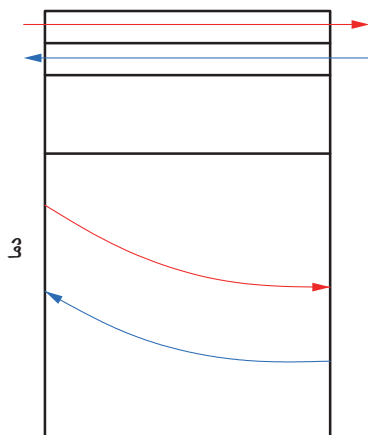


مشخصات ظاهری یک مبدل صفحه‌ای

مشخصات فنی (Specification) مبدل گرمایی صفحه‌ای

Technical Parameter	
Product name	Brazed Plate Heat Exchanger
Product model	A-4A
Unit heat exchanging area	0.014m ²
Maximum flowrate	8m ³ /h
plate material	316L or 304 stainless steel
Welding material	99.9% copper
thickness of plate	0.3 mm
Volume per channel	0.022 L
Maximum number of plate	60
Design pressure	1.0MPa 3.0MPa
Test pressure	2.0MPa 4.5MPa
Design temperature	-195~+220
Connections	the biggest screw thread pipe for hot water side: 1", the biggest screw thread pipe for cold water side: 1/2"
Refrigeration Capacity	1-6KW
Basic flow disposition	F1→F3 F4 →F2
Working Principle	Wall-mounted Heater, Heating Water Heater, Low Temperature Testing Equipment, Small-sized Refrigeration Equipment, etc.

ب) **جریان نا هم‌سو:** در این نوع مبدل، جهت جریان سیال سرد و گرم برخلاف یکدیگر می‌باشد در این نوع مبدل امکان افزایش دمای سیال سرد خروجی نسبت به سیال گرم خروجی وجود دارد.

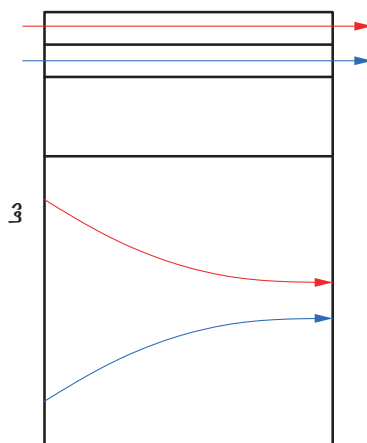


مبدل با جریان نا هم‌سو

پ) **جریان متقاطع:** جریان سیال گرم و سرد در این نوع مبدل‌ها عمود بر یکدیگر است مانند رادیاتور خودرو یا در مخزن دو جداره .

۳- **جهت جریان در مبدل:** بر این اساس مبدل‌های گرمایی سه دسته می‌شوند:

الف) جریان هم‌سو: در این نوع مبدل، جهت جریان سیال سرد و گرم موافق یکدیگر می‌باشد. نکته قابل توجه اینکه دمای سیال سرد خروجی از مبدل هیچ‌گاه به دمای سیال گرم خروجی نمی‌رسد ولی به یکدیگر نزدیک می‌شوند و هر چه سطح انتقال گرما بزرگ‌تر باشد این دو دما به یکدیگر نزدیک‌تر شده و در نتیجه راندمان بالاتری به دست می‌آید.



مبدل با جریان هم‌سو

گرماده یا پخش‌کننده‌ها

گرماده یا پخش‌کننده‌ها در سیستم گرمایش مرکزی در انتهای خط قرار داشته و وظیفه تبادل گرما با محیط را برعهده دارند. مانند رادیاتور، یونیت هیتر، فن کویل و ...



آلومینیومی



پنلی



رادیاتور پره فولادی



کنوکتور



یونیت هیتر



فن کویل



قرنیزی

سوخت

فسیلی معروف هستند. ویژگی این سوخت‌ها قدمت چند صد میلیون ساله آنها می‌باشد و خود به سه دسته اصلی تقسیم می‌شوند: ۱- زغال سنگ، ۲- نفت، ۳- گاز طبیعی، اجزای اصلی این سوخت‌ها کربن (C) و هیدروژن (H) است و به همین علت به این نوع سوخت‌ها هیدروکربن گویند. نفت و مواد به دست آمده از آن مانند بنزین، گازوئیل، نفت سفید را هیدروکربن‌های مایع و گاز طبیعی و مواد به دست آمده از آن را هیدروکربن‌های گازی می‌نامند.

گازها: گازها انواع گوناگونی دارد که در صنایع از آنها استفاده می‌شود ولی چند نوع رایج آن که برای سوخت‌های خانگی مورد استفاده قرار می‌گیرد به شرح زیر است:

«سوخت ماده‌ای است که توانایی ایجاد گرما را داشته باشد» که خود به دو نوع کلی سوخت طبیعی و سوخت مصنوعی دسته‌بندی می‌شود. سوخت طبیعی، سوختی است که بدون عملیات خاصی قابل استفاده است ولی سوخت مصنوعی در اثر عملیات شیمیایی یا فیزیکی بر روی سوخت‌های طبیعی و مواد به دست می‌آید. مانند: سوخت هسته‌ای، زغال چوب و نفت سفید. دسته‌بندی دیگری نیز مانند: فاز فیزیکی (جامد، مایع و گاز) یا ترکیب شیمیایی، از نظر تولید گرما و ... می‌توان انجام داد.

سوخت طبیعی: همان گونه که بیان شد به سوخت‌هایی که بدون عملیات خاصی قابل استفاده می‌باشند، سوخت طبیعی گویند چون این سوخت‌ها از سنگواره (فسیل) به دست می‌آیند، به سوخت‌های

الف) گاز طبیعی (Natural Gas)

حدود ۸۵ درصد این گازها را متان (CH_4) تشکیل می‌دهد. بعد از هیدروژن پاک‌ترین نوع سوخت فسیلی برای طبیعت است و از سوخت‌های دیگر نیز ارزان‌تر است. در لوله‌کشی شهری^۱ این گاز جریان دارد. چگالی^۲ متان ۰/۵۵ می‌باشد، ولی چون این گاز ترکیبات دیگری نیز به همراه دارد چگالی آن به ۰/۶۵ می‌رسد. ارزش گرمایی هر مترمکعب گاز طبیعی در حدود ۱۰۰۰۰ کیلو کالری است که بسته به میدان گازی، این مقدار تفاوت می‌کند. در جدول زیر ارزش گرمایی چهار خط لوله و چگالی هر کدام آمده است:

جدول ارزش گرمایی گاز در خطوط لوله

چگالی	ارزش گرمایی Kcal/m ^۳	فاکتور خط لوله
۰/۶۵۵	۹۵۰۴	سراسری اول
۰/۶۶۴	۹۴۱۰	اهواز
۰/۶۳۵	۸۹۷۳	سرخون
۰/۵۶۲	۸۱۱۷	سرخس - نکا

۱- توجه کنید این گاز را با گاز شهری اشتباه نگیرید. گاز شهری، گازی است که از زغال سنگ یا نفتا تولید می‌شود، ترکیب اصلی آن ۵۰ درصد هیدروژن و ۲۰ تا ۳۰ درصد متان می‌باشد.

۲- این چگالی نسبت به هوا می‌باشد یعنی با فرض اینکه هوا یک است.

در شکل زیر مسیر عبور لوله‌های انتقال گاز طبیعی در کشور آورده شده است.



مسیر عبور لوله انتقال گاز طبیعی در کشور

ولی بیشترین قسمت گاز مایع (LPG) از پروپان (C_3H_8) و بوتان (C_4H_{10}) تشکیل شده است. به دلیل تفاوت دمای تبخیر این دو گاز، درصد ترکیب آن در فصل‌های مختلف متفاوت است. در جدول نسبت اختلاط آورده شده است. این گاز به‌طور معمول در کپسول‌های خانگی ۲، ۱۱ و ۵۰ کیلوگرمی عرضه می‌شود.



بحث کلاسی

علت تغییر نسبت اختلاط گاز مایع در فصل‌های مختلف چیست؟

جدول نسبت اختلاط گاز مایع در کشور

فصل	پروپان (درصد)	بوتان (درصد)
بهار	۵۰	۵۰
تابستان	۳۰	۷۰
پاییز	۵۰	۵۰
زمستان	۷۰	۳۰

ب) گاز طبیعی فشرده (Compressed Natural Gas) برای اینکه بتوان از گاز طبیعی در موتور خودروها استفاده کرد، باید ابتدا آن را به صورت مایع درآوریم. پس آن را با فشاری برابر ۲۰۰ بار وارد مخزن ذخیره گاز خودرو می‌نمایند. این گاز را سی‌ان‌جی (CNG) می‌نامند. چنانچه طراحی موتور خودرو به صورت پایه گازسوز باشد راندمان آن بیشتر از بنزین و آلودگی هوای آن بسیار کمتر است.

پ) گاز طبیعی مایع (Liquid Natural Gas) با سرد کردن گاز طبیعی به دمای $161^\circ C$ در فشار اتمسفر گاز را به صورت گاز مایع در می‌آورند و حجم آن را ششصد برابر کاهش می‌دهند. توجه کنید که ارزش گرمایی این گاز سه برابر سی‌ان‌جی و ششصد برابر آن جی است. چرا؟

ت) گاز مایع (Liquified Petroleum Gas) همان‌طور که گفته شد قسمت عمده (بیش از ۸۵ درصد) گازهای NG، CNG، LNG از متان تشکیل شده است،

همچنین در مصارف صنعتی در مخزن‌های بزرگ‌تری نگهداری می‌شود. این گاز در فشار ۸ تا ۱۰ اتمسفر در دمای محیط تبدیل به مایع می‌شود. مشخصات چند گاز سوختنی در جدول آورده شده است.

جدول مشخصات چند نوع گاز

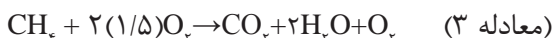
نوع گاز	ارزش گرمایی kcal/m ^۳	چگالی نسبت به هوا
بوتان	۲۸۰۰۰	۲
پروپان	۲۲۰۰۰	۱/۶
اتان	۱۰۲۰۰	۱/۲
متان	۸۵۰۰	۰/۵۵

کدام یک از انواع گازها بیشترین استفاده را در سیستم گرمایش دارد؟ و کدام یک قابلیت استفاده به‌عنوان سوخت ذخیره جایگزین را دارد؟

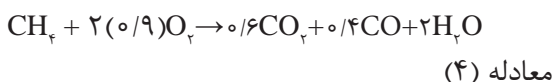
بحث کلاسی



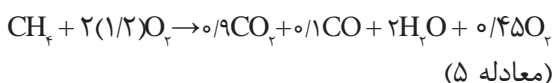
همان‌طور که در معادله آمده است محصولات احتراق، دی‌اکسید کربن و آب است. در معادله ۳ کمترین مقدار اکسیژن برای احتراق کامل آورده شده است. اما چنانچه ۵۰ درصد اکسیژن را بیشتر کنیم، معادله احتراق به شکل زیر است:



همان‌گونه که در معادله ۳ دیده می‌شود در این حالت مقداری اکسیژن نیز در محصولات احتراق به دست می‌آید. حال چنانچه اکسیژن کمتر از مقدار کافی باشد احتراق کامل نمی‌باشد:

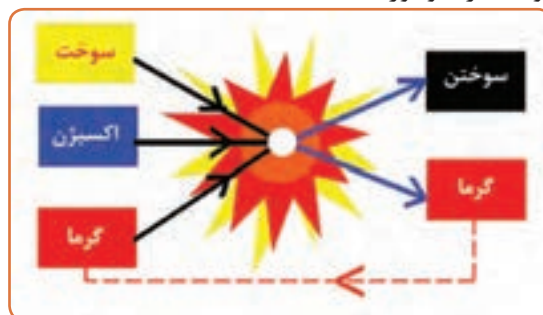


همان‌گونه که در معادله ۴ دیده می‌شود چنانچه ۱۰ درصد از اکسیژن مورد نظر کمتر شود احتراق ناقص انجام شده و گاز سمی مونوکسید کربن تولید می‌شود. البته ممکن است با وجود هوای اضافی نیز مونوکسید کربن تولید شود.



فرایند احتراق (سوختن)

«احتراق Combustion یا سوختن Burning نتیجه یک فرایند شیمیایی گرمازا میان یک ماده سوختنی و اکسیژن است.» در طی این فرایند جرم هر عنصر ثابت می‌ماند. (قانون بقای جرم) عمل احتراق توأم با تولید گرما و نور است.



عمل احتراق

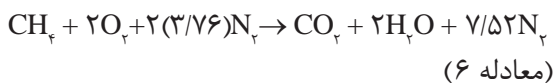
واکنش شیمیایی: ابتدا واکنش بین کربن و اکسیژن را در نظر بگیرید.



وقتی یک سوخت هیدروکربنی می‌سوزد کربن و هیدروژن هر دو اکسید می‌شوند. احتراق متان را در نظر بگیرید:



۳-۶ ظاهر می‌شود:



البته لازم به ذکر است که گرچه نیتروژن در واکنش دخالت نمی‌کند، ولی مقدار زیادی گرمای تولید شده را جذب می‌کند و اکسیژن بیش از حد معمول نیز می‌تواند موجب کاهش بازدهی گردد.

ب) ماده سوختنی: که راجع به آن قبلاً توضیح داده شده است.

ج) گرمای اشتعال: برای اینکه سوخت و اکسیژن با هم واکنش نشان دهند نیاز به گرمایی دارند تا سوخت به دمای اشتعال برسد و فرایند احتراق کامل گردد. گرما ممکن است توسط منابع مختلف مانند خورشید، انرژی اتمی، آتشفشان، آتش و ... تولید شود.

همان‌گونه که در معادله ۳-۵ دیده می‌شود با وجود ۲۰ درصد اکسیژن اضافی CO نیز تولید شده است و علت آن بستگی به عدم اختلاط درست اکسیژن و سوخت دارد. **مثلث سوختن:** همان‌گونه که گفته شد احتراق یا سوختن، واکنش شیمیایی ترکیبات کربن و هیدروژن با اکسیژن می‌باشد. یک واکنش سوختن نیاز به سه عامل اکسیژن، ماده سوختنی و گرما (برای اشتعال اولیه) دارد.

الف) اکسیژن: هوا به لحاظ حجمی از ۲۱ درصد اکسیژن و ۷۸ درصد نیتروژن تشکیل شده است و یک درصد باقی‌مانده را سایر گازها تشکیل می‌دهند. نیتروژن در واکنش احتراق دخالتی نمی‌کند و به همان صورت باقی می‌ماند. چنانچه یک درصد از سایر گازها را نیز نیتروژن فرض کنیم، نسبت نیتروژن به اکسیژن $\frac{79}{21}$ خواهد بود و معادله ۳-۲ به شکل معادله



مثلث احتراق

برای ایجاد یک احتراق مناسب باید شرایط زیر برقرار باشد:

- ۱- مخلوط سوخت و هوا باید به سرعت قابل اشتعال باشد.
- ۲- شعله باید تحت تمام شرایط پایدار باشد.
- ۳- شعله باید در محدوده کوره باشد.
- ۴- احتراق کامل با حداقل هوای اضافی انجام شود.
- ۵- برای انتشار گازهای حاصل از احتراق راه خروجی پیش‌بینی شود.

هوای احتراق

همان گونه که در فرایند احتراق گفته شد، در سوخت‌های هیدروکربنی:

گرما + محصولات احتراق $\rightarrow (O_2 + 3/76 N_2)$ هوا + سوخت
در جدول زیر هوای مورد نیاز تئوری برای سوختن چند ماده آمده است:

جدول هوای مورد نیاز برای چند ماده سوختنی به ازای جرم ماده

ماده سوختنی	m^3/kg هوای مور نیاز تئوری
چوب	۴/۲
نفت سیاه	۱۰/۴
گاز طبیعی	۱۰/۸
گازوئیل	۱۱/۴

در جدول زیر هوای مورد نیاز تئوریک برای سوختن یک متر مکعب گاز آمده است:

جدول هوای مورد نیاز برای چند نوع گاز به ازای حجم ماده

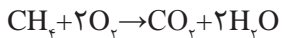
گاز	$\frac{m^3}{m^3}$ هوای لازم
متان	۱۰
اتان	۱۷/۵
پروپان	۲۵
بوتان	۳۲/۵

هوای اولیه: هوایی است که قبل از خارج شدن سوخت از مشعل با گاز مخلوط می‌شود.

هوای ثانویه: هوایی است که پس از خروج گاز از نازل

از اطراف به شعله می‌رسد.

برای مثال چنانچه بخواهیم هوای مورد نیاز برای سوختن متان را حساب کنیم، به روش زیر عمل می‌کنیم:



همان‌طور که گفته شد، درصد حجمی نیتروژن و اکسیژن در هوا ۷۸ و ۲۱ است، چنانچه این درصدها را ۸۰ و ۲۰ فرض کنیم بنابراین:

$$(اکسیژن) 2m^3 + (نیتروژن) 8m^3 = (هوا) 10m^3$$

چون در معادله سوختن متان به ازای سوختن یک متر مکعب متان به ۲ متر مکعب اکسیژن نیاز است، بنابراین برای سوختن یک متر مکعب متان به ۱۰ متر مکعب هوا نیاز داریم تا اکسیژن لازم تأمین شود.

برای اینکه عمل سوختن کامل انجام شود باید هوای بیشتری به آن داده شود، این مقدار بین ۱۰ تا ۴۰ درصد می‌باشد. درصد هوای اضافی را از رابطه زیر می‌توان تعریف کرد:

$$n = \frac{\text{هوای مورد نیاز تئوریک} - \text{هوای مورد نیاز واقعی}}{\text{هوای مورد نیاز تئوریک}} \times 100$$

مثال: برای سوختن هر متر مکعب متان به‌طور واقعی به ۱۲ متر مکعب هوا نیاز است. درصد هوای اضافی چند درصد است؟

$$n = \frac{12 - 10}{10} \times 100 = \frac{2}{10} \times 100 = 20\%$$

توجه داشته باشید که هوای اضافی بیش از اندازه نیز در روند احتراق اختلال ایجاد می‌کند. برای مثال نیتروژن موجود در هوا، گرمای حاصل از احتراق را جذب نموده و این جذب گرما، سرعت گرم شدن مولکول‌های قابل احتراق مجاور را آهسته و در نتیجه سرعت احتراق را کم می‌کند. درصد هوای اولیه بسیاری از خصوصیات شعله تولید شده را تعیین می‌کند. برای مثال هر چه درصد هوای اولیه کمتر باشد، شعله بلندتر و ملایم‌تر می‌شود.

مخروط داخلی شعله واضح‌تر می‌شود. نوک مخروط تیزتر شده و لبه‌های آن صاف می‌شود. به این شعله تند و تیز نیز می‌گویند و تمرکز آن بیشتر است. چنانچه هوای اولیه شعله بیش از حد زیاد شود، سرشعله تمایل به پرش به بالاتر از سرشعله پخش‌کن دارد. این حالت مناسب نمی‌باشد، چرا که شعله پایدار نبوده و بین سر شعله و پای شعله فاصله و در نتیجه امکان نشت گاز به فضای اطراف وجود دارد.

گاهی اوقات نیز چنانچه هوای اولیه بیش از حد باشد ممکن است شعله پس بزند. یک مشعل مناسب باید دارای ویژگی‌های زیر باشد:

- ۱- از پس زدن شعله یا خیز شعله جلوگیری کند.
- ۲- شعله از شکاف‌های سر مشعل جدا نشده و به شعله پخش‌کن چسبیده باشد.
- ۳- محل انتشار شعله از یک روزنه مشعل به روزنه دیگر به سرعت انجام شود.
- ۴- شعله در تمام مشعل، گسترش یکنواخت داشته باشد.
- ۵- شعله به آرامی روشن و خاموش شده و حالت انفجاری نداشته باشد.

احتراق کامل و ناقص و نوع شعله

وقتی که اکسیژن به مقدار کافی برای احتراق فراهم نگردد، احتراق ناقص صورت می‌گیرد. مواد حاصل از این نوع احتراق دی‌اکسیدکربن، بخار آب و مونوکسیدکربن و مواد سمی و بدبو خواهد بود.

بنابراین احتراق ناقص از دو جهت زیان‌آور خواهد بود. یکی عدم استفاده کامل از انرژی سوخت و دیگری تولید گازهای خطرناک که تنفس آنها زیان‌آور است.

بنابراین با تنظیم هوای ورودی باید به حد مطلوب دی‌اکسیدکربن و مونوکسیدکربن دست یافت تا احتراق از آلودگی کمتر و راندمان بهتری برخوردار شود. میزان خروجی‌های حاصل از هر احتراق توسط دستگاه‌های آنالیز گازها (Gas Analyser) مشخص می‌گردد.

یکی از راه‌های تشخیص کامل یا ناقص بودن احتراق رنگ شعله می‌باشد. رنگ شعله آب‌گرم‌کن گازی باید آبی باشد. اگر رنگ شعله قرمز، زرد یا نارنجی باشد نشانه نقص در سوخت‌رسانی و یا کمبود اکسیژن در محیط است. شعله زرد در اثر وجود ذرات نسوخته کربن است که در اثر گرما گداخته شده‌اند و دلیل آن عدم وجود هوای کافی است. چنانچه هوای اولیه افزایش یابد

میزان اکسیژن موجود در محصولات احتراق چقدر باید باشد؟ اگر کم شود چه اتفاقی و اگر زیاد شود چه اتفاقی می‌افتد؟ برای کنترل آن باید چه کار کنیم؟

بحث کلاسی



شیرها



شیرها وسایلی هستند که برای باز و بسته کردن مسیر، تنظیم دبی، کنترل سطح مایع و تنظیم و کنترل فشار سیالات در مدار لوله کشی به کار برده می‌شوند. شیرها را با توجه به نوع اتصال، جنس و کاربرد آنها دسته‌بندی می‌کنند.

دسته‌بندی انواع شیرها و کاربرد آن			
از نظر دسته‌بندی	کاربرد	تصویر	
عملکرد	۱- برداشت	خروجی سیستم لوله کشی	شیر کُرْمه دنباله بلند 
	۲- مسیر	برای قطع و وصل و تنظیم جریان	شیر برنجی 
نوع اتصال	۱- دنده‌ای	زیر چهار اینچ	شیر تویی 
	۲- فلنجی	برای قطرهای بالا	شیر چدنی 
	۳- جوشی	برای جوش کاری لوله‌های مسی	شیر جوشی 
جنس	۱- برنجی	شیر فلکه‌ای با قطر کم	کف فلزی شیر فلکه 
	۲- برنجی روکش دار (کرم نیکل)	شیرهای برداشت	شیر برنجی با روکش کروم نیکل 
	۳- چدنی	با قطری بیش از ۵۰ میلی‌متر	شیر چدنی پروانه‌ای 



شیر مخلوط تو کاسه تک پایه

ب) شیرهای مسیر (valve): این شیرها که در شبکه‌های لوله‌کشی در تأسیسات عمومی، خانگی و صنعتی کاربرد دارند، شامل شیر فلکه‌ها (کشویی، بشقابی)، شیر سماوری، شیر تنظیم فشار و شیر یک‌طرفه و ... می‌باشند:

۱- شیرفلکه کشویی (Gate valves): با باز و بسته کردن این شیر، می‌توان جریان سیالی را در مسیری برقرار و یا آن را قطع کرد. به عبارت دیگر، شیر کشویی شیر کنترل نیست و با آن نمی‌توان مقدار دبی سیال را تنظیم و کنترل کرد و تنها به عنوان یک شیر قطع‌کننده (STOP VALVE) در مدار به کار برده می‌شود.

انواع شیر از نظر عملکرد

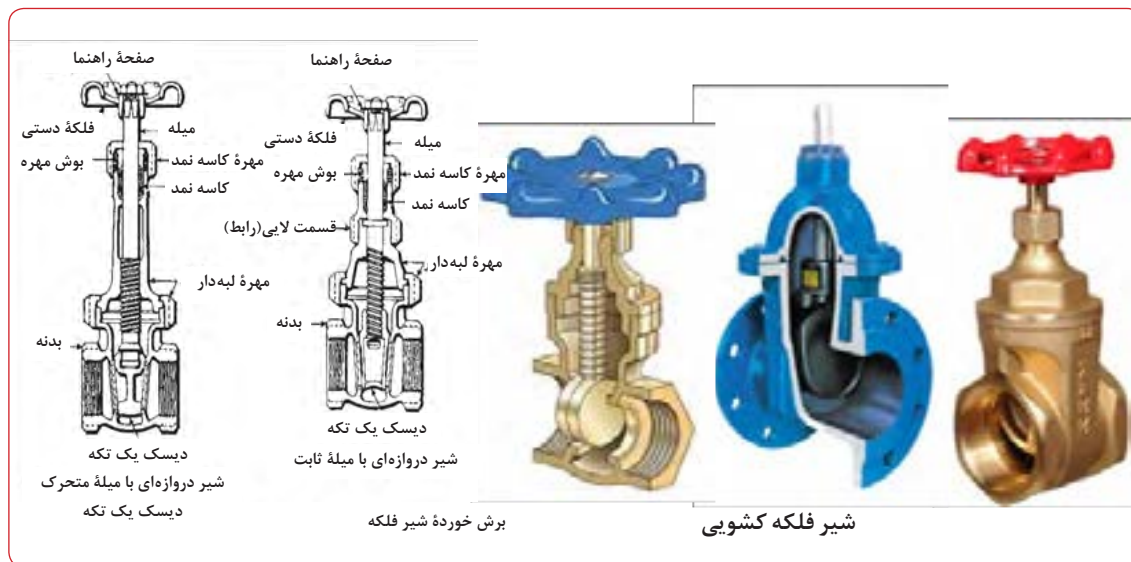
شیرها از نظر عملکرد در تأسیسات سه دسته‌اند: الف) شیرهای برداشت (Faucetortap): این شیرها که در تأسیسات بهداشتی کاربرد دارند، شامل: شیرهای ساده، شیرهای پیسوار، شیرهای مخلوط و شیرهای فشاری (شست‌وشو) می‌باشند.



شیر کُرمه دنباله بلند



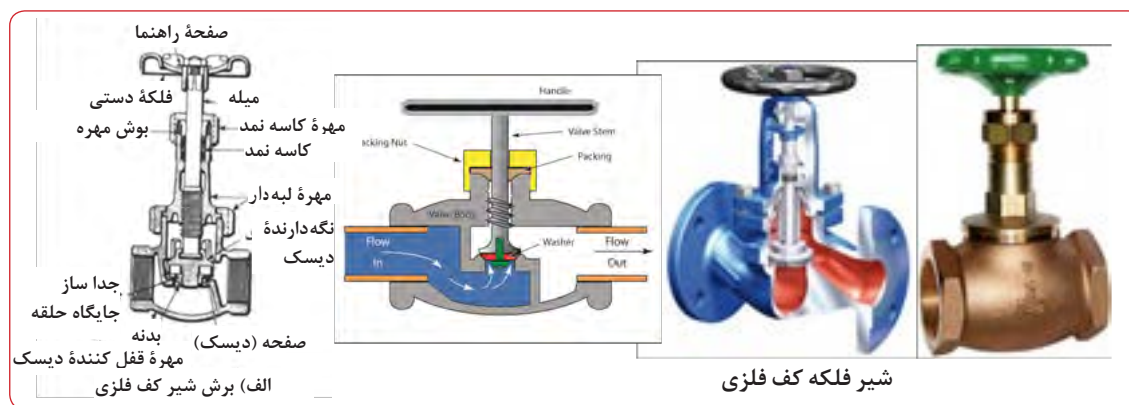
شیر کُرمه سر شیلنگی



برش خورده شیر فلکه

شیر فلکه کشویی

۲- شیر فلکه کف فلزی: (Globe valve) : می‌گردد. بدین علت، از این شیر می‌توان علاوه بر قطع و وصل برای تنظیم افت فشار خط و در نتیجه تنظیم دبی استفاده کرد. به دلیل ساختمان داخلی آن، در مسیر حرکت سیال دوبار تغییر امتداد ۹۰ درجه ایجاد می‌شود که این عمل باعث به وجود آمدن مقاومت در مقابل جریان



دلیل استفاده از نشانه پیکان بر روی بدنه شیرهای کف فلزی چیست؟

بحث کلاسی



۳- شیر رادیاتور: شیر رادیاتور یک نوع شیر کف فلزی زاویه‌ای Angehe globe Valve است که وظیفه تنظیم و یا قطع و وصل جریان آب گرم را برعهده دارد.

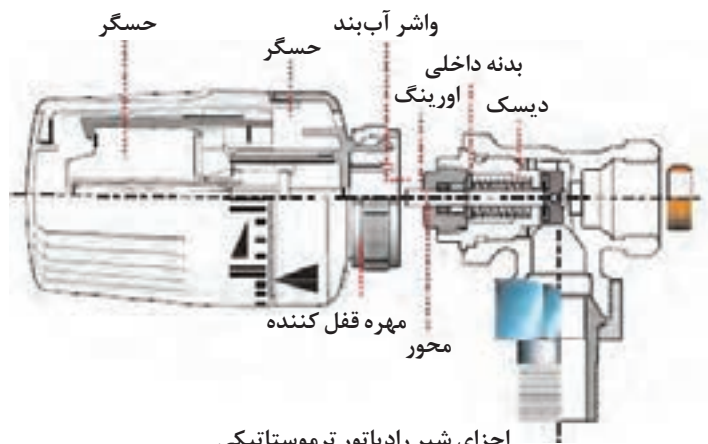


شیر رادیاتور



شیر ترموستاتیکی رادیاتور

برای کنترل خودکار دمای محلی که در آن رادیاتور نصب شده است به جای استفاده از شیر دستی رادیاتور، می‌توان از شیر ترموستاتیکی رادیاتور (Radiation Thermostatic Valve) استفاده کرد.



اجزای شیر رادیاتور ترموستاتیکی



زانو قفلی رادیاتور

۴- زانو قفلی رادیاتور (Lock Shield Valve):

بر روی لوله برگشت رادیاتور، نصب می‌گردد. ساختمان زانو قفلی مانند شیر است و به وسیله آن می‌توان مجرای عبور آب را باز و بسته نمود؛ با این تفاوت که قسمت عمل کننده آنکه در زیر درپوش زانو قرار گرفته به وسیله آچار باز و بسته می‌شود.

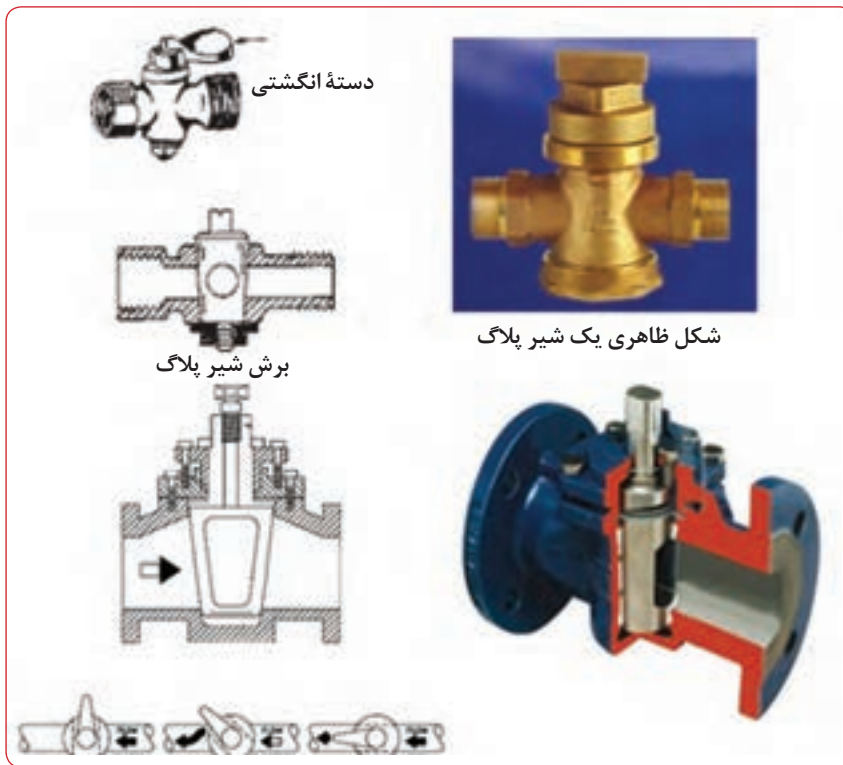
باید توجه داشت که هنگام جداسازی رادیاتور از شبکه لوله کشی هم شیر رادیاتور (لوله رفت) و هم زانو قفلی (لوله برگشت) را باید بست و سپس اقدام به باز کردن مهره ماسوره‌ها و رادیاتور نمود.

۵- شیر توپی (Ball valve): این شیر یک شیر سریع باز شو (Quick opening) یا سریع بسته شو (Quick Closing) می‌باشد که با یک چهارم دور باز و بسته می‌گردد. از موارد کاربرد این شیر می‌توان در تأسیسات گازرسانی نام برد.



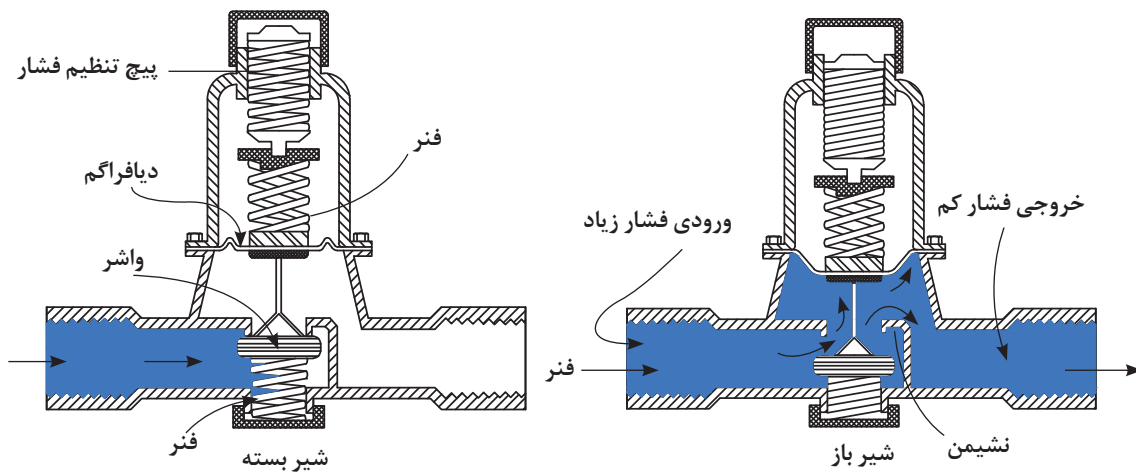
شیر توپی

۶- شیر سماوری (PLUG VALVE): این شیر یکی از قدیمی‌ترین شیرهاست و به دلیل آنکه ساختمان آن شبیه شیر سماور است در بازار ایران به نام «شیر سماوری» شناخته شده و معروف شده است. قسمتی از این شیر که تنظیم کننده مقدار جریان است «پلاگ» نامیده می‌شود. این شیر با $\frac{1}{4}$ دور، کاملاً باز و یا کاملاً بسته خواهد شد.



۷- شیر فشار شکن یا شیر تنظیم کننده فشار (Pressure Reducing Valve):

اگر میزان آب ورودی به شبکه توزیع آب آشامیدنی، در ساختمان یا قسمتی از آن، بیش از میزان لازم باشد، شیر فشار شکن را روی لوله ورودی نصب می کنند تا اضافه فشار آب، کاهش دهد. شکل زیر اجزا و طرز کار شیر فشار شکن را نشان می دهد.



شیر فشار شکن



اجزای داخلی یک نمونه شیر فشار شکن



نمونه‌هایی از شیرهای یک طرفه



نمونه ای از شیرهای یک طرفه دوتایی

پ) شیرهای ایمنی و کنترل: این شیرها به منظور ایجاد ایمنی و کنترل کارکرد دستگاه‌ها در تأسیسات لوله‌کشی آب‌رسانی و گرمایی ساختمان‌ها کاربرد دارند.

۱- شیرهای اطمینان یا شیر رهاکننده

(Relief Of Safety Valve): این شیر به محض اینکه فشار و دمای سیستم بخواهد از حدتنظیم شده بر روی شیر رهاکننده بالاتر رود، شیر باز می‌شود و

۸- شیر یک طرفه (Check Valve): این شیر که با عنوان «شیر خودکار» نیز شناخته می‌شود، از برگشت جریان در جهت عکس جلوگیری می‌کند، سمت عبور سیال بر روی بدنه شیر مشخص گردیده است که در هنگام نصب باید به آن توجه کرد. شیر یک طرفه در دو نوع بادبزی و سوپاپی ساخته و به بازار عرضه می‌شود. امتداد جریان سیال در داخل شیر یک طرفه بادبزی، مستقیم و مقاومت شیر در مقابل عبور سیال کم است. درحالی‌که سیال در عبور از شیر یک طرفه سوپاپی دو مرتبه تغییر امتداد می‌دهد و به همین علت، افت فشار سیال در این شیر زیاد است. از موارد کاربرد شیر یک طرفه بادبزی، می‌توان به استفاده از آن در لوله‌کشی آب شهر بعد از کنتور، و نیز استفاده از آن در محل اتصال لوله آب سرد به مخازن آب گرم مصرفی و خروجی پمپ‌ها اشاره کرد. نوع دیگری از این شیر به نام شیر یک طرفه دوتایی (Double Check Valve) وجود دارد.



بر روی آن، قرار گیرد باز می‌شود و تا زمانی که عامل بازکننده شیر از میزان تنظیم شده بر روی شیر پایین نرود همچنان باز خواهد ماند و تنها زمانی بسته می‌شود که این عامل از حد تنظیم شده پایین تر برود.



شیر اطمینان حساس به دما و فشار



شیر اطمینان حساس به فشار

۲- شیر شناور (فلوتر) (FLOAT VALVE): این شیر برای تنظیم سطح مایع در مخازن نصب می‌شود، یکی از متداول‌ترین موارد مصرف این شیر استفاده از آن در مخازن انبساط باز سیستم‌های گرمایشی مرکزی و تهویه مطبوع، کولرهای آبی، مخزن فشاری توالی و مخازن زمینی ذخیره آب است.

طرز کار: طرز کار شیر به این صورت است که هرگاه سطح آب در داخل محل مورد نظر پایین باشد، شناور مربوط به شیر پایین قرار می‌گیرد و شیر مربوط باز خواهد شد و هم‌زمان با بالا آمدن سطح آب، شناور نیز که یک گوی تو خالی معمولاً مسی و یا پلاستیکی

با خارج کردن قسمتی از سیال داخل سیستم، فشار و دمای سیستم را پایین می‌آورد. به این ترتیب، دستگاه‌ها، سیستم و شبکه لوله‌کشی از خطر ترکیدن و یا انفجار محفوظ خواهند ماند. زمانی به اهمیت شیرهای اطمینان بیشتر پی می‌بریم که بدانیم ممکن است در اثر نبودن یک شیر اطمینان مناسب بر روی یک دیگ بخار، یا عمل نکردن درست آن شیر یا سایر کنترل‌ها، فشار داخل دیگ به حد خطرناکی برسد و آن دیگ منفجر شود. در این صورت علاوه بر وارد آمدن خسارت‌های مالی چه بسا خسارت‌های جانی نیز به بار آید. بنابراین باید نکات زیر همیشه مورد توجه قرار گیرد.

۱- فشار آزادکننده شیر اطمینان متناسب با فشار کار سیستم انتخاب گردد.

۲- تغییر فشار تنظیم شده بر روی شیر و به عبارت ساده‌تر دستکاری شیر اطمینان به وسیله یک فرد غیرمتخصص مجاز نیست، بلکه کار خطرناکی است. **توجه:** تغییر فشار تنظیم شده بر روی شیر، می‌تواند به وسیله یک متخصص با تجربه انجام پذیرد. شیرهای اطمینان در دو نوع ساخته و به بازار عرضه می‌شوند.

الف) شیر اطمینان حساس در برابر فشار: این شیر که اغلب بر روی دیگ‌های بخار، ایستگاه‌های تقلیل فشار، مبدل‌های گرمایی، مخازن هوای فشرده سیستم‌های گرمایش مرکزی یا مخزن انبساط بسته، نصب می‌گردد، به محض اینکه، به هر علت، فشار داخل سیستم از حد تنظیم شده بر روی شیر اطمینان بالاتر رفت، باز می‌شود و قسمتی از سیال داخل سیستم را تخلیه می‌کند. آنگاه پس از آنکه فشار از حد تنظیم شده بر روی شیر مقداری پایین تر رفت بسته خواهد شد.

ب) شیر اطمینان حساس در برابر دما و فشار: این شیر که اغلب بر روی مخازن آب گرم مصرفی ساختمان‌ها و دیگ آب گرم نصب می‌شود، به دلیل آنکه علاوه بر حساس بودن در مقابل فشار در مقابل افزایش دما نیز حساس است از نوع اولی مطمئن تر می‌باشد. هرگاه این شیر تحت تأثیر فشار با دمای بالاتر از مقدار تنظیم شده



اجزای شیر برقی

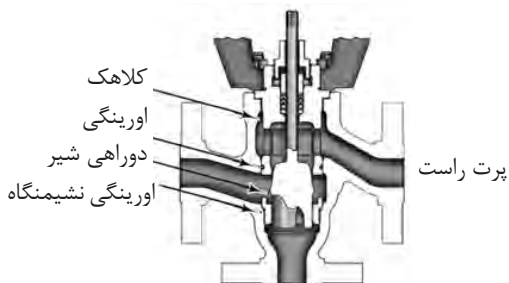
۴- شیر دوراهاه و سه راهه موتور فنی کوئل: شیرهای دوراهاه و سه راهه موتور فنی کوئل در سیستم‌های کنترل فنی کوئل‌ها برای کنترل میزان دبی آب عبوری از کوئل گرم و سرد به کار گرفته می‌شوند که در نهایت موجب کنترل دقیق دمای محیط و صرفه‌جویی انرژی می‌شود.



شیر دوراهاه موتور فنی



شیر سه راهه موتور فنی کوئل



اجزای داخلی یک شیر سه راهه

است بالا می‌آید و سر دیگر اهرم متصل به این گوی، تدریجاً صفحه شیر را به طرف نشیمنگاه آن حرکت داده، باعث می‌گردد دبی خروجی از شیر مرتباً کم شود و زمانی که سطح آب داخل محل مورد نظر به سطح تنظیم شده قبلی برسد شناور، به وسیله اهرم متصل به شیر، جریان آب را قطع خواهد کرد.



شیر شناور

نوع دیگری از شیر شناوری وجود دارد که علاوه بر قطع و وصل جریان آب به صورت خودکار با فرمان به یک بخش الکتریکی و یا الکترونیکی می‌تواند سطح مایع را توسط یک پمپ تنظیم کند چون این شیر ترکیبی از شیر و یک کنترل است که به نام شیر کنترل سطح (Level Controller Valve) نیز شناخته می‌شود.



کلید کنترل سطح

۳- شیر برقی (Solenoid Valve): از این نوع شیرها عموماً برای کنترل جریان سیال استفاده می‌شود و با توجه به نوع سیال در انواع مختلف ساخته می‌شوند.



شیر برقی



راجع به تفاوت شیر سه راهه انشعابی و اختلاطی بحث کنید.

۵- شیر هواگیری: برای تخلیه هوای داخل سیستم لوله کشی و یادستگاه‌ها به‌ویژه در زمان آب‌اندازی از شیرهای هواگیری استفاده می‌شود. به طور کلی این شیرها یا بر روی خطوط لوله و یا روی تجهیزات و دستگاه‌ها نصب می‌شوند.



شیر هواگیری رادیاتور (دستی)

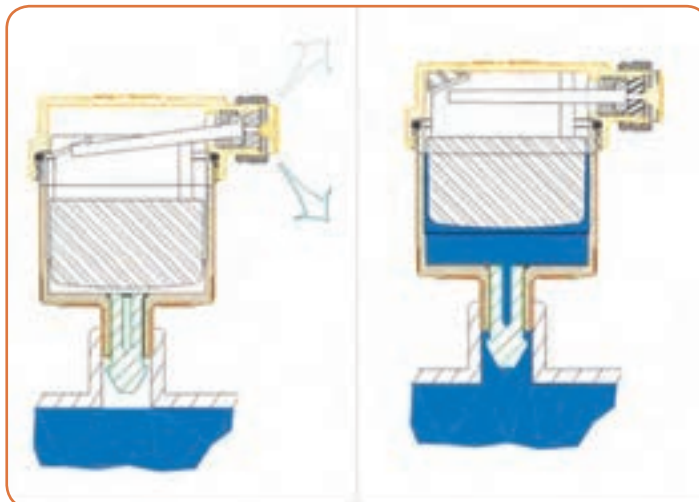


شیر هواگیری خودکار

بهترین محل نصب شیر هواگیری روی رادیاتور یا سیستم لوله کشی کدام قسمت است؟



در ساختمان نوع خودکار شیرهای هواگیری، از شناوری متصل به یک سوزن استفاده شده است؛ در صورت وجود هوا در محفظه شیر، شناور و سوزن متصل به آن پایین آمده، مجرای خروج هوا باز می‌شود، با خارج شدن هوا و ورود آب به محفظه، شناور بالا آمده، به وسیله سوزن مجرا بسته می‌شود. استفاده از این شیرها به دلیل گرانی، آب‌بندی نشدن و چکه کردن آب از آنها متداول نشده است. در شکل، دو نمونه از این شیر نشان داده شده است.

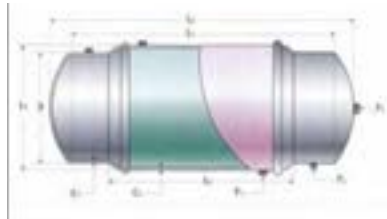


طرز کار شیر هواگیری خودکار

ارزشیابی پایانی فصل چهارم

بخش اول:

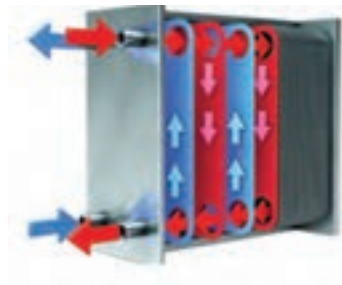
۱- با توجه به نوع مبدل نشان داده شده مسیر آب سرد و آب گرم مصرفی و آب دیگ را مشخص کنید.



مخزن دوجداره



مخزن کویلی ایستاده



مبدل صفحه‌ای

۲- در مبدل لوله‌ای نشان داده شده در چه حالت جریان هم‌سو و در چه حال جهت جریان ناهم‌سو است؟



مبدل لوله‌ای

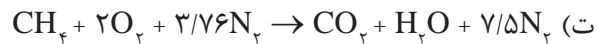
۳- محل قرارگیری گرماده‌های نشان داده شده در کدام نوع از ساختمان‌ها و برای چه سیستم‌هایی است؟



بخش دوم:

چنانچه هنرجو به دو پرسش از سه پرسش مطرح شده در بخش اول پاسخ دهد وارد این مرحله شده و چنانچه به هر دو پرسش پاسخ دهد نمره قابل قبول را کسب می کند.

۱- کدام معادله فرایند سوختن گاز متان در حالت کامل در هوا را نشان می دهد؟



۲- برای سوختن هر مترمکعب پروپان به طور واقعی به ۳۰ مترمکعب هوا نیاز است. هوای اضافی چند درصد است؟

بخش سوم:

چنانچه هنرجو پس از گذراندن بخش دوم به پرسش های زیر پاسخ دهد تمام نمره را کسب خواهد نمود.

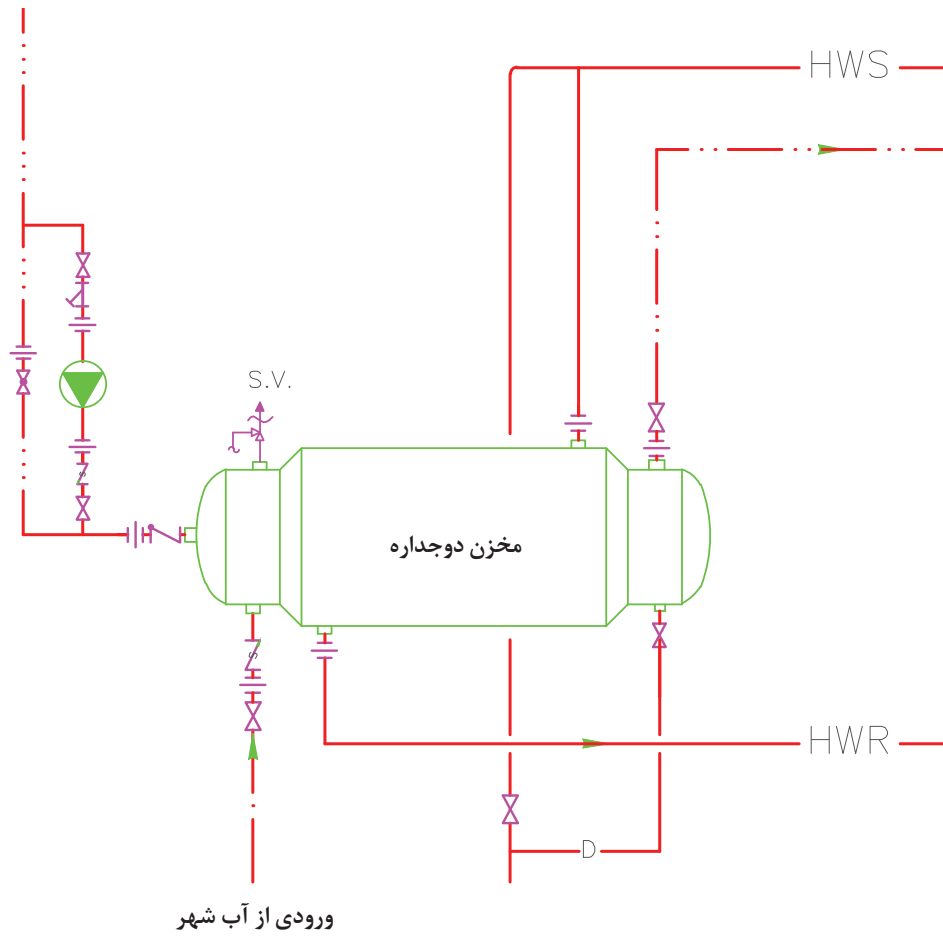
با توجه به تصویر نشان داده شده به پرسش های زیر پاسخ دهید:








۱- نوع شیرهای به کار رفته در تصویر از چه نوعی و با چه جنسی می باشند؟

۲- نوع کنترل به کار رفته در تصویر را نام ببرید و وظیفه هر کدام را مشخص کنید.

۳- نوع دستگاه های موجود در تصویر و وظیفه هر کدام را مشخص کنید.

یودمان چهارم: سیستم‌ها و دستگاه‌ها

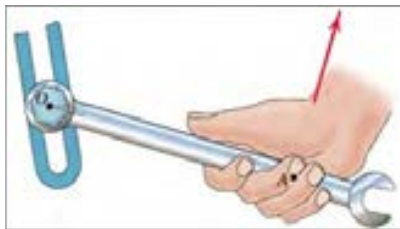


نماها			
— . —	آب شهر		شیر اطمینان
— . . —	لوله آب گرم مصرفی		پمپ خطی
— . . . —	لوله برگشت آب گرم مصرفی		شیر فلکه کف فلزی
— HWS —	لوله رفت آب گرم		شیر فلکه کشویی
— HWR —	لوله برگشت آب گرم		لوله تخلیه
— —	مه‌ماسوره		شیر یک طرفه
			شیر یک طرفه فنری



پودمان پنجم

مقاومت قطعات در برابر تغییر شکل



چگونه می‌توان سفتی و استحکام آنها را زیاد کرد؟



به نظر شما ابزارها و قطعات روبه‌رو از نظر هندسی چه شباهتی دارند؟ در این فصل پاسخ خود را می‌یابید و خواهید دانست چگونه می‌توان استحکام قطعات را بالا برد.

آیا قطعات و سازه‌های مکانیکی خراب می‌شوند و می‌شکنند؟

قطعات و سازه‌ها در هنگام استفاده از آنها به مرور زمان دچار خرابی و شکست می‌شوند. در شکل زیر نمونه‌هایی از خرابی و شکست را مشاهده می‌کنید.

آنها در یک چیز مشترک هستند؟ خرابی



خرابی و شکست قطعات



دلایل احتمالی خرابی و شکست قطعات نشان داده شده در شکل صفحه قبل را در گروه خود بررسی نمایید؟
به نظر شما کدام دلیل عامل بیشتر خرابی‌های قطعات نشان داده شده در شکل می‌باشد؟

.....

.....

.....

.....

دلایل اصلی خرابی قطعات عبارت‌اند از:

طراحی نامناسب آنها

وجود مشکل در جنس و مواد به کار رفته در آنها

مشکل به وجود آمده در هنگام ساخت

خرابی محیطی

استفاده نادرست از آنها

فرسودگی



به نظر شما بیشترین علت خرابی قطعات و سازه‌ها که در کارگاه هنرستان مشاهده کردید چیست؟

.....

.....

.....

.....



چگونه می‌توان از بروز خرابی‌ها در قطعات جلوگیری نمود؟

.....

.....

.....

.....

چرا قطعات و سازه‌ها خراب می‌شوند؟ هنگام استفاده از قطعات و سازه‌ها قطعات به روش‌های گوناگون خراب می‌شوند.

- خوردگی
- خستگی
- بارگذاری و نیروی بیش از حد
- بارگذاری ایجادکننده نوسانات بزرگ - تشدید
- استفاده نادرست از آنها
- سایش

فعالیت



در مورد روش دیگر خرابی قطعات بحث و گفت‌وگو نمایید.



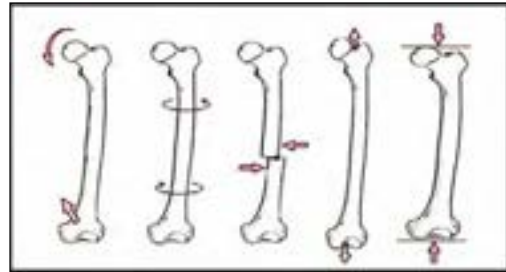
انواع بارگذاری بر روی قطعات

وقتی قطعه‌ای خراب است یعنی اینکه نمی‌تواند کاری که از آن خواسته شده است را به‌درستی انجام دهد. وقتی که می‌گوییم یک قطعه مقاوم است، یعنی اینکه در مقابل خرابی دوام دارد و از خود باید بپرسیم در مقابل چه چیزی مقاوم است. مقاومت در مقابل جابه‌جایی، مقاومت در برابر خوردگی، مقاومت در برابر سایش، مقاومت در مقابل شکست، مقاومت در مقابل زنگ‌زدگی و غیره.

بارگذاری و نیروهای وارده بر روی قطعات چگونه است؟

در هنگام کار و استفاده از قطعات و ابزارها، نیروها و گشتاورهای مختلفی بر روی قسمت‌های مختلف آنها وارد می‌شود. این بارگذاری‌ها به شکل‌های گوناگونی انجام می‌پذیرد. نیروها همچنین می‌توانند محوری یا عرضی بر قطعه در جهت‌های مختلف وارد شوند. قسمت‌های مختلف قطعه بایستی در مقابل این نیروها و بارگذاری‌ها هنگامی که به‌صورت آرام یا به‌صورت ضربه و یا به‌صورت پی‌درپی اعمال می‌شود از خود

مقاومت نشان دهند. اسکلت بدن انسان نیز از استخوان‌های مختلفی تشکیل شده است، که تحت بارگذاری‌های مختلفی قرار می‌گیرد. برای نمونه استخوان پای انسان تحت بارگذاری کششی، بارگذاری فشاری، برشی، پیچشی و خمشی قرار می‌گیرد.



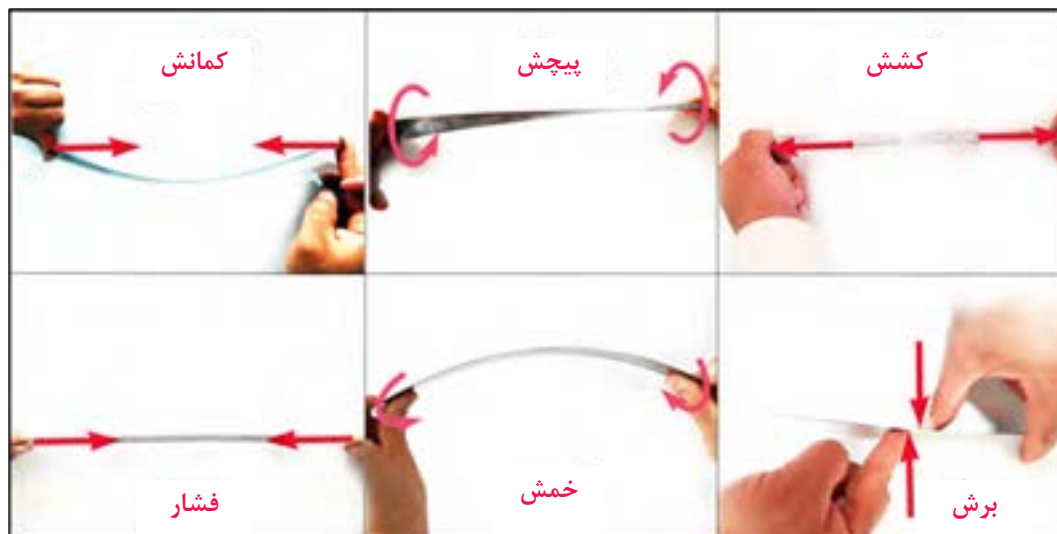
انواع بارگذاری‌ها بر روی استخوان

جلوه‌های آفرینش

در بدن انسان اسکلت و استخوان‌ها وظایف گوناگونی دارند. حفاظت از اندام‌هایی مانند مغز، قلب، شش‌ها از مهم‌ترین آنها است. حرکت بدن انسان نیز بر پایه اسکلت و استخوان‌ها است. چون اسکلت تکیه‌گاه عضلات قرار می‌گیرد. شکل دادن به بدن انسان نیز از دیگر وظایف استخوان‌ها است. استخوان‌های ما ۱۴ درصد از وزن کل بدنمان را تشکیل می‌دهند. بدن انسان در بدو تولد از ۳۰۰ استخوان تشکیل شده است. تعداد استخوان‌ها به مرور کمتر و در بزرگسالی به ۲۰۶ عدد کاهش می‌یابد. یکی شدن چند استخوان با هم، علت کم شدن تعداد استخوان‌های بدن است. بیشترین تعداد استخوان‌های بدن در دستان ما قرار دارد. مچ دست به تنهایی ۵۴ استخوان دارد. صورت ۱۴ و پا ۲۶ استخوان دارد. طولانی‌ترین استخوان بدن، استخوان ران پاست. این استخوان یک چهارم قد هر فرد را تشکیل می‌دهد. کوچک‌ترین استخوان بدن در گوش میانی قرار دارد و «استخوان رکابی» نامیده می‌شود و کمتر از سه میلی‌متر است. تنها استخوانی که هنگام تولد رشد کافی یافته و دیگر تغییر نمی‌کند، در گوش قرار دارد. اگرچه به نظر استخوان‌های بدن سفت و محکم هستند، اما ۷۵ درصد آنها را آب تشکیل می‌دهد. هر کدام از استخوان‌ها شکل خاصی دارند و بارگذاری و اعمال نیرو بر روی آنها متفاوت است. در هر نوع از بارگذاری بیش از حد بر روی استخوان شکل شکستن استخوان متفاوت است.



با استفاده از یک خط کش فلزی، انواع بارگذاری‌ها را بر روی آن اعمال کنید. همچنین به میزان جابه‌جایی خط کش در هر نوع بارگذاری توجه نمایید. بارگذاری می‌تواند با اعمال نیرو در راستای طول خط کش، عمود بر خط کش یا با ایجاد گشتاور انجام شود (شکل زیر).



انواع بارگذاری بر روی خط کش فلزی

پرسش:

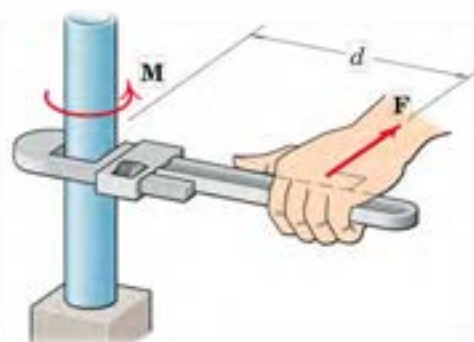
در کدام نوع از بارگذاری خط کش در مقابل جابه‌جایی مقاوم‌تر است؟ در گروه خود بحث کنید؟

در فعالیت انجام شده بارگذاری اعمال شده از دو یکا نیرو نیوتن (N) و یکا گشتاور نیوتن متر (N.m) بخش تشکیل شده است:

۱- وارد نمودن نیرو

۲- وارد نمودن گشتاور

است. به صورت شماتیک نیرو و گشتاور را به صورت زیر نشان می‌دهند. به d بازوی گشتاور می‌گویند.



علائم گشتاور و نیرو

بودمان پنجم: مقاومت قطعات و ...

حداکثر گشتاوری که شما می‌توانید با کمک یک دست بدون وسایل کمکی بر روی یک میله وارد کنید حدود چند نیوتن متر است؟ حداکثر نیرویی که می‌توانید یک طناب را بکشید چند نیوتن است؟ (هریک کیلوگرم نیرو حدود ۱۰ نیوتن است).

فعالیت



همان‌طور که دیدید بدن انسان در اعمال نیرو و گشتاور به قطعات محدودیت‌هایی دارد. تحقیق کنید با استفاده از چه ابزارها و وسایلی که خود نیازمند تأمین انرژی نیستند می‌توان نیرو و گشتاور را تقویت و بیشتر نمود.

تحقیق کنید

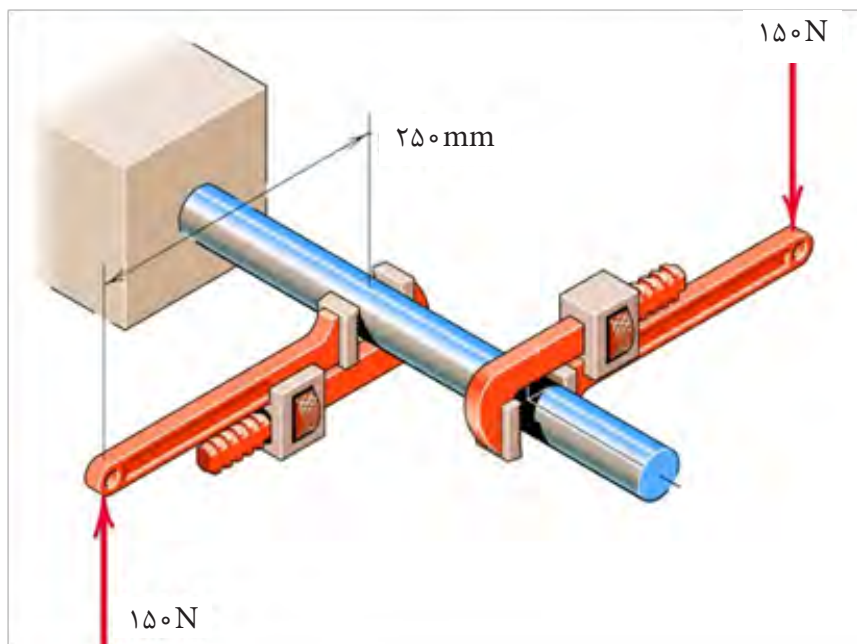


مثال: در شکل زیر دو آچار شلاقی یکسان بر روی میله گشتاور وارد می‌کنند. بازوی هر آچار ۲۵۰ میلی‌متر می‌باشد. گشتاور کلی وارده به میله را برحسب نیوتن متر به دست آورید.
پاسخ:

$$\text{گشتاور هر آچار} = ۱۵۰ \text{ (N)} \times ۰/۲۵ \text{ (m)} = ۳۷/۵ \text{ (N.m)}$$

$$\text{گشتاور هر آچار} \times ۲ = ۲ \times ۳۷/۵ = ۷۵ \text{ (N.m)}$$

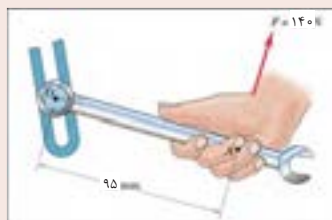
جهت گشتاور کلی در جهت عقربه‌های ساعت است.



وارد نمودن گشتاور بر میله از طریق دو آچار شلاقی

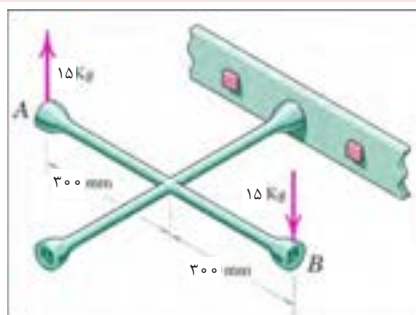


۱- گشتاور وارده به پیچ در نقطه O را در شکل زیر بر حسب نیوتن متر محاسبه کنید. جهت آن را نیز مشخص کنید.



وارد نمودن گشتاور بر میله از طریق آچار

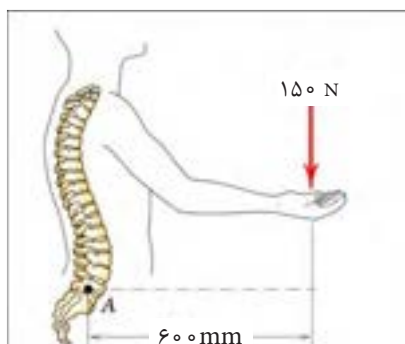
۲- گشتاور وارده به پیچ را در شکل چپ بر حسب نیوتن متر محاسبه کنید. جهت آن را نیز مشخص کنید.



وارد نمودن گشتاور بر پیچ از طریق آچار چرخ



در شکل زیر گشتاور وارده به ستون فقرات در نقطه A را محاسبه کنید. همچنین همان گونه که مشاهده می کنید در هنگام بلند کردن بار توسط بدن، هرچه فاصله بار از بدن بیشتر باشد گشتاور وارده به ستون فقرات بیشتر خواهد بود و در نتیجه امکان آسیب رسانی به ستون فقرات بیشتر خواهد شد. تحقیق کنید روش صحیح بلند کردن بار توسط بدن و دست ها چگونه است و چرا بایستی به آن شیوه، بار را بلند کرد؟



گشتاور وارده به ستون فقرات بر اثر بلند کردن بار توسط دست ها



برای باز کردن پیچ‌های چرخ خودرو نشان داده شده در شکل، ۱۲ کیلوگرم متر لازم است. محاسبه کنید مقدار حداکثر نیروی وارده بر حسب نیوتن توسط دست بر روی آچار چرخ تا پیچ باز شود.



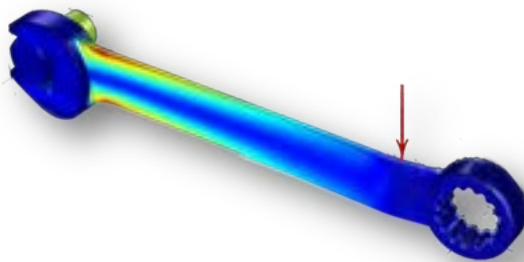
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

باز کردن پیچ چرخ خودرو توسط آچار چرخ

الاستیک، پلاستیک و شکست قطعات

- ۱- اگر نیرو و گشتاور وارده به یک قطعه کم باشد، آیا قطعه پس از تغییر شکل (ممکن است شما مشاهده نکنید) به شکل اول خود باز می‌گردد؟
- ۲- اگر نیرو بیش از حد مجاز به قطعه وارد شود، چه اتفاقی می‌افتد؟
- ۳- اگر نیرو خیلی زیاد باشد، یا به دفعات زیاد و به صورت نوسانی وارد شود چه اتفاقی می‌افتد؟

همان‌طور که تجربه کردید بر روی قطعات انواع بارگذاری وارد می‌شود. در یک قطعه ممکن است یک قسمت از آن بحرانی و حساس باشد و نیرو و گشتاور در آن بیشتر از نقاط یا قسمت‌های دیگر باشد. احتمال خرابی و شکست در این نقطه از همه نقاط در قطعه بیشتر است. در شکل زیر قسمت‌های بحرانی یک آچار را مشخص کنید. حال این پرسش‌ها را در ذهن خود مرور کنید؟



قسمت‌های بحرانی یک آچار هنگام بارگذاری



مفتول یک گیره کاغذ را همانند شکل زیر باز کنید. یک سمت آن را در دست خود محکم بگیرید. با انگشت دست دیگر به انتهای مفتول نیرو وارد کنید. حالت‌های زیر را در نظر بگیرید (شکل زیر):



آزمایش بارگذاری بر روی یک مفتول گیره کاغذ

جلوه آفرینش

دانشمندان دریافتند حشره آسیابک (Dragonfly) با طول حداکثر $3/8$ سانتی‌متر، هنگام مهاجرت هزاران کیلومتر را بر فراز اقیانوس‌ها به طور پیوسته پرواز می‌کند. آنها معتقدند که بدن این حشرات برای سفرهای طولانی مدت تکامل یافته است. چراکه سطح بال‌های این حشرات در مقایسه با هم‌نوعان خود بسیار بیشتر بوده و امکان پرواز گلايدر یا بدون بال‌زدن را برای آنان امکان‌پذیر می‌سازد. به نظر شما در طول زندگی این حشره بال‌های آن چند بار بالا و پایین می‌رود؟ در آزمایش قبل، مفتول را چند بار بالا و پایین حرکت دادید تا مفتول شکست؟ طراحی بدن هر پرنده‌ای کاری بسیار سخت و پیچیده است!



حشره آسیابک

پس از انجام آزمایش، به پرسش‌های زیر پاسخ دهید:
۱- اگر نیرو وارد شده به سر مفتول کم باشد پس از برداشتن نیرو، آیا مفتول به جای خود برمی‌گردد؟

۲- اگر نیرو وارد شده به سر مفتول زیاد باشد پس از برداشتن نیرو، آیا مفتول به جای خود برمی‌گردد؟

۳- اگر نیرو وارد شده به سر مفتول زیاد باشد و این کار را برای چندین بار تکرار کنیم چه اتفاقی می‌افتد؟

قطعه اگر پس از بارگذاری به حالت اول خود برگشت، می‌گویند قطعه در ناحیه الاستیک (کشسان همانند فنر و کش لاستیکی) است. و در زمانی که قطعه به حالت خود برگشت، می‌گویند قطعه در ناحیه پلاستیک (موم‌سان همانند موم و پلاستیک) است و وقتی قطعه از یک نقطه جدا شود می‌گویند شکست اتفاق افتاده است.

انواع مقاومت در مقابل تغییر شکل

بیشتری تحمل کند قبل از اینکه تغییر شکل دائمی بدهد یا دچار تسلیم و شکست شود آن قطعه مستحکم‌تر است. **چقرمگی:** مقاومت در برابر شکست بر اثر مصرف انرژی را گویند. هرچه برای شکستن قطعه انرژی بیشتری صرف شود، آن قطعه چقرمه‌تر است.

سفتی: مقاومت یک قطعه در برابر تغییر شکل کشسان (الاستیک) بر اثر اعمال نیرو را گویند. هرچه قطعه برای جابه‌جایی و تغییر شکل کشسان نیروی بیشتری نیاز باشد، آن قطعه سفت‌تر است. **استحکام:** مقاومت یک قطعه در برابر تغییر شکل دائمی بر اثر اعمال نیرو را گویند. هرچه قطعه نیروی

یک تکه چوب تر و یک تکه چوب خشک مشابه هم را تحت بارگذاری خمشی قرار دهید؟ به نظر شما کدام سفت‌تر، مستحکم‌تر و چقرمه‌تر است؟

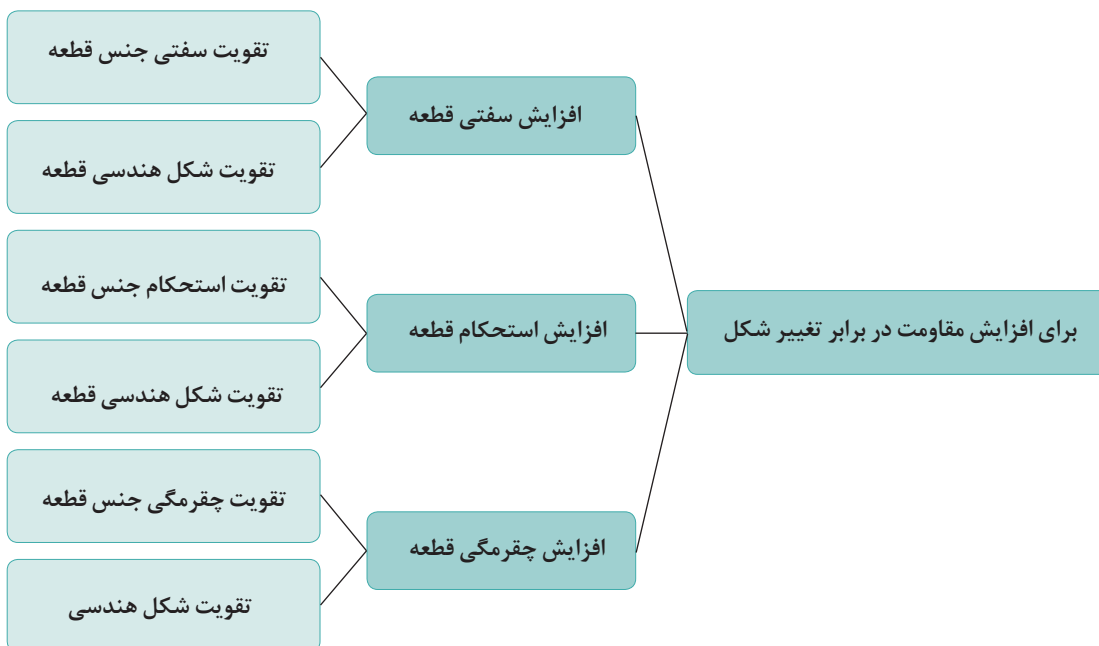
فعالیت



هوشمندانه می‌توان قطعات و سازه‌ها را به گونه‌ای ساخت که بار و نیروی بیشتری تحمل نمایند. ۳- استفاده از تکیه‌گاه و ایجاد شرایط مناسب: وجود تکیه‌گاه‌های خوب سبب می‌شود که قطعات نیروی بیشتر تحمل کنند. در نمودار زیر روش‌های افزایش مقاومت قطعه در برابر تغییر شکل بر اثر اعمال نیرو نشان داده شده است:

برای افزایش مقاومت در مقابل تغییر شکل بر اثر اعمال نیرو و انرژی چه کاری انجام دهیم:

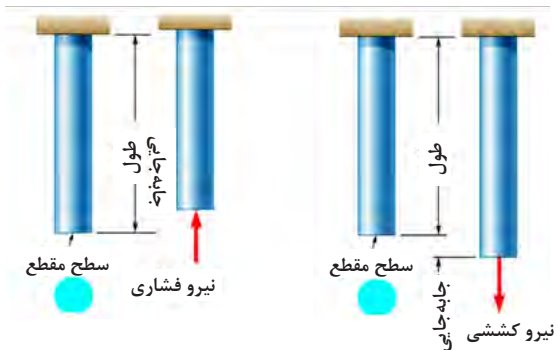
- ۱- استفاده از جنس مناسب: انتخاب جنس مناسب برای هدف مورد نظر تأثیر زیادی بر استحکام قطعه خواهد داشت.
- ۲- شکل هندسی مناسب: با استفاده از شکل‌های



نمودار روش‌های افزایش مقاومت قطعه در برابر تغییر شکل

مقاومت قطعه در برابر بارگذاری کششی و فشاری

اگر بار اعمال شده سبب کشیده شدن قطعه در امتداد محور بار شود، بارگذاری کششی خواهد بود. همچنین اگر بار اعمال شده سبب فشرده شدن قطعه شود بارگذاری فشاری خواهد بود (شکل زیر). همان طور که قبلاً آموخته‌اید، قطعات در هنگام بارگذاری کم، رفتاری همانند فنر از خود نشان می‌دهند و کشیده می‌شوند و پس از برداشته شدن بار به موقعیت اول خود باز می‌گردند.



بارگذاری کششی و فشاری

سفتی قطعه در بارگذاری کششی: جابه‌جایی انتهای یک میله که تحت بارگذاری کششی الاستیک قرار دارد با نیرو و طول میله رابطه مستقیم دارد و با مساحت سطح مقطع و سفتی جنس میله رابطه عکس دارد. هرچه سطح مقطع میله بزرگ‌تر باشد برای یک نیروی ثابت جابه‌جایی کمتر می‌شود.

$$\text{سفتی جنس} \times \text{سطح مقطع} = \frac{\text{نیرو} \times \text{طول}}{\text{جابه‌جایی در بارگذاری محوری}}$$

سفتی جنس مواد مختلف نسبت به هم متفاوت است. هرچه جنس ماده سفت‌تر باشد جابه‌جایی و تغییر شکل آنها کمتر است.

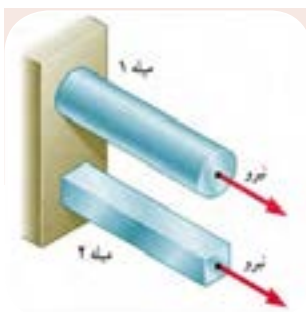
سفتی فولاد < سفتی مس < سفتی آلومینیوم
به‌طور معمول سفتی فولاد از بیشتر فلزات بیشتر است. نام دیگر سفتی جنس مواد، ضریب کشسانی و الاستیک است.

استحکام قطعه در بارگذاری کششی: نیروی وارده به یکا سطح را **تنش** می‌گویند هرچه نیرو بیشتر و سطح مقطع کوچک‌تر باشد تنش بیشتر می‌گردد. هرچه تنش کششی یا فشاری بیشتر شود، قطعه به خرابی و شکست نزدیک‌تر می‌شود.

$$\text{تنش کششی در بارگذاری محوری} = \frac{\text{نیروی کششی}}{\text{سطح مقطع}}$$

اگر تنش کششی و فشاری در یک قطعه بیشتر از استحکام کششی جنس شود، قطعه دچار خرابی و شکست می‌گردد. استحکام کششی به جنس قطعه بستگی دارد. یکی دیگر از راه‌های افزایش استحکام یک قطعه تقویت شکل هندسی است تا تنش در قطعه کم شود. برای اینکه یک میله در برابر نیروی کششی مقاوم باشد بایستی سطح مقطع میله را افزایش دهیم. یعنی هرچه سطح مقطع میله بیشتر باشد در مقابل نیروی کششی یا فشاری مقاوم‌تر است. مقاومت قطعاتی که به‌صورت کششی یا فشاری بارگذاری شده‌اند، نوع شکل سطح مقطع روی آن تأثیری ندارد. مقدار استحکام کششی جنس فلزات مختلف با یکدیگر متفاوت است.

استحکام کششی فولاد < استحکام کششی مس < استحکام کششی آلومینیوم



در شکل زیر دو میله از جنس فولاد تحت بارگذاری یکسان کشیده می‌شوند. اگر طول و وزن میله‌ها یکسان باشند کدام یک بیشتر کشیده می‌شوند؟ در گروه خود بحث نمایید.

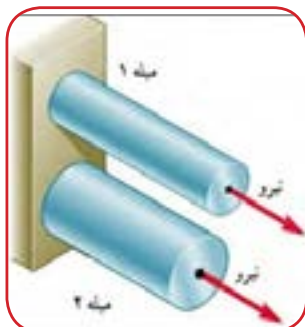
بارگذاری یکسان بر روی میله‌هایی با طول و جنس و وزن یکسان

فعالیت





در شکل زیر دو میله از جنس فولاد با سطح مقطع دایره‌ای توپر تحت بارگذاری یکسان کشیده می‌شوند. اگر وزن میله ۱ نصف وزن میله ۲ باشد جابه‌جایی میله ۱ چند برابر میله ۲ است؟ (طول میله‌ها برابر است).

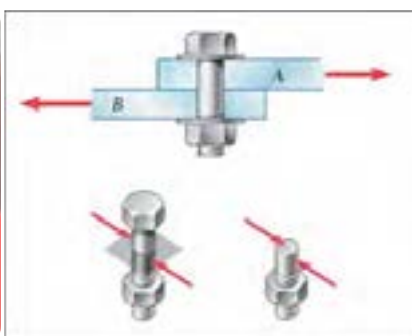


بارگذاری یکسان بر روی میله‌هایی با طول و جنس یکسان

نمونه‌ای از بارگذاری برشی است. مقاومت سازه‌هایی که دارای سطح مقطعی که به صورت برشی بارگذاری شده است مستقل از شکل مقطع است (شکل زیر).

مقاومت قطعه در برابر بارگذاری برشی

اگر بار اعمال شده سبب بریدن قطعه شود، بارگذاری برشی خواهد بود. این بارگذاری توسط دو نیرو در جهت خلاف هم و نزدیک هم اتفاق می‌افتد. قیچی کردن



بارگذاری برشی



اگر تنش برشی در یک قطعه بیشتر از استحکام برشی جنس قطعه شود، قطعه دچار خرابی و شکست می‌گردد. استحکام برشی جنس‌های مختلف در قطعه متفاوت است. پس برای افزایش استحکام یک قطعه بایستی تنش را کم کنیم. برای اینکه یک پیچ یا قطعه در برابر نیروی برشی مقاوم باشد بایستی سطح مقطع پیچ را افزایش دهیم. یعنی هرچه سطح مقطع پیچ بیشتر باشد در مقابل نیروی برشی مستحکم‌تر است. استحکام قطعاتی که به صورت برشی بارگذاری شده‌اند، شکل مقطع روی آن تأثیری است. استحکام برشی فلزات با توجه به جنس آنها متفاوت است.

استحکام قطعه در بارگذاری برشی: نیروی برشی وارده به یکا سطح را تنش برشی می‌گویند هرچه نیروی برشی بیشتر و سطح مقطع کوچک‌تر باشد تنش برشی بیشتر می‌گردد. هرچه تنش برشی یا فشاری بیشتر شود، قطعه به خرابی و شکست نزدیک‌تر می‌شود. برای نمونه اگر در شکل فوق، قطر پیچ کوچک‌تر و نیرو ثابت باشد، تنش برشی بیشتر خواهد بود.

$$\text{تنش برشی} = \frac{\text{نیروی برشی}}{\text{سطح مقطع}}$$

هرچه استحکام برشی جنس بالاتر باشد، استحکام **استحکام برشی فولاد < استحکام برشی مس < استحکام برشی آلومینیوم** قطعه در برابر بارگذاری برشی بیشتر خواهد بود.

فعالیت



با توجه به شکل زیر در مورد علت خرابی لبه‌های برنده ناخن گیر و دم باریک بحث و گفتگو کنید. به نظر شما لبه‌های برنده استحکام لازم را نداشته است یا اینکه به درستی از آنها استفاده نشده است؟

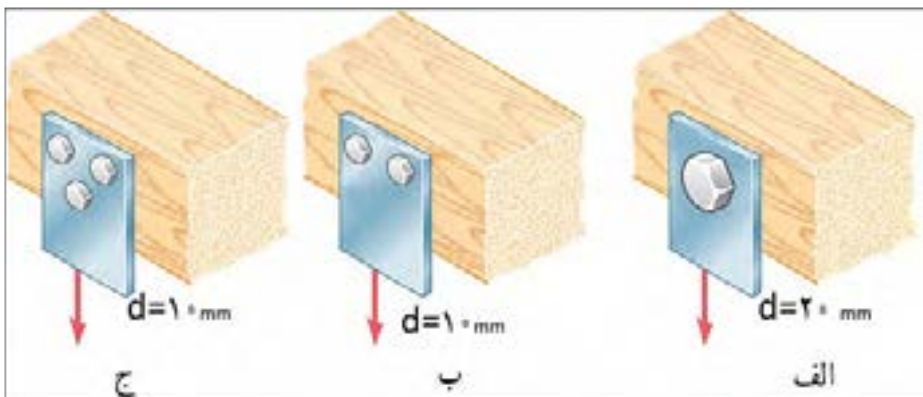


لبه‌های برنده خراب شده در ناخن گیر و دم باریک

فعالیت



در شکل زیر یک تسمه فولادی توسط چند پیچ از یک جنس بر روی یک دیوار چوبی محکم پیچ شده است. به نظر شما برای یک نیروی برشی ثابت کدام حالت از اتصال در برابر نیروی برشی مستحکم تر است و پیچ‌ها دیرتر بریده می‌شوند. در گروه خود بحث کنید.



اتصالات چند روش اتصال تسمه به دیوار چوبی تحت بارگذاری برشی

فعالیت

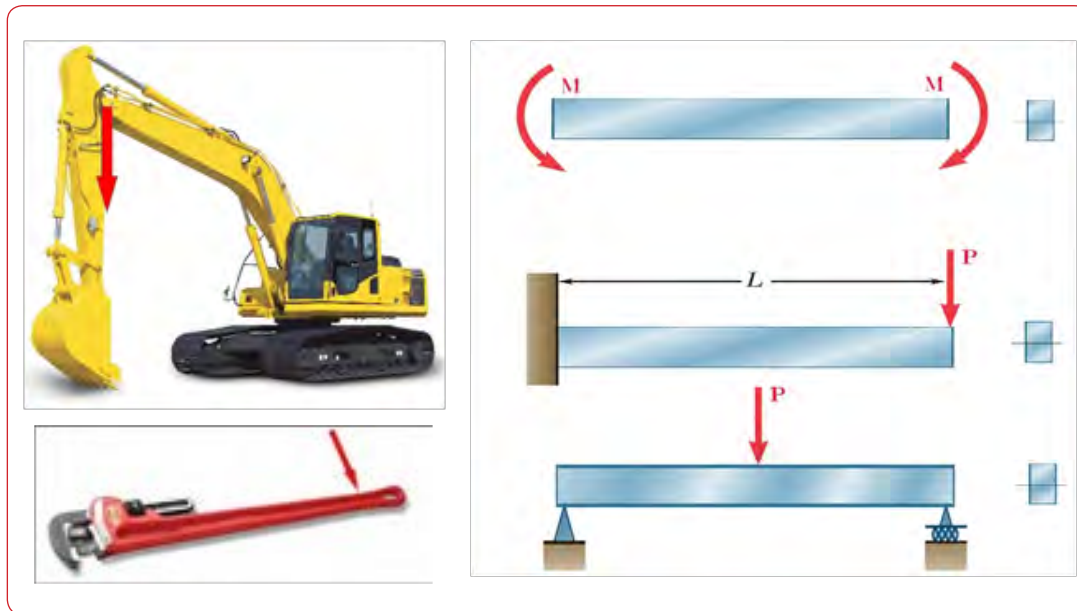


با یک انبردست دو مفتول یا میخ با قطرهای مختلف را برش دهید. برای نیروی وارده یکسان تنش برشی وارده به کدام یک بیشتر است؟ کدام یک راحت تر بریده می‌شود؟ چرا؟
همین کار را برای دو مفتول با قطر یکسان و جنس متفاوت (مس و فولاد) انجام دهید؟ تنش برشی کدام یک بیشتر خواهد بود؟ کدام یک زودتر بریده خواهد شد؟ چرا؟

مقاومت قطعه در برابر بارگذاری خمشی

خم کردن خطکش نشان داده شده است. یکی با اعمال نیروی عرضی در یک نقطه از خطکش مانند انتهای آن، و دیگری با اعمال گشتاور در هر نقطه از آن خم می‌شود. سطح مقطع تیر و محور خمش نیز در شکل نشان داده شده است.

یکی دیگر از انواع بارگذاری‌ها همان‌طور که در آزمایش با خطکش فلزی تجربه کردید بارگذاری خمشی بود. خطکش فلزی یا هر قطعه دیگر با چندین روش بارگذاری خم می‌شوند. در شکل زیر دو روش برای

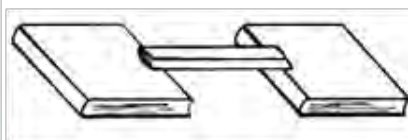


انواع بارگذاری برای خمش یک تیر یا قطعه

با استفاده از روش‌های نشان داده شده در شکل فوق بر روی خطکش فلزی بارگذاری خمشی انجام دهید؟

دو کاغذ A4 را نصف کنید و با استفاده از آنها آزمایش‌های زیر را انجام دهید:

۱- کاغذها را تا کرده روی هم قرار دهید، سپس لبه‌های آن را چسب زده و آنها روی دو تکیه‌گاه قرار دهید. با انگشت دست بر روی وسط کاغذها نیرو وارد کنید. استحکام کاغذها در مقابل خم شدن را حس نمایید.



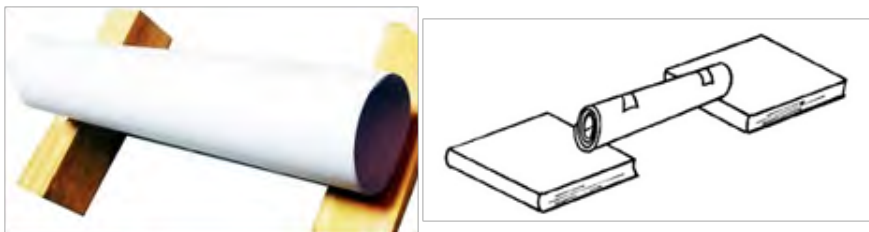
فعالیت



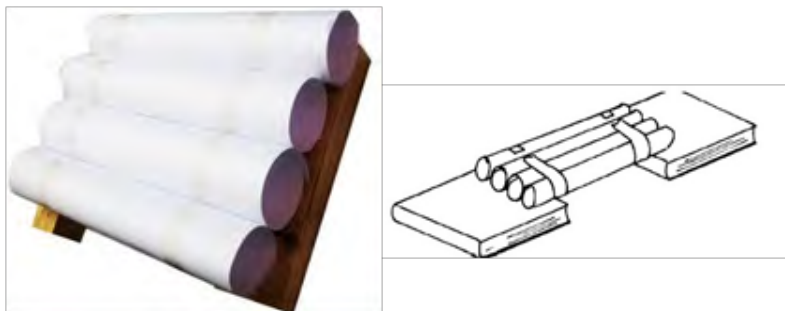
فعالیت



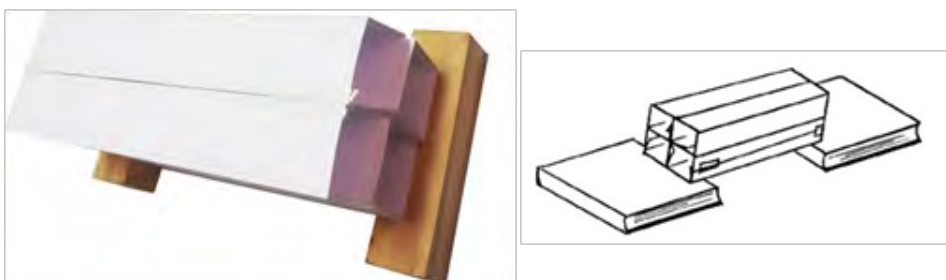
۲- کاغذها را روی هم قرار دهید، سپس آن را لوله کرده و با چسب لبه‌های آن را بچسبانید. سپس آن را روی دو تکیه‌گاه قرار دهید. با انگشت دست بر روی وسط کاغذها نیرو وارد کنید. استحکام کاغذها در مقابل خم شدن را حس نمایید.



۳- کاغذها را تک تک لوله کرده و سپس با چسب آنها را به هم وصل کنید. سپس آن را روی دو تکیه‌گاه قرار دهید. با انگشت دست بر روی وسط کاغذها نیرو وارد کنید. استحکام کاغذها در مقابل خم شدن را حس نمایید.



۴- کاغذها را تک تک به شکل قوطی در آورده و سپس با چسب آنها را به هم وصل کنید. سپس آن را روی دو تکیه‌گاه قرار دهید. با انگشت دست بر روی وسط کاغذها نیرو وارد کنید. استحکام کاغذها در مقابل خم شدن را حس نمایید.



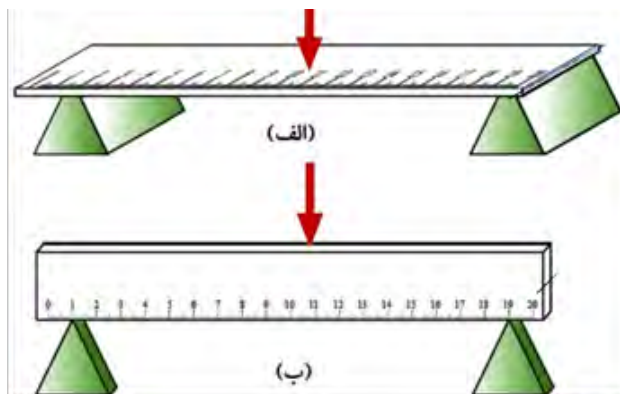
پس از انجام آزمایش‌ها به پرسش‌های زیر پاسخ دهید:
۱- وزن کاغذها در سه آزمایش با هم چه تفاوتی دارند؟

۲- استحکام کدام قطعه و سازه کاغذی که شما آزمایش کردید در مقابل نیروی خمشی بالاتر است؟

۳- اگر شما قرار بود یک پل طراحی می‌کردید، کدام یک از سازه‌ها را پیشنهاد می‌کردید؟



با استفاده از خط کش فلزی بارگذاری خمشی را در دو جهت انجام دهید؟ استحکام خمشی خط کش فلزی در کدام جهت بیشتر است؟ یعنی در کدام حالت خط کش به سختی خم می‌شود؟ (راهنمایی به سطح مقطع خط کش توجه کنید. شکل زیر)



بارگذاری خمشی بر روی خط‌کش در دو جهت

همان‌طور که در آزمایش مشاهده کردید با اینکه سطح مقطع خط‌کش در دو حالت یکسان است اما استحکام خمشی خط‌کش در حالت (ب) بیشتر از حالت (الف) است. دلیل آن این است که ممان اینرسی سطح مقطع خط‌کش، حول محور خمش در حالت (ب) بیشتر از حالت (الف) است.

ممان اینرسی چیست؟

اشکال با هم برابر است. یعنی همه مساحت‌ها یکسان هستند ولی ممان اینرسی حول محور افقی در شکل الف که شبیه به I است از ممان اینرسی بقیه شکل‌ها بیشتر است. همچنین ممان اینرسی شکل (ح) از همه کوچک‌تر است.

ممان اینرسی عامل مقاوم در مقابل خمش می‌باشد و هرچه ذرات تشکیل‌دهنده جسم در سطح مقطع نسبت به محور خمش دورتر باشد، ممان اینرسی بیشتر است. به شکل زیر توجه کنید، تمام سطح مقطع جسم در

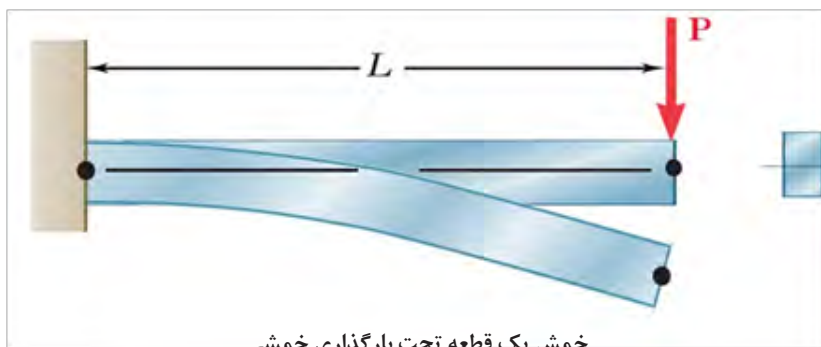


انواع سطح مقطع در خمش

کتاب خود را ۹۰ درجه موافق عقربه‌های ساعت بچرخانید. حال به سطح مقطع‌ها نگاه کنید، به نظر شما کدام سطح مقطع‌ها در حول محور افقی (محور جدید) ممان اینرسی بیشتری دارند؟ در گروه خود بحث کنید.



سفتی قطعه در بارگذاری خمشی: هنگام خمش فشرده می‌شود و بیشترین جابه‌جایی قطعه در انتهای یک قطعه یا یک تیر بالای جسم کشیده و پایین جسم



خمش یک قطعه تحت بارگذاری خمشی

توسط یک تکه ابر بارگذاری خمشی را آزمایش کنید و کشیدگی و فشرده‌گی ذرات را ترسیم نمایید.

فعالیت



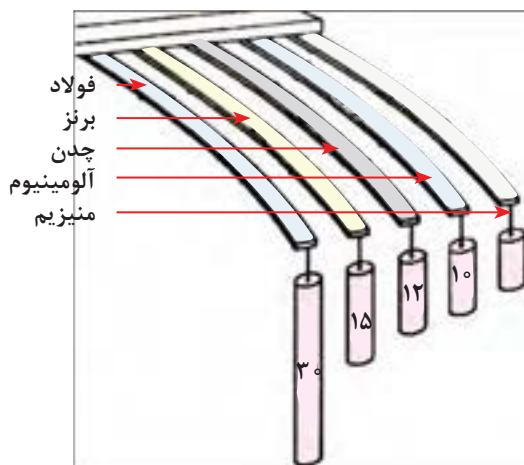
نیرو \times (طول^۳)
 سفتی جنس \times ممان اینرسی \propto جابه‌جایی در خمش
 هرچه جنس ماده سفت‌تر باشد جابه‌جایی و تغییر شکل آنها در مقابل خمش کمتر و سفتی قطعه بیشتر خواهد بود و برای جابه‌جایی باید نیرو و گشتاور بیشتری وارد شود.

جابه‌جایی انتهای یک قطعه که تحت بارگذاری خمشی قرار دارد با نیرو و طول میله رابطه مستقیم دارد و با ممان اینرسی و سفتی جنس قطعه رابطه عکس دارد. یعنی هرچه ممان اینرسی سطح مقطع قطعه بزرگ‌تر باشد برای یک نیروی ثابت جابه‌جایی کمتر می‌شود و قطعه در مقابل خمش سفت‌تر است.

فعالیت



در گروه در مورد نیرو و گشتاور، سفتی جنس، جابه‌جایی و طول قطعات در شکل زیر، بحث و گفتگو نمایید و دلیل جابه‌جایی ثابت آنها را توضیح دهید.



جابه‌جایی قطعات در بارگذاری خمشی

را افزایش دهیم. یعنی هرچه ممان اینرسی بیشتر باشد، قطعه در مقابل خمش مستحکمتر است.

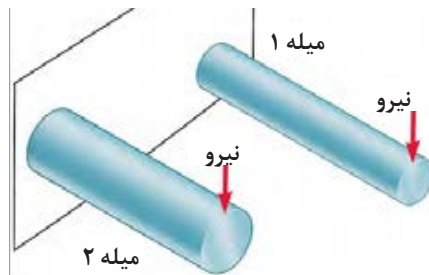
گشتاور
ممان اینرسی \propto تنش در قطعه هنگام خمش

اگر وزن و طول قطعه‌ای ثابت باشد، سطح مقطع به شکل I، در بارگذاری خمشی در یک جهت بیشترین استحکام را دارا است (به قطعات نشان داده شده در شکل اول فصل مراجعه کنید). اگر بارگذاری خمشی در چند جهت باشد دایره توخالی بهترین استحکام خمشی را دارد. این موضوع را در آزمایش با کاغذها تجربه کردید.

استحکام قطعه در بارگذاری خمشی: هنگام خمش در یک قطعه، بالای جسم کشیده و پایین جسم فشرده می‌شود. لذا به بالای جسم تنش کششی و به پایین جسم تنش فشاری اعمال می‌شود. اگر تنش کششی و فشاری در یک قطعه در هنگام خمش بیشتر از استحکام کششی یا فشاری شود، قطعه دچار خرابی و شکست می‌گردد. همان‌طور که قبلاً گفته شد استحکام کششی یا فشاری به جنس قطعه بستگی دارد. یکی دیگر از راه‌های افزایش استحکام یک قطعه بایستی در هنگام خمش، کاهش تنش است. برای این کار بایستی ممان اینرسی قطعه حول محور خمش

دو مفتول فلزی هم جنس را به طول ۲۰ سانتی‌متر که دارای قطرهای مختلف و توپر هستند به یک گیره ببندید، و آن را بارگذاری خمشی کنید، کدام یک دارای استحکام خمشی بالاتر هستند؟ همین کار را برای دو مفتول هم جنس، هم وزن، هم طول با ممان اینرسی متفاوت انجام دهید. استحکام کدام یک بیشتر است؟

فعالیت



بارگذاری خمشی دو میله با جنس و طول یکسان

خط کش فلزی یا هر قطعه دیگر با چندین روش بارگذاری پیچشی می‌شوند. در شکل زیر دو روش برای پیچاندن قطعه نشان داده شده است.

مقاومت قطعه در برابر بارگذاری پیچشی

یکی دیگر از انواع بارگذاری‌ها همان‌طور که در آزمایش با خط کش فلزی تجربه کردید بارگذاری پیچشی است.



روش‌هایی برای پیچاندن قطعه

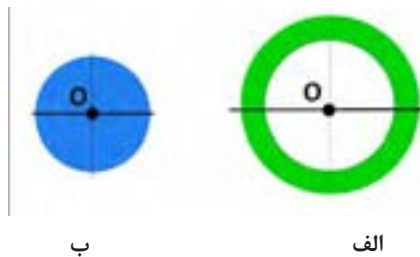


با چند روش بارگذاری متفاوت یک خط کش فلزی را دچار پیچش نمایید و سپس شکل های آنها را ترسیم نمایید؟

ممان اینرسی قطبی چیست؟

جسم حول محور دوران بالاتر باشد. به شکل زیر نگاه کنید، مساحت سطح مقطع شکل (الف) با شکل (ب) برابر است اما ممان اینرسی قطبی سطح مقطع شکل (الف) از ممان اینرسی قطبی شکل (ب) بیشتر است.

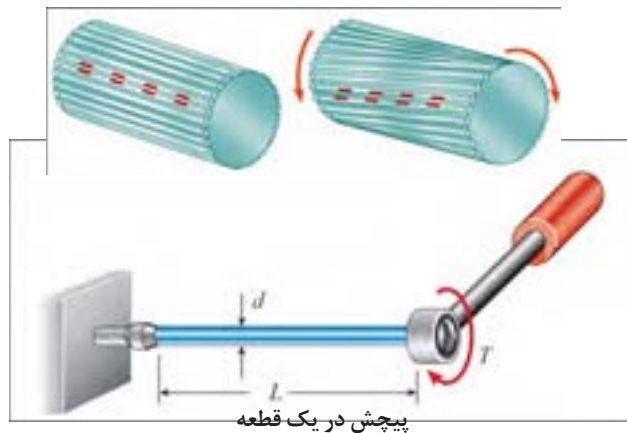
ممان اینرسی قطبی عامل مقاوم در مقابل پیچش است و هرچه ذرات تشکیل دهنده جسم در سطح مقطع نسبت به محور دوران دورتر باشد، ممان اینرسی قطبی بیشتر است. برای اینکه استحکام قطعه در مقابل پیچش بیشتر باشد بایستی ممان اینرسی قطبی



ممان اینرسی قطبی برای دو سطح مقطع متفاوت

می شوند. انواع بارگذاری برای ایجاد پیچش در جسم وجود دارد.

سفتی قطعه در بارگذاری پیچشی: هنگامی که قطعه ای تحت بارگذاری پیچشی قرار می گیرد، ذرات جسم حول محور خود دوران می کنند و جابه جا



پیچش در یک قطعه

صلابت هم گفته می شود) رابطه عکس دارد. یعنی هرچه ممان اینرسی سطح مقطع قطعه بزرگ تر باشد برای یک نیروی ثابت جابه جایی کمتر می شود و قطعه در مقابل پیچش سفت تر است.

به شکل بالا نگاه کنید. زاویه پیچشی یا جابه جایی انتهای یک قطعه که تحت بارگذاری پیچشی قرار دارد، با نیرو و طول میله رابطه مستقیم دارد و با ممان اینرسی قطبی و سفتی برشی جنس قطعه (که به آن

بودمان پنجم: مقاومت قطعات و ...

شکل آنها در مقابل پیچش کمتر خواهد بود و برای جابه‌جایی باید نیرو و گشتاور بیشتری وارد شود.

سفتی برشی فولاد < سفتی برشی مس < سفتی برشی آلومینیوم

$$\frac{\text{طول} \times \text{گشتاور پیچشی}}{\text{سفتی برشی جنس} \times \text{ممان اینرسی قطبی}} \propto \text{زاویه در پیچش}$$

هرچه جنس ماده سفت‌تر باشد جابه‌جایی و تغییر

سه خط‌کش چوبی، فلزی و پلاستیکی ۳۰ سانتی با سطح مقطع یکسان را تحت پیچش قرار دهید. برای جابه‌جایی ۴۵ درجه کدام یک نیروی بیشتری لازم است؟

فعالیت



گشتاور پیچشی
ممان اینرسی قطبی
 \propto تنش در قطعه هنگام پیچش
هرچه ممان اینرسی قطبی بیشتر باشد استحکام پیچشی قطعه بالاتر خواهد بود. برای نمونه اگر دو لوله توپر و توخالی با اندازه یکسان اگر دارای وزن و جنس یکسان باشند، استحکام پیچشی لوله توخالی بیشتر است.

استحکام قطعه در بارگذاری پیچشی: بارگذاری پیچشی سبب ایجاد تنش برشی در جسم می‌شود. اگر تنش برشی وارده به جسم به استحکام برشی برسد قطعه دچار خرابی می‌شود. فلزات و مواد مختلف دارای استحکام برشی جنس متفاوت هستند. هرچه استحکام برشی جنس بالاتر باشد استحکام پیچشی نیز بالاتر خواهد بود.

یکی از مواردی که هنگام کار با آن مواجه می‌شویم بریدن پیچ اتصالات است. به نظر شما کدام عامل سبب بریدن پیچ می‌شود؟ (شکل راست)
الف) وارد کردن گشتاور بیش از حد مجاز به پیچ
ب) پایین بودن ممان اینرسی قطبی
ج) پایین بودن تنش برشی مجاز به دلیل جنس قطعه

فعالیت



در سیستم انتقال قدرت در خودرو، جهت انتقال حرکت از موتور به چرخ‌های عقب از میل‌گاردان استفاده می‌شود. میل‌گاردان تحت بارگذاری پیچشی قرار دارد. تحقیق کنید که سطح مقطع میل‌گاردان دارای چه شکلی است و جنس آن از چیست؟ (شکل سمت چپ)

تحقیق کنید



میل‌گاردان بارگذاری پیچشی را برای انتقال گشتاور تحمل می‌نماید. یک پیچ بریده شده بر اثر بارگذاری پیچشی

ارزشیابی پایانی فصل پنجم

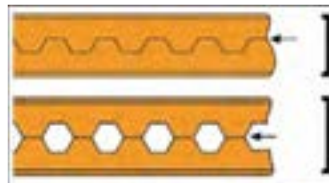
تمرین: در وزنه‌برداری گشتاور زیادی به میله وزنه‌برداری وارد می‌شود که آن را خم می‌کند. برای اینکه استحکام میله در بارگذاری خمشی بالا رود چه راه‌حلی پیشنهاد می‌نمایید؟



تمرین: اگر وزن و نیروی وارده به دو کفش نشان داده شده در شکل زیر یکسان باشد تنش فشاری بر روی پاشنه کدام کفش بیشتر است، احتمال خراب شدن کدام پاشنه بیشتر می‌باشد؟



تمرین: از روش‌های تولید تیرهای آهنی برش و جوش کاری تیر آهن به شکل لانه زنبوری است. چرا این نوع از تیر آهن‌ها در مقابل خمش استحکام بیشتری دارند؟



همان‌طور که می‌دانید در مدارهای برقی خودرو، ساختمان یا وسایل فیوزها نقش حفاظتی از دیگر قطعات برقی را بر عهده دارند. یعنی اینکه اگر برق بخواهد به قطعه‌ای صدمه وارد کنند، فیوز از این کار محافظت می‌کند و خود را قربانی می‌کند. به همین صورت در وسایل مکانیکی نیز فیوز مکانیکی وجود دارد. فیوز مکانیکی سبب می‌شود تا نیرو و گشتاور بیش‌از حدی به قطعات مکانیکی وارد نشود و آنها دچار خرابی و شکست نشوند. فیوزهای مکانیکی انواع مختلفی دارند که پین‌های برشی از این جمله هستند. شما همراه گروه خود در زمینه انواع فیوزهای مکانیکی که خود را قربانی دیگر قطعات می‌کنند تا به آنها صدمه نزنند تحقیق کنید و چند نمونه از آن را در دستگاه‌ها و وسایل کاری موجود در کارگاه نام ببرید.

تحقیق کنید



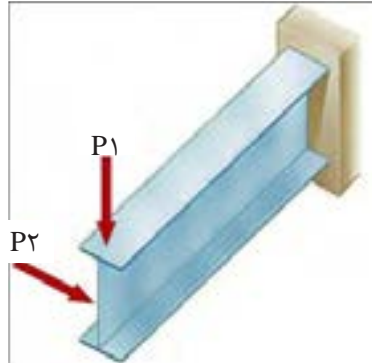
همان‌طور که دیدید استخوان‌های بدن انسان هر کدام برای هدفی که دارند دارای شکل متفاوتی هستند. استخوان ساق پا (تیبیا) دومین استخوان بزرگ بدن بعد از استخوان ران پا است که انواع مختلف بارگذاری در جهت‌های مختلف به آن وارد می‌شود. به نظر شما سطح مقطع این استخوان چرا به صورت توپیر یا به شکل مربع شکل نیست؟ فکر می‌کنید طراح آن چرا این شکل را که شبیه دایره توخالی می‌باشد انتخاب کرده است؟ به صورت گروهی تحقیق کنید.

تحقیق کنید



بودمان پنجم: مقاومت قطعات و ...

تمرین: در شکل روبه‌رو اگر نیروی P_1 و P_2 با هم برابر باشند، جابه‌جایی تیر در جهت افقی بیشتر است یا در جهت عمودی؟ علت را توضیح دهید.



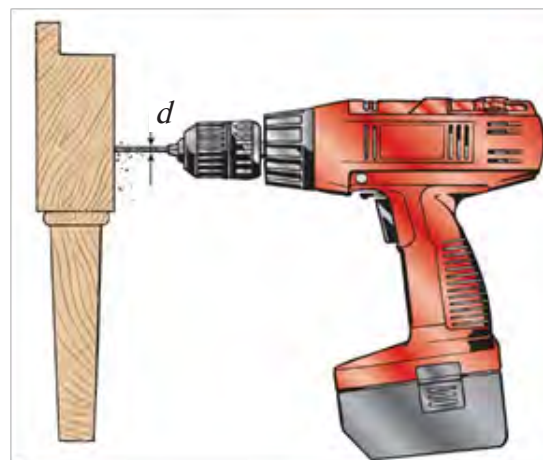
مواد ترد و شکننده و مواد نرم و چکش‌پذیر هر کدام در هنگام پیچش به شکل خاصی می‌شکنند، شکل شکستن هر یک از مواد را هنگام پیچش تحقیق کنید.

تحقیق کنید



یکی از موارد رایج در هنگام کار شکست مته هنگام سوراخ‌کاری است. دلایل شکست مته هنگام کار را بررسی نمایید؟

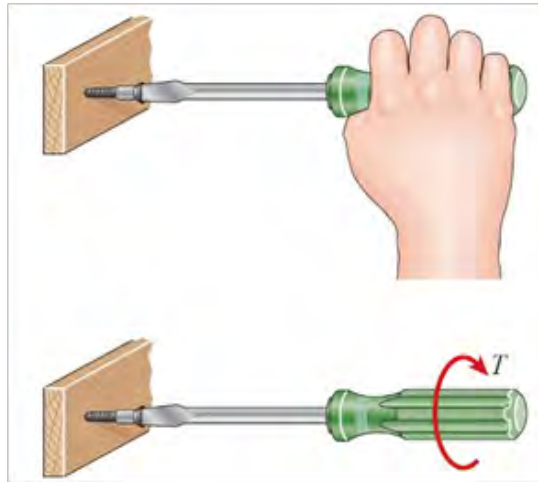
بررسی کنید





بررسی کنید

هنگام پیچ کردن قطعات چوبی برای استحکام بالا بایستی چه مواردی را در نظر گرفت؟



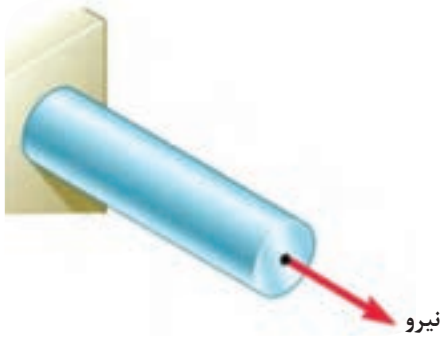
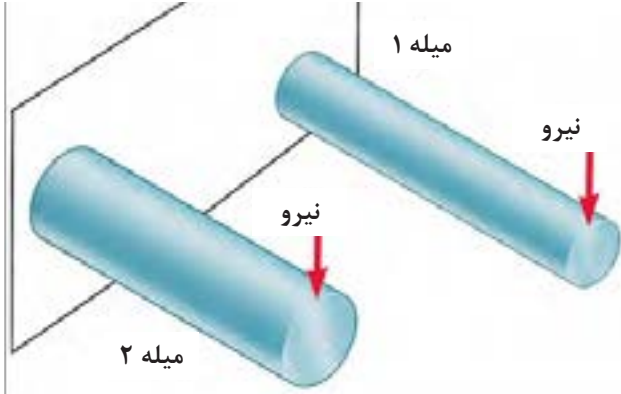
تحقیق کنید


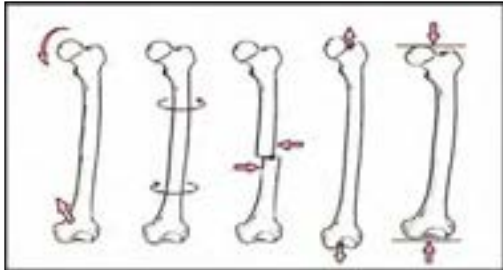
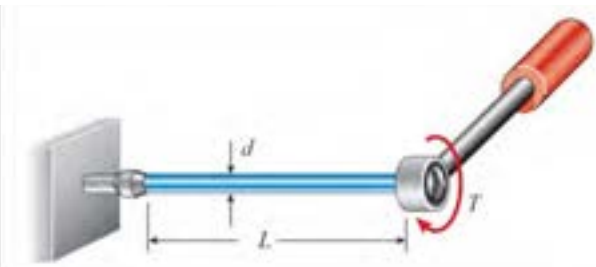

کمانش چیست و برای استحکام قطعه در کمانش بایستی چه کاری انجام داد؟ تصاویر مربوطه را رسم نمایید.


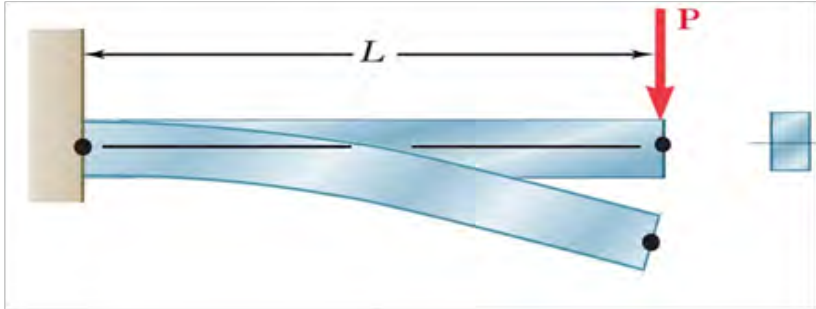
نمونه آزمون: ارزشیابی پایانی فصل مقاومت قطعات در برابر تغییر شکل

قابل توجه هنرجویان عزیز:

- نمره این آزمون به صورت ۱ یا ۲ یا ۳ خواهد بود که در عدد ۵ ضرب می شود و با نمره مستمر جمع می گردد و نمره فصل محاسبه و در کارنامه ثبت می گردد.
- نمره ۱ را در صورتی می توانید کسب کنید که از ۵ سؤال بخش اول ۳ سؤال را کامل پاسخ دهید.
- نمره ۲ را زمانی کسب می کنید که علاوه بر نمره ۱ از ۳ سؤال بخش دوم ۲ سؤال را کامل پاسخ دهید.
- نمره ۳ را زمانی کسب می کنید که علاوه بر نمره ۲ از ۳ سؤال بخش سوم ۲ سؤال را کامل پاسخ دهید.

<p>اگر طول یک میله دو برابر شود و بقیه ابعاد و جنس ثابت بماند، سفتی کششی میله چند برابر می شود؟ محاسبه کنید.</p> 	<p>سؤال ۱</p>	<p>بخش اول</p>
<p>دو میله هم وزن، هم طول و هم جنس را که یکی از آنها تو پُر و دیگری تو خالی (لوله) است در نظر بگیرید، محاسبه کنید سفتی کششی کدام کمتر است؟</p>	<p>سؤال ۲</p>	
<p>یک میله و یک شمش فلزی دارای سطح مقطع و طول یکسان هستند، جنس میل گرد از مس و دیگری از فولاد است، محاسبه کنید جابه جایی انتهای کدام یک کمتر است؟</p> 	<p>سؤال ۳</p>	

<p>برای اینکه تحت بارگذاری برشی پیچ برش نخورد چه راه‌حلی‌ها را پیشنهاد می‌کنید؟</p> 	<p>سؤال ۴</p>	
<p>نام انواع بارگذاری‌های انجام شده بر روی استخوان پا در شکل نشان داده شده را بنویسید.</p> 	<p>سؤال ۵</p>	
<p>اگر گشتاور پیچشی و طول میله دو برابر شود، زاویه پیچش در انتهای میله به چه میزان تغییر می‌کند. محاسبه کنید.</p> 	<p>سؤال ۱</p>	
<p>دو میله هم‌وزن، هم‌طول و هم‌جنس که یکی از آنها توپُر و دیگری تو خالی (لوله) است را با گشتاور ثابت در نظر بگیرید، تنش در کدام یک بیشتر است؟ محاسبه کنید.</p> 	<p>سؤال ۲</p>	<p>بخش دوم</p>

<p>سؤال ۳ برای جلوگیری از برش پیچ در بارگذاری پیچشی چه راه‌حلهایی را پیشنهاد می‌کنید؟</p> 	
<p>سؤال ۱ در شکل زیر اگر نیرو ۴ برابر و طول تیر ۲ برابر و سفتی جنس و ممان اینرسی سطح مقطع تیر ۲ برابر شود، محاسبه کنید جابه‌جایی تیر نسبت به حالت قبل چه تغییری می‌کند؟</p> 	
<p>سؤال ۲ در شکل زیر یک تخته شیرجه شنا را مشاهده می‌کنید. اگر طول تخته ۲ برابر و وزن شناگر نیز ۲ برابر شود مقدار جابه‌جایی انتهای تخته قبل از پرش نسبت به حالت قبل از آن چه تغییری می‌کند. محاسبه نمایید.</p> 	<p>بخش سوم</p>
<p>سؤال ۳ اگر طول یک تیر یک سر درگیر دو برابر شود و بقیه ابعاد و جنس ثابت بماند، محاسبه کنید سفتی خمشی تیر چند برابر می‌شود؟</p>	

منابع

- ۱- برنامه درسی رشته تأسیسات مکانیکی، دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کار دانش، سال ۱۳۹۴.
- ۲- قدیری مقدم، اصغر، میرمنتظری، سید حسن، آقازاده هریس، احمد، تأسیسات حرارتی، شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی، ۱۳۹۴.
- ۳- میرمنتظری، سید حسن، رئیسی، علی، حکمت، علی، آقازاده هریس، احمد، تأسیسات بهداشتی ساختمان، شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی، ۱۳۹۴.
- ۴- سوادکوهی، مجید، ضیغمی، حسن، عیب‌یابی و تعمیر آب‌گرم‌کن دیواری، شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی، ۱۳۹۴.
- ۵- پارسا، محمود، گل‌محله، امید، متالورژی عمومی و شناخت مواد صنعتی، شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی، ۱۳۹۴.

